An abstract graphic composed of several overlapping, semi-transparent blue triangles and polygons of various shades, creating a dynamic, layered effect. The shapes are primarily located in the lower-left and bottom-center areas of the page.

Manual de Utilização Série Nexto

MU214000 Rev. I

5 de junho de 2020

Nenhuma parte deste documento pode ser copiada ou reproduzida sem o consentimento prévio e por escrito da Altus Sistemas de Automação S.A., que se reserva o direito de efetuar alterações sem prévio comunicado.

Conforme o Código de Defesa do Consumidor vigente no Brasil, informamos, a seguir, aos clientes que utilizam nossos produtos, aspectos relacionados com a segurança de pessoas e instalações.

Os equipamentos de automação industrial fabricados pela Altus são robustos e confiáveis devido ao rígido controle de qualidade a que são submetidos. No entanto, equipamentos eletrônicos de controle industrial (controladores programáveis, comandos numéricos, etc.) podem causar danos às máquinas ou processos por eles controlados em caso de defeito em seus componentes e/ou de erros de programação ou instalação, podendo inclusive colocar em risco vidas humanas.

O usuário deve analisar as possíveis consequências destes defeitos e providenciar instalações adicionais externas de segurança que, em caso de necessidade, sirvam para preservar a segurança do sistema, principalmente nos casos da instalação inicial e de testes.

Os equipamentos fabricados pela Altus não trazem riscos ambientais diretos, não emitindo nenhum tipo de poluente durante sua utilização. No entanto, no que se refere ao descarte dos equipamentos, é importante salientar que quaisquer componentes eletrônicos incorporados em produtos contêm materiais nocivos à natureza quando descartados de forma inadequada. Recomenda-se, portanto, que quando da inutilização deste tipo de produto, o mesmo seja encaminhado para usinas de reciclagem que deem o devido tratamento para os resíduos.

É imprescindível a leitura completa dos manuais e/ou características técnicas do produto antes da instalação ou utilização do mesmo.

Os exemplos e figuras deste documento são apresentados apenas para fins ilustrativos. Devido às possíveis atualizações e melhorias que os produtos possam incorrer, a Altus não assume a responsabilidade pelo uso destes exemplos e figuras em aplicações reais. Os mesmos devem ser utilizados apenas para auxiliar na familiarização e treinamento do usuário com os produtos e suas características.

A Altus garante os seus equipamentos conforme descrito nas Condições Gerais de Fornecimento, anexada às propostas comerciais.

A Altus garante que seus equipamentos funcionam de acordo com as descrições contidas explicitamente em seus manuais e/ou características técnicas, não garantindo a satisfação de algum tipo particular de aplicação dos equipamentos.

A Altus desconsiderará qualquer outra garantia, direta ou implícita, principalmente quando se tratar de fornecimento de terceiros.

Os pedidos de informações adicionais sobre o fornecimento e/ou características dos equipamentos e serviços Altus devem ser feitos por escrito. A Altus não se responsabiliza por informações fornecidas sobre seus equipamentos sem registro formal.

Alguns produtos utilizam tecnologia EtherCAT (www.ethercat.org).

DIREITOS AUTORAIS

Nexto, MasterTool, Grano e WebPLC são marcas registradas da Altus Sistemas de Automação S.A.

Windows, Windows NT e Windows Vista são marcas registradas da Microsoft Corporation.

NOTIFICAÇÃO DE USO DE SOFTWARE ABERTO

Para obter o código fonte de componentes de software contidos neste produto que estejam sob licença GPL, LGPL, MPL, entre outras, favor entrar em contato através do e-mail opensource@altus.com.br. Adicionalmente ao código fonte, todos os termos da licença, condições de garantia e informações sobre direitos autorais podem ser disponibilizadas sob requisição.

Sumário

1.	Introdução	1
1.1.	Características da Série Nexto	1
1.1.1.	Lista de Módulos	1
1.1.1.1.	UCPs – Unidades Centrais de Processamento	1
1.1.1.2.	Interfaces de Rede de Campo	1
1.1.1.3.	Módulos de Entrada	2
1.1.1.4.	Módulos Mistos de E/S	2
1.1.1.5.	Módulos de Saída	2
1.1.1.6.	Módulos de Fonte de Alimentação	2
1.1.1.7.	Bastidores	2
1.1.1.8.	Módulos Especiais	2
1.1.1.9.	Software	3
1.1.1.10.	Acessórios	3
1.1.2.	Características Inovadoras	3
1.1.3.	Arquitetura	4
1.1.3.1.	UCP	4
1.1.3.2.	Módulo de Fonte de Alimentação	4
1.1.3.3.	Barramento	5
1.1.3.4.	Bastidores	5
1.1.3.5.	Módulos de E/S	5
1.1.3.6.	Cabeças de Rede de Campo	5
1.1.3.7.	Interface de Rede de Campo	5
1.1.4.	Exemplos de Aplicação	6
1.1.4.1.	UCP Compacta	6
1.1.4.2.	UCP Simples	6
1.1.4.3.	UCP Simples com Expansão de Barramento	7
1.1.4.4.	UCP Simples com Expansão de Barramento e com Loopback	8
1.1.4.5.	UCP Simples com Redundância de Expansão de Barramento e com Loopback	9
1.1.4.6.	Interfaces de Rede de Campo	10
1.1.4.7.	Interfaces de Rede de Campo com Redundância	11
1.1.4.8.	Cabeça de Rede de Campo MODBUS	12
1.1.4.9.	Redundância de UCP	13
1.1.4.10.	Configuração Mínima de um CP Redundante (Sem utilização do Pannel PX2612)	13
1.1.4.11.	Redundância de UCP e Interfaces de Rede	14
1.1.5.	Características Principais	14
1.1.5.1.	UCPs	14
1.1.5.2.	Módulos	14
1.1.5.3.	Barramento de Alta Velocidade	14
1.1.5.4.	Inserção & Remoção de Bornes	15

1.1.5.5.	Robustez	15
1.1.5.6.	Troca a quente	15
1.1.5.7.	Alta Disponibilidade	15
1.1.5.8.	Diagnósticos Avançados	15
1.1.5.9.	Capacidades	15
1.1.5.10.	Programação da UCP & Atualização de Firmware	16
1.1.6.	MT8500 – MasterTool IEC XE	16
1.1.6.1.	Linguagens de Programação IEC 61131-3	16
1.1.6.2.	Editores para Configuração de Projeto e Configuração de Hardware	17
1.1.6.3.	Programação Orientada a Objeto	17
1.1.6.4.	Online, Depuração e Características de Comissionamento	17
1.1.6.5.	Simulação	18
1.1.6.6.	Desenvolvimento de Páginas Web	18
1.1.6.7.	Documentação do Usuário & Arquivos de Ajuda	19
1.1.6.8.	Diagnósticos Avançados	20
1.1.6.9.	Docking View	20
1.1.7.	Sistema E/S	20
1.1.8.	Condições Ambientais	20
1.1.9.	Normas e Certificações	21
1.2.	Documentos Relacionados a este Manual	22
1.3.	Inspeção Visual	23
1.4.	Suporte Técnico	24
1.5.	Mensagens de Advertência Utilizadas neste Manual	24
2.	Configuração	25
2.1.	Etapas de Configuração	25
2.1.1.	Etapa 1 – Determinar os módulos de entrada e saída necessários	25
2.1.2.	Etapa 2 – Determinar os módulos especiais e interfaces de rede necessárias	25
2.1.3.	Etapa 3 – Determinar a UCP	25
2.1.4.	Etapa 4 – Determinar o número de bastidores	26
2.1.5.	Etapa 5 – Determinar a quantidade de tampas de conector do bastidor	26
2.1.6.	Etapa 6 – Determinar o número de fontes de alimentação	26
2.1.7.	Etapa 7 – Módulos de extensão de barramento e cabos de extensão de barramento	26
2.1.8.	Etapa 8 – Fonte de alimentação externa	26
2.1.9.	Etapa 9 – Escolha da Licença do MasterTool IEC XE	27
2.2.	Editor Gráfico do MasterTool IEC XE	27
2.2.1.	Árvore de componentes compatíveis	27
2.2.2.	Acesso à documentação dos módulos	27
2.2.3.	Verificação da arquitetura	27
2.2.4.	Lista de materiais	27
2.2.5.	Configuração e consumo	27
3.	Projeto do Painel	28
3.1.	Projeto Mecânico	28
3.1.1.	Dimensões	28
3.1.1.1.	Módulo de E/S de 18 mm Nexto	28
3.1.1.2.	Módulo de E/S de 18 mm Nexto Jet	29
3.1.1.3.	Módulo de E/S de 36 mm Nexto	30
3.1.1.4.	UCP, Interfaces de Rede de Campo, Fontes de Alimentação e Módulos Especiais	31
3.1.1.5.	Base de 2 posições para montagem em painel	32
3.1.1.6.	Bastidor de 8 Posições (Sem Troca a Quente)	32

3.1.1.7.	Bastidor de 8 Posições	33
3.1.1.8.	Bastidor de 12 Posições	33
3.1.1.9.	Bastidor de 16 Posições	34
3.1.1.10.	Bastidor de 24 Posições	34
3.1.2.	Profundidade do Módulo Montado no Bastidor	34
3.1.3.	Espaçamento entre módulos e outros equipamentos do painel	35
3.1.4.	Dimensionamento da Calha	36
3.1.5.	Montagem Horizontal/ Vertical	36
3.2.	Projeto Térmico	36
3.2.1.	Dissipação de calor em um painel elétrico	36
3.3.	Projeto Elétrico	39
3.3.1.	Informações Gerais	39
3.3.2.	Alimentação do Painel	39
3.3.3.	Distribuição dos Cabos no Painel	39
3.3.4.	Iluminação do Painel	40
3.3.5.	Aterramento	40
3.3.6.	Interferência Eletromagnética	40
3.3.7.	Blindagem	40
3.3.8.	Supressores de Ruído	40
3.3.8.1.	Circuito com Diodo	40
3.3.8.2.	Circuito com Diodo e Zener	41
3.3.8.3.	Circuito com Varistor	41
3.3.8.4.	Circuito RC	41
3.3.8.5.	Circuito com Capacitor	42
3.3.9.	Distribuição das Alimentações fora do Painel	42
3.3.10.	Proteção contra Raios	43
4.	Instalação	44
4.1.	Inspeção Visual	44
4.2.	Instalação Mecânica	44
4.2.1.	Fixação do Bastidor	44
4.2.1.1.	Furação	44
4.2.1.2.	Montagem	45
4.2.1.3.	Remoção	47
4.2.2.	Inserção dos Módulos	47
4.2.3.	Remoção de Módulos	49
4.2.4.	Módulos de E/S	50
4.2.4.1.	Tampa Frontal	50
4.2.4.2.	Inserção do Borne de E/S para Módulos Nexto e Nexto Jet	52
4.2.4.3.	Remoção do Borne de E/S para Módulos Nexto e Nexto Jet	55
4.2.4.4.	Bornes de E/S	58
4.2.4.4.1.	Identificação	58
4.2.4.5.	Etiquetas dos módulos de E/S	58
4.2.4.5.1.	Número de identificação e descrição	58
4.2.4.5.2.	Diagrama de instalação	59
4.2.4.5.3.	Inserção e remoção da etiqueta	61
4.2.5.	Tampa de Conector de Bastidor	63
4.2.5.1.	Inserção da tampa de conector de bastidor	63
4.2.5.2.	Remoção da tampa de conector de bastidor	64
4.2.6.	Instalação Elétrica	65

4.2.7.	Bornes com Mola	65
4.2.7.1.	Inserção da Fiação	67
4.2.7.2.	Borne de 6 Vias – NX9401	68
4.2.7.3.	Borne de 10 Vias – NX9402	68
4.2.7.4.	Borne de 20 Vias – NX9403	68
4.2.7.5.	Borne de 6 Vias com Fixação – NX9404	68
4.2.7.6.	Borne de 12 Vias com Fixação – NX9405	68
4.2.7.7.	Borne de 18 Vias com Fixação – NX9406	68
4.2.7.8.	Montagem da Fiação	69
4.2.7.9.	Identificação e Fixação da Fiação	69
4.2.7.9.1.	Solução Nexto	69
4.2.7.9.2.	Solução Nexto Jet	70
4.2.7.10.	Remoção da Fiação	71
4.2.8.	Conexões	72
4.2.9.	Alimentações	72
4.2.10.	Fusíveis	72
5.	Manutenção	73
5.1.	Diagnósticos do Módulo	73
5.1.1.	One Touch Diag (OTD)	73
5.1.1.1.	Acesso ao modo de diagnóstico	73
5.1.1.2.	Acessando pontos de E/S	75
5.1.1.3.	Acessando a descrição do módulo e dos pontos de E/S	75
5.1.1.4.	Pressionamento curto e pressionamento longo	76
5.2.	Manutenção Preventiva	76

1. Introdução

1.1. Características da Série Nexto

A Série Nexto é uma poderosa e completa série de Controladores Programáveis (CPs) com características exclusivas e inovadoras. Devido a sua flexibilidade, design funcional, recursos de diagnóstico avançado e arquitetura modular, o CP Nexto pode ser usado para controle de sistemas em aplicações de médio e grande porte ou em máquinas com requisitos de alto desempenho.

A arquitetura da Série Nexto fornece uma grande variedade de módulos de entradas e saídas. Estes módulos, combinados com uma poderosa UCP de 32 bits e um barramento baseado em Ethernet de alta velocidade, atendem a muitas aplicações de usuário, tais como controle rápido de máquinas, complexas aplicações de processos distribuídos e redundantes ou até mesmo grandes sistemas de E/S para automação predial. Entre outras funcionalidades, a Série Nexto oferece módulos para controle de movimento, comunicação e interfaces com as mais conhecidas redes de campo.

A Série Nexto utiliza uma avançada tecnologia de barramento baseada em Ethernet de alta velocidade que permite que as entradas, saídas e informações processadas sejam compartilhadas entre todos os módulos do sistema. Os módulos de E/S podem ser facilmente distribuídos no campo e podem ser usados tanto como E/S locais quanto remotas, sem nenhuma perda no desempenho.

Adicionalmente, a Série Nexto apresenta uma ferramenta completa para programação, configuração, simulação e depuração da aplicação do usuário: o MasterTool IEC XE. Trata-se de um software flexível e de fácil utilização que fornece seis linguagens de programação definidas pela norma IEC 61131-3: Texto Estruturado (ST), Sequenciamento Gráfico de Funções (SFC), Diagrama de Blocos Funcionais (FBD), Diagrama Ladder (LD), Lista de Instruções (IL) e Gráfico Funcional Contínuo (CFC). O MasterTool IEC XE permite o uso de diferentes linguagens na mesma aplicação, fornecendo ao usuário uma poderosa forma de organizar a aplicação e reaproveitar códigos usados em aplicações anteriores.

Outros módulos da Série Nexto formam a solução Nexto Jet, a qual consiste em um conjunto ideal de entradas e saídas para aplicações de pequeno e médio porte, além de sistemas distribuídos. A solução apresenta módulos compactos de alto desempenho que são usados em conjunto com as UCPs, bastidores, módulos de comunicação e de redes de campo, além do software MasterTool IEC XE. Os módulos Nexto Jet agregam mais versatilidade e competitividade à consagrada Série Nexto, mantendo a flexibilidade, arquitetura modular e recursos de diagnósticos avançados.

1.1.1. Lista de Módulos

Segue abaixo a lista completa dos módulos. Contate o seu representante de vendas para verificar a disponibilidade e prazo de entrega. Para mais informações, consulte a documentação de produto de cada módulo.

1.1.1.1. UCPs – Unidades Centrais de Processamento

- **NX3003:** UCP com 1 porta Ethernet, 1 canal serial, 14 entradas digitais, 10 saídas digitais, módulos de E/S locais e fonte de alimentação integrada
- **NX3004:** UCP com 1 porta Ethernet, 1 canal serial, suporte a expansão de barramento e fonte de alimentação integrada
- **NX3005:** UCP com 1 porta Ethernet, 1 canal serial, suporte a expansão de barramento, fonte de alimentação integrada e suporte a páginas Web de usuário
- **NX3010:** UCP de alta velocidade, 1 porta Ethernet, 2 canais seriais, interface para cartão de memória e suporte a expansão de barramento
- **NX3020:** UCP de alta velocidade, 2 portas Ethernet, 2 canais seriais, interface para cartão de memória e suporte a expansão de barramento
- **NX3030:** UCP de alta velocidade, 2 portas Ethernet, 2 canais seriais, interface para cartão de memória, suporte a expansão de barramento e suporte a redundância

1.1.1.2. Interfaces de Rede de Campo

- **NX5000:** Módulo Ethernet
- **NX5001:** Módulo Mestre PROFIBUS-DP
- **NX5100:** Cabeça MODBUS TCP
- **NX5101:** Cabeça MODBUS TCP sem Troca a Quente
- **NX5110:** Cabeça PROFIBUS-DP
- **NX5210:** Cabeça PROFIBUS-DP Redundante

1.1.1.3. Módulos de Entrada

Nexto:

- **NX1001:** Módulo 16 ED 24 Vdc
- **NX6000:** Módulo 8 EA Tensão/Corrente 16 Bits
- **NX6010:** Módulo 8 EA Termopar
- **NX6014:** Módulo 8 EA Corrente com HART
- **NX6020:** Módulo 8 EA RTD

Nexto Jet:

- **NJ1001:** Módulo 16 ED 24 Vdc
- **NJ6000:** Módulo 8 EA Tensão/Corrente 16 Bits
- **NJ6001:** Módulo 6 EA Tensão/Corrente 12 Bits
- **NJ6010:** Módulo 8 EA Termopar
- **NJ6011:** Módulo 4 EA Termopar
- **NJ6020:** Módulo 8 EA RTD

1.1.1.4. Módulos Mistos de E/S

Nexto:

- **NX1005:** Módulo Misto 8 SD Transistor 24 Vdc/8 ED 24 Vdc

Nexto Jet:

- **NJ1005:** Módulo Misto 8 SD Transistor 24 Vdc/8 ED 24 Vdc
- **NJ6005:** Módulo Misto 6 EA e 4 SA Tensão/Corrente 12 Bits

1.1.1.5. Módulos de Saída

Nexto:

- **NX2001:** Módulo 16 SD Transistor 24 Vdc
- **NX2020:** Módulo 16 SD Relé
- **NX6100:** Módulo 4 SA Tensão/Corrente 16 Bits

Nexto Jet:

- **NJ2001:** Módulo 16 SD Transistor 24 Vdc
- **NJ6100:** Módulo 4 SA Tensão/Corrente 16 Bits
- **NJ6101:** Módulo 4 SA Tensão/Corrente 12 Bits

1.1.1.6. Módulos de Fonte de Alimentação

- **NX8000:** Fonte de Alimentação 30 W 24 Vdc

1.1.1.7. Bastidores

- **NX9000:** Bastidor 8 Posições
- **NX9001:** Bastidor 12 Posições
- **NX9002:** Bastidor 16 Posições
- **NX9003:** Bastidor 24 Posições
- **NX9010:** Bastidor 8 Posições (Sem Troca a Quente)
- **NX9020:** Base com 2 posições para montagem em painel

1.1.1.8. Módulos Especiais

- **NX4000:** Módulo de Expansão de Barramento
- **NX4010:** Módulo de Link de Redundância

1.1.1.9. Software

- MT8500 MasterTool IEC XE LITE
- MT8500 MasterTool IEC XE BASIC
- MT8500 MasterTool IEC XE PROFESSIONAL
- MT8500 MasterTool IEC XE ADVANCED
- MT8800 MasterTool Safety

1.1.1.10. Acessórios

- **NX9100:** Par de Fechamentos Laterais para Bastidor
- **NX9101:** Cartão de 32 GB microSD com adaptador para miniSD e SD
- **NX9102:** Tampa de Conector de Bastidor
- **NX9202:** Cabo RJ45-RJ45 2 m
- **NX9205:** Cabo RJ45-RJ45 5 m
- **NX9210:** Cabo RJ45-RJ45 10 m
- **NX9401:** Conector com 6 Terminais
- **NX9402:** Conector com 10 Terminais com Guia para Cabos
- **NX9403:** Conector com 20 Terminais com Guia para Cabos
- **NX9404:** Conector com 6 Terminais com Fixação
- **NX9405:** Conector com 12 Terminais com Fixação
- **NX9406:** Conector com 18 Terminais com Fixação

1.1.2. Características Inovadoras

A Série Nexto traz aos usuários diversas inovações na utilização, supervisão e manutenção do sistema. Estas características foram desenvolvidas focando um novo conceito em automação industrial.



Battery Free Operation: A Série Nexto não requer nenhum tipo de bateria para manutenção de memória e operação de relógio de tempo real. Esta funcionalidade é extremamente importante porque reduz a necessidade de manutenção do sistema e permite o uso em locais remotos de difícil manutenção. Além disto, esta característica é ambientalmente correta.



Easy Plug System: A Série Nexto conta com um exclusivo método para conectar e desconectar bornes de E/S. Estes bornes são facilmente removíveis com um simples movimento e sem ferramentas especiais. Para conectar o borne novamente ao módulo, a tampa frontal auxilia o procedimento de inserção, encaixando o borne ao módulo.



Multiple Block Storage: Diversos tipos de memória estão disponíveis nas UCPs da Série Nexto, oferecendo a melhor opção para cada necessidade. Estas memórias são divididas em memórias voláteis e memórias não voláteis. Para uso de memórias voláteis, as UCPs da Série Nexto oferecem variáveis de entrada de representação direta (%I), variáveis de saída de representação direta (%Q), variáveis de memória de representação direta (%M), memória de dados e memória de dados redundantes. Para aplicações que necessitam funcionalidades de memória não volátil, a Série Nexto possibilita a utilização de variáveis de representação direta de memória retentiva (%Q), memória retentiva de dados, variáveis de representação

direta de memória persistente (%Q), memória persistente de dados, memória de programa, memória de código fonte, sistema de arquivo na UCP (Doc, pdf, dados) e interface para cartão de memória.



One Touch Diag: Esta é uma característica exclusiva dos CPs da Série Nexto. Através deste novo conceito, o usuário pode checar as informações de diagnóstico de qualquer módulo do sistema diretamente no visor gráfico da UCP, mediante apenas um pressionamento no botão de diagnóstico do respectivo módulo. A OTD é uma poderosa ferramenta de diagnóstico que pode ser usada offline (sem supervisor ou programador) e reduz os tempos de manutenção e comissionamento.

OFD – On Board Full Documentation: As UCPs da Série Nexto têm a capacidade de armazenar a documentação completa do projeto na sua memória. Este é um recurso interessante para fins de backup e manutenção, já que a informação completa fica armazenada em um único e seguro local.

ETD – Electronic Tag on Display: Outra característica exclusiva apresentada pela Série Nexto é o ETD. Esta nova funcionalidade possibilita a verificação da tag de qualquer ponto ou módulo de E/S usado no sistema, diretamente no visor gráfico das UCPs. Juntamente com esta informação, o usuário pode também verificar a descrição. Este é um recurso extremamente útil durante a manutenção e resolução de problemas.

DHW – Double Hardware Width: Os módulos da Série Nexto foram projetados para economizar espaço em painéis e nas máquinas. Por esta razão, a Série Nexto oferece duas diferentes larguras de módulos: largura dupla (com ocupação de 2 posições do bastidor) e largura simples (com ocupação de 1 posição do bastidor). Este conceito permite o uso de módulos de E/S compactos, com alta densidade de pontos de E/S, juntamente com módulos complexos, como UCPs, mestres de rede de campo e módulos de fonte de alimentação.

UCP de Alta Velocidade: Todas as UCPs desta Série Nexto foram concebidas para fornecer ao usuário um excelente desempenho e atender a uma ampla gama de exigências nas aplicações. Por exemplo: as UCPs Nexto podem executar instruções de adição, multiplicação e subtração em menos de 15 ns para valores de tipo inteiro e em menos de 23 ns para valores de tipo real. Elas são igualmente capazes de executar 1000 laços PIDs em menos de 5 ms.



iF Product Design Award 2012: A Série Nexto foi vencedora do iF Product Design Award 2012 no grupo industry + skilled trades. Este prêmio é reconhecido internacionalmente como um selo de excelência e qualidade, considerado o Oscar do design na Europa.

1.1.3. Arquitetura

A Série Nexto é destinada a diferentes aplicações, que vão desde automações de pequenas máquinas de alta velocidade até a automação de processos de alta complexidade. Por esta razão, o sistema é muito flexível e modular, permitindo várias configurações diferentes sem comprometer o custo e o desempenho.

Os módulos Nexto e Nexto Jet não podem ser utilizados simultaneamente no mesmo barramento, ou seja, o uso de módulos misturados no mesmo barramento local/remoto não é válido, conseqüentemente a aplicação não será executada pela UCP escolhida.

A arquitetura é dividida nos seguintes componentes principais:

1.1.3.1. UCP

A UCP é responsável pela execução de todas as funções lógicas e de controle. O ciclo básico da UCP é composto por: leitura das entradas, execução dos algoritmos da aplicação e lógica, escrita nas saídas e execução de processos de comunicação com o sistema de supervisão e redes de campo.

1.1.3.2. Módulo de Fonte de Alimentação

O Módulo de Fonte de Alimentação fornece energia aos módulos instalados nos bastidores. Cada bastidor deve ter seu próprio Módulo de Fonte de Alimentação. Os requisitos de corrente da aplicação são mostrados na ferramenta de configuração.

1.1.3.3. Barramento

Um sistema típico consiste em um bastidor local (UCP e seus módulos de E/S locais) e bastidores remotos (conjuntos de E/S remotos). Para o bastidor local, a arquitetura da Série Nexto oferece uma tecnologia de barramento Ethernet de 100 Mbps de tempo real e alta velocidade. Uma vez que é baseado em Ethernet, o barramento local pode ser facilmente estendido para bastidores remotos, usando-se cabos Ethernet (até 100 m) e dispositivos chamados de módulos de expansão de barramento. Estes dispositivos convertem os sinais internos no padrão 100BASE-TX. O módulo de expansão de barramento pode ser usado em modo redundante, para obter uma arquitetura altamente confiável. Cada bastidor pode ter até 24 módulos e o sistema pode endereçar até 25 bastidores.

1.1.3.4. Bastidores

Os bastidores apresentam um chassi de alumínio especial com uma placa de circuito impresso onde todos os módulos são conectados. Os módulos são montados diretamente no painel e oferecem alta imunidade contra interferência eletromagnética e descargas eletrostáticas (ESD) (se as regras de aterramento recomendadas forem executadas durante a fase de instalação).

1.1.3.5. Módulos de E/S

Os módulos de E/S são conectados nos bastidores para a aquisição dos diferentes tipos de sinais de campo e envio dos mesmos para a UCP ou às cabeças de rede de campo. A Série Nexto suporta uma ampla variedade de tipos de E/S e faixas de operação, atendendo, assim, às típicas necessidades de um sistema de automação. Os módulos Nexto suportam troca a quente, ou seja, eles podem ser desconectados sem necessariamente desativar o sistema nem remover a energia, já os módulos que compõem a solução Nexto Jet não possuem essa funcionalidade. Devido às características de isolamento, alguns módulos de E/S devem ser alimentados por fontes de alimentação externas.



1.1.3.6. Cabeças de Rede de Campo

As cabeças de rede de campo conectam os módulos da Série Nexto a diferentes redes de campo. Elas podem comunicar-se com UCPs de diferentes fornecedores e suportam diversos protocolos, tais como MODBUS, PROFIBUS-DP e outros.

1.1.3.7. Interface de Rede de Campo

As interfaces de rede de campo são nós mestres de barramentos de campo e permitem o acesso tanto a módulos remotos quanto a outros equipamentos do tipo utilizados na indústria como, por exemplo, PROFIBUS-DP, MODBUS e outros. As interfaces de rede de campo são conectadas em bastidores locais e necessitam de duas posições.

1.1.4. Exemplos de Aplicação

1.1.4.1. UCP Compacta

Esta arquitetura explora as necessidades de aplicações compactas, contando com uma UCP com fonte de alimentação integrada (NX3003, NX3004 ou NX3005), bastidor de 8 posições e módulos de entrada e saída que permitem a redução de espaço e custo em seu projeto.

As arquiteturas apresentadas na Figura 1 e na Figura 2 são as mais indicadas para serem utilizadas em automação de máquinas. É importante frisar que os módulos Nexto e Nexto Jet não podem ser utilizados simultaneamente no mesmo barramento, ou a arquitetura é formada utilizando módulos Nexto ou Nexto Jet.

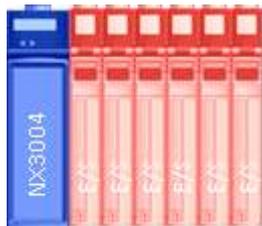


Figura 1: UCP Compacta com Módulos Nexto

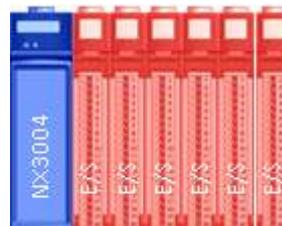


Figura 2: UCP Compacta com Módulos Nexto Jet

1.1.4.2. UCP Simples

Esta arquitetura é baseada em um único bastidor chamado bastidor local. Este bastidor é composto por uma UCP, um módulo de fonte de alimentação e pelos módulos de E/S exigidos para a aplicação, conforme mostrado na Figura 3. A ordem dos módulos deve seguir as regras de configuração apresentadas na ferramenta de configuração.

Esta arquitetura deve ser usada em pequenas aplicações como automação de máquinas.

A mesma arquitetura utilizando módulos Nexto Jet pode ser conferida na Figura 4 a seguir.



Figura 3: UCP Simples com Módulos Nexto

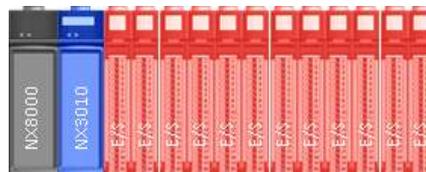


Figura 4: UCP Simples com Módulos Nexto Jet

1.1.4.3. UCP Simples com Expansão de Barramento

Esta arquitetura é baseada em um bastidor local (onde está localizada a UCP) e bastidores remotos. A comunicação entre o bastidor local e os remotos é feita através do módulo de expansão de barramento. Cada bastidor remoto necessita de seu próprio módulo de fonte de alimentação e de um módulo de expansão de barramento. A distância entre cada módulo de expansão de barramento pode ser de 100 metros usando-se os cabos blindados Ethernet padrão CAT5. Os módulos de expansão de barramento apresentam duas portas RJ45, sendo uma delas para os dados de entrada e a outra para os de saída. Neste exemplo de aplicação, o módulo de expansão do bastidor local está conectado usando-se apenas um cabo e deixando a porta dos dados de entrada aberta. No último bastidor remoto, a porta dos dados de saída está aberta. Os bastidores remotos entre eles apresentam ambas as portas conectadas: uma porta conectada ao bastidor anterior e a outra ao bastidor seguinte. Cada módulo de expansão de barramento contém uma chave para selecionar o endereço do bastidor. Cada bastidor deve ter um endereço único.

Quando esse tipo de arquitetura é utilizado, é importante lembrar que em caso de uso de módulos Nexto, somente este tipo de módulo pode ser utilizado no bastidor local e/ou na expansão. O mesmo vale no caso de uso de módulos Nexto Jet. Nas arquiteturas que seguem na Figura 5 e Figura 6 há exemplos com módulos Nexto e com módulos Nexto Jet.

Esta arquitetura destina-se a médias e grandes aplicações onde há um alto número de pontos de E/S.

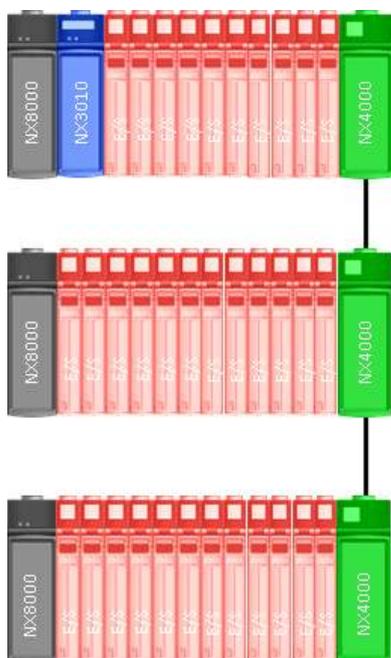


Figura 5: UCP Simples com Expansão de Barramento e Módulos Nexto

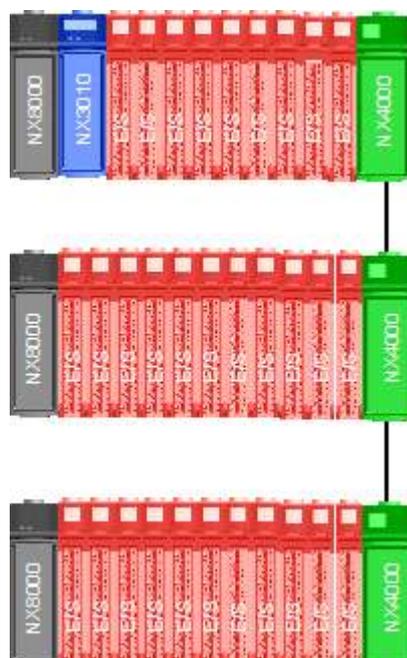


Figura 6: UCP Simples com Expansão de Barramento e Módulos Nexto Jet

1.1.4.4. UCP Simples com Expansão de Barramento e com Loopback

Da mesma forma que a anterior, esta arquitetura é baseada em um bastidor local (onde está localizada a UCP) e bastidores remotos. A comunicação entre o bastidor local e os remotos também é feita através dos módulos de expansão de barramento. A única diferença é que a porta de dados de saída no último módulo de expansão de barramento é conectada à porta de dados de entrada do módulo de expansão de barramento do bastidor local. Esta arquitetura permite ao sistema manter o acesso de E/S mesmo em caso de uma falha nos cabos que interligam os bastidores. A UCP detectará o cabo danificado, redefinirá os caminhos dos dados internos para contornar esta falha e gerará um diagnóstico ao usuário. Esta função, além de ser interessante para uma manutenção rápida do sistema energizado, aumenta a sua disponibilidade geral.

Quando esse tipo de arquitetura é utilizado, é importante lembrar que em caso de uso de módulos Nexto, somente este tipo de módulo pode ser utilizado no bastidor local e/ou na expansão. O mesmo vale no caso de uso de módulos Nexto Jet. Nas arquiteturas que seguem na Figura 7 e Figura 8 há exemplos com módulos Nexto e com módulos Nexto Jet.

Esta arquitetura destina-se a médias e grandes aplicações onde o número de pontos de E/S é alto e há necessidade de maior disponibilidade.

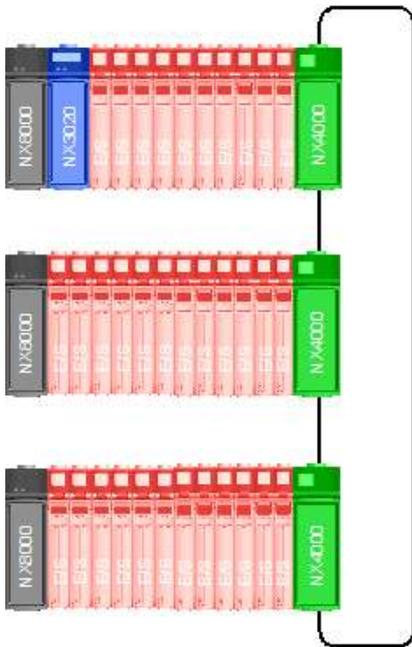


Figura 7: UCP Simples com Expansão de Barramento com Loopback e Módulos Nexto

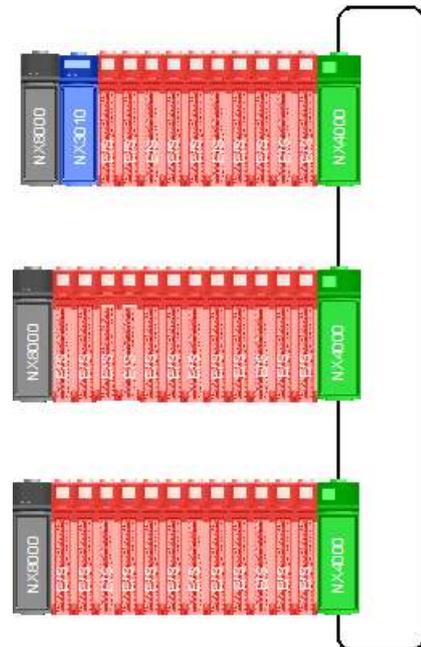


Figura 8: UCP Simples com Expansão de Barramento com Loopback e Módulos Nexto Jet

1.1.4.5. UCP Simples com Redundância de Expansão de Barramento e com Loopback

Esta arquitetura é baseada no uso de dois módulos de expansão de barramento por bastidor. Contando com dois módulos de expansão de barramento, o sistema apresenta uma disponibilidade elevada, pois suporta falha nos cabos de expansão de barramento ou no próprio módulo de expansão de barramento. Assim como a arquitetura anterior, esta arquitetura se destina a sistemas onde a manutenção é crítica e o sistema precisa estar disponível por longos períodos de tempos. Nesta arquitetura, os bastidores devem ser montados de acordo com o diagrama abaixo, com os módulos de expansão de barramento localizados lado a lado nas últimas posições. Observe que há portas de módulos de expansão de barramento não utilizadas, as quais devem ser deixadas desconectadas.

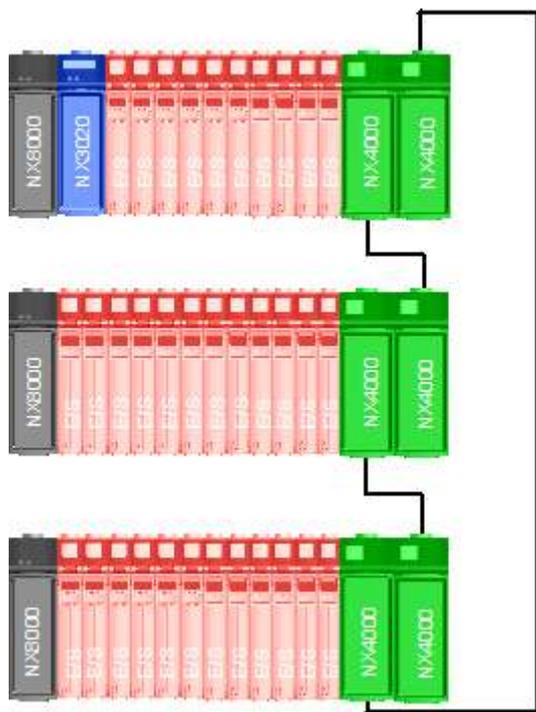


Figura 9: UCP Simples com Redundância de Expansão de Barramento e Barramento com Loopback

1.1.4.6. Interfaces de Rede de Campo

Esta arquitetura é baseada na utilização de interfaces de rede de campo para acessar redes de distribuição de E/S remotas e outros dispositivos de terceiros.

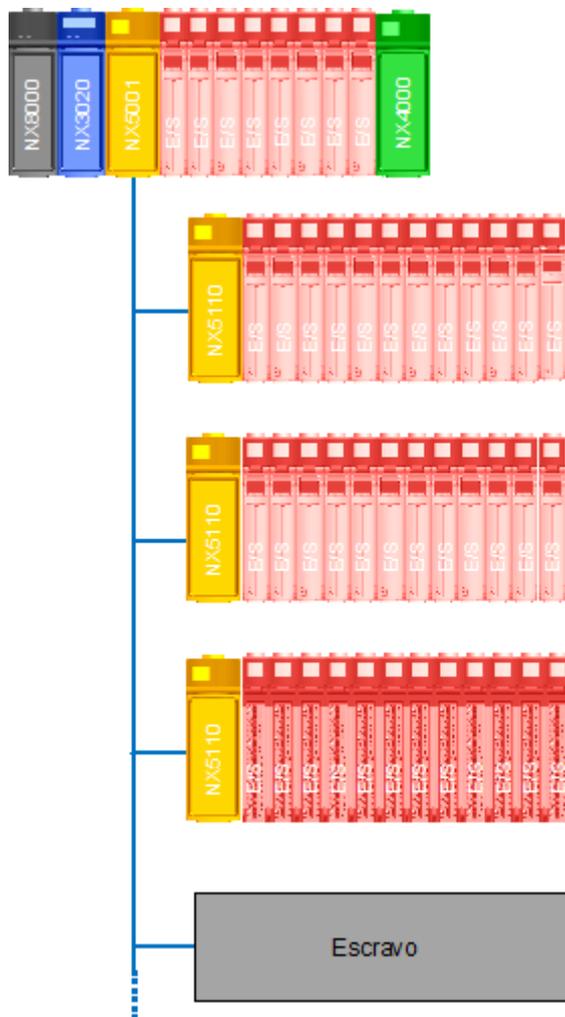


Figura 10: Interfaces de Rede de Campo

1.1.4.7. Interfaces de Rede de Campo com Redundância

Esta arquitetura é baseada na anterior, com a diferença de que se usam duas interfaces de rede de campo para acessar a mesma rede. Uma vez que apresenta duas interfaces, a rede torna-se redundante e fornece um sistema com maior disponibilidade.

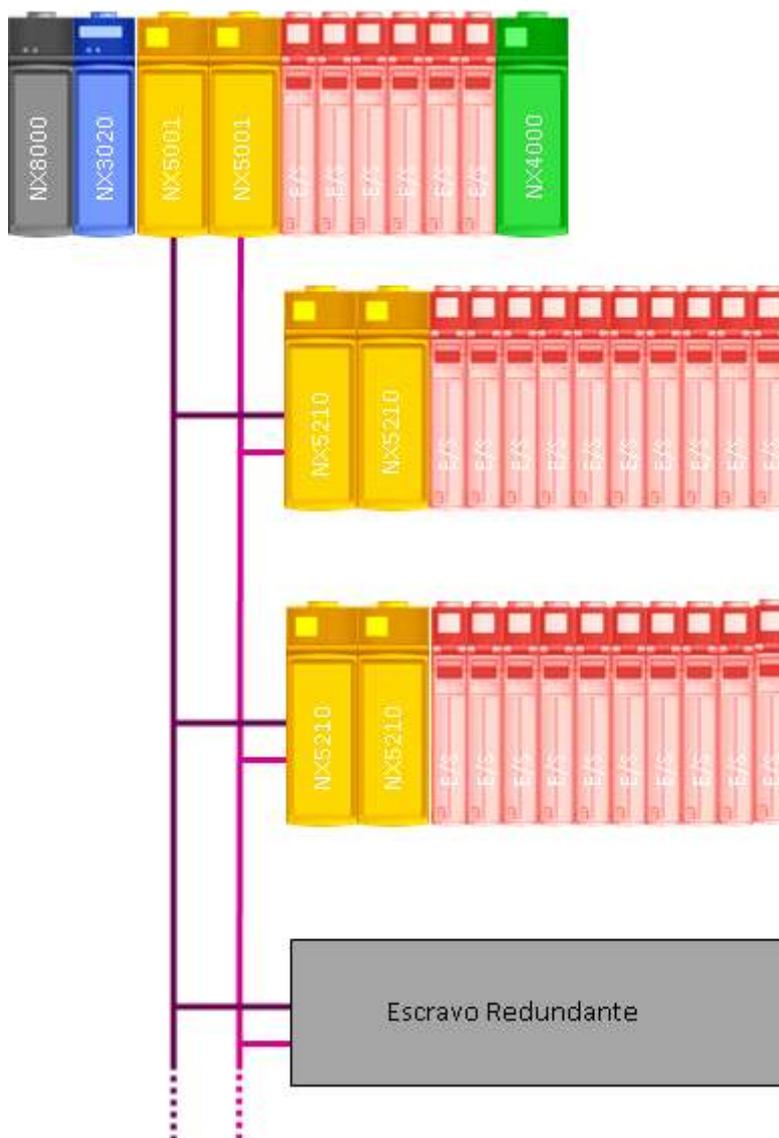


Figura 11: Interfaces de Rede de Campo com Redundância

ATENÇÃO:
Os módulos que compõem a solução Nexto Jet não suportam qualquer tipo de redundância, portanto seu uso não é permitido em arquiteturas como as descritas nessa seção.

1.1.4.8. Cabeça de Rede de Campo MODBUS

Esta arquitetura é baseada na utilização de cabeças de rede de campo MODBUS para acessar redes de distribuição de E/S remotas.

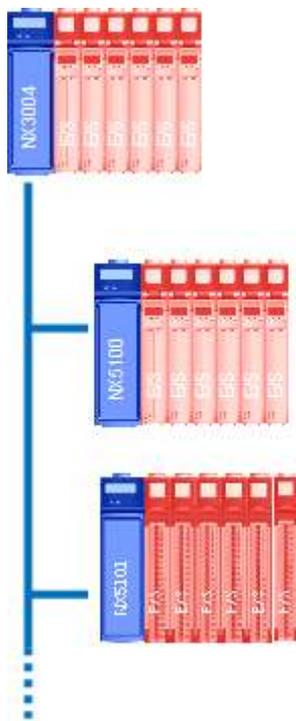


Figura 12: Cabeça de Rede de Campo MODBUS

1.1.4.9. Redundância de UCP

Para aplicações críticas, a Série Nexto oferece redundância de UCPs. O único modelo de UCP com esta característica é a UCP NX3030. Estas UCPs podem estar posicionadas em diferentes bastidores (chamados de half-clusters). Nesta arquitetura, o sistema terá um controlador executando a tarefa de controle (controlador principal) e outro permanecendo em espera com o status do sistema atual para que possa realizar um switchover (evento onde a UCP em espera torna-se ativa) no caso de uma falha no controlador principal. Isto significa que processos críticos deixam de ser afetados por eventuais falhas de hardware no sistema de controle. Os resultados são aumento na produtividade, minimização do tempo de inatividade e menor tempo de manutenção.

A comunicação entre os controladores é feita no final de cada ciclo da UCP através de dois links de redundância de alta velocidade.

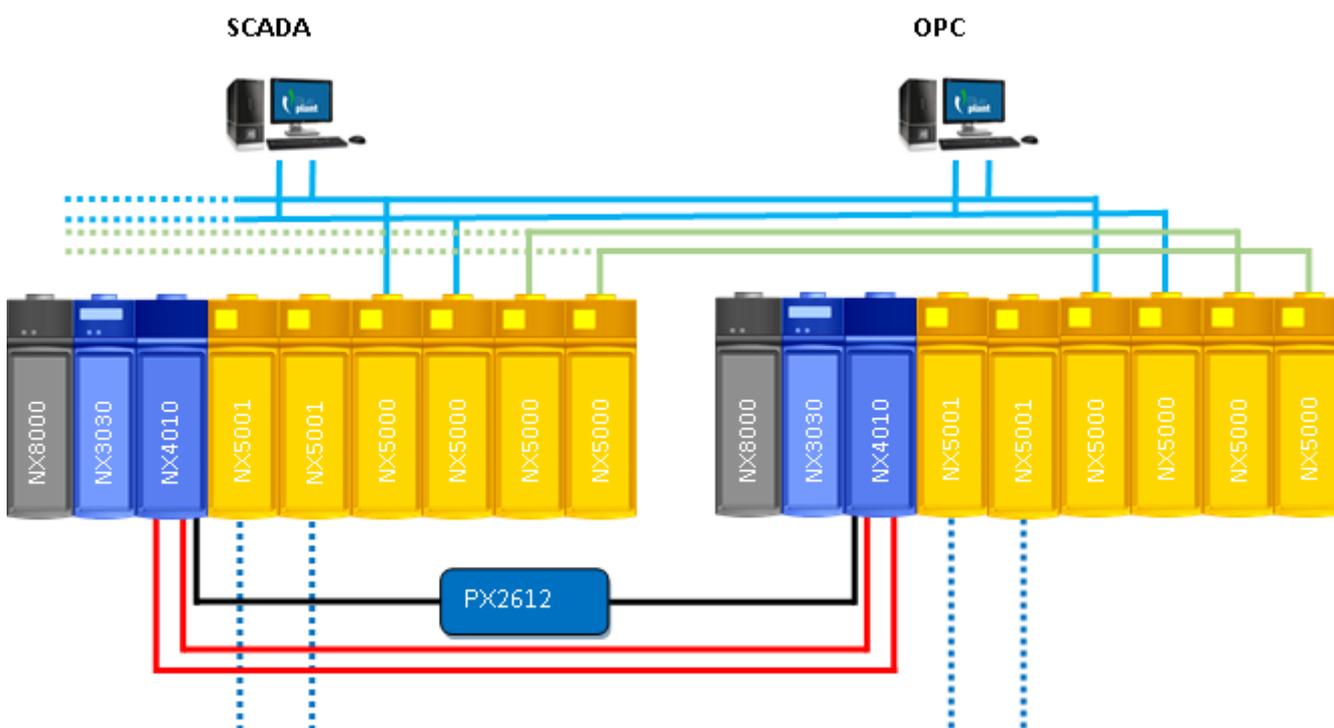


Figura 13: Redundância de UCP

No centro de um sistema redundante de dois half-clusters há um par de UCPs redundantes. Os links de redundância – entre duas UCPs – apresentam dois canais, de forma que a ocorrência de falhas em um canal não afeta o desempenho do sistema.

A UCP ativa executa a aplicação de usuário e controla as E/S remotas. A UCP em espera coloca-se como um segundo recurso, pronto para assumir o controle, caso seja necessário. A UCP em espera é conectada à UCP ativa através de um link de alta velocidade presente no Módulo de Link de Redundância. Este módulo deve estar localizado ao lado direito da UCP, em posições do bastidor que suportem tal funcionalidade. Em caso de uma falha inesperada que ocorra com a UCP ativa, o sistema em espera alterna-se automaticamente, alterando a execução do programa da aplicação e o controle das E/S para a UCP em espera com o contexto de dados atualizado. Uma vez alterada, a UCP em espera torna-se a UCP ativa.

A configuração dos dois sistemas deve ser idêntica, assim como os módulos das UCPs devem estar localizados nas mesmas posições em cada half-cluster. Após a energização, uma das UCPs opera como ativa e a outra permanece em estado de espera. A UCP ativa atualizará o status do sistema da UCP em espera ao final de cada ciclo. Assim a UCP em espera estará sempre atualizada de acordo com o último status das E/S e os resultados da execução do programa na UCP ativa. Esta aplicação é de fácil configuração e dispensa programação especial ou parametrização.

1.1.4.10. Configuração Mínima de um CP Redundante (Sem utilização do Painel PX2612)

Um CP redundante é composto no mínimo de dois half-clusters idênticos, onde cada half-cluster é constituído dos seguintes módulos:

- bastidor onde os módulos são inseridos, que podem ser NX9000, NX9001, NX9002 e NX9003
- fonte de alimentação NX8000
- a UCP NX3030

- o módulo NX4010

A Figura 14 mostra um exemplo de configuração mínima de um CP redundante, que pode ser utilizado com o bastidor NX9000.

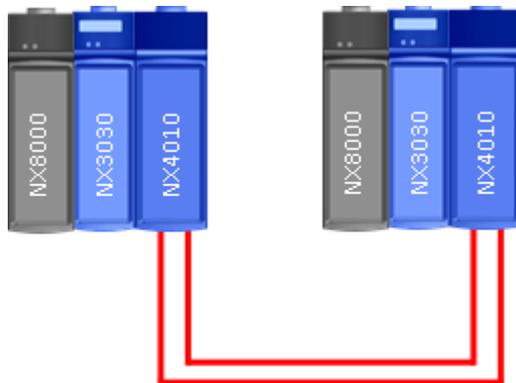


Figura 14: Configuração Mínima de um CP Redundante

1.1.4.11. Redundância de UCP e Interfaces de Rede

Conforme mostrado no diagrama anterior, esta arquitetura apresenta interfaces de rede com protocolos baseados em Ethernet. Há duas interfaces de rede para cada finalidade: uma rede de controle para comunicação entre UCPs e uma rede de supervisão para uso com SCADA e OPC. Ambos half-clusters devem ter duas interfaces para cada rede, para formar um sistema de redundância completo com UCP, interface de rede e redundância do meio físico.

1.1.5. Características Principais

1.1.5.1. UCPs

As UCPs apresentam várias funções integradas, programação online, alta capacidade de memória e diversos canais seriais. Estes dispositivos possuem um moderno processador de 32 bits que proporciona um excelente desempenho e a integração de diversas funcionalidades. Até mesmo a versão de UCP mais simples conta com porta Ethernet para programação, uso em redes TCP MODBUS e servidor web embarcado. As UCPs NX3010, NX3020 e NX3030 apresentam duas interfaces seriais para conexão de IHMs locais e redes MODBUS, e possuem uma posição de cartão de memória para hospedagem das páginas da web, código fonte da aplicação, entre outros arquivos do usuário. As UCPs NX3003, NX3004 e NX3005 apresentam uma interface serial para conexão com IHMs locais e redes MODBUS e não possuem interface para cartão de memória. Todas as UCPs possuem páginas da web com status completos e lista de diagnósticos, atualização de firmware, entre outras características.

1.1.5.2. Módulos

Os módulos apresentam E/S de alta densidade. A Série Nexto disponibiliza dois formatos de módulos – simples e duplos – o que permite uma melhor combinação de E/S para muitas aplicações onde a alta densidade e o tamanho de painel reduzido são requisitos. Cada módulo de E/S apresenta um visor para diagnósticos locais no qual é mostrado o estado de cada ponto de E/S. Há também os diagnósticos multifuncionais sobre o status dos módulos. Todas as informações de diagnóstico também podem ser acessadas remotamente pela UCP, cabeça de rede de campo ou pela ferramenta de configuração MasterTool IEC XE.

Os módulos Nexto de E/S com tampa frontal possuem etiquetas que podem ser utilizadas para identificar os módulos e os bornes.

1.1.5.3. Barramento de Alta Velocidade

A arquitetura da Série Nexto apresenta um moderno barramento baseado em Ethernet. A alta taxa de transferência permite a atualização de grandes quantidades de entradas em um curto período de tempo. Além disto, aplicações de tempo crítico, como controle de movimento, são possíveis com esta tecnologia. Os módulos são endereçados e identificados automaticamente, evitando erros durante a configuração da aplicação e manutenção de campo. Os barramentos NX9000, NX9001, NX9002 e NX9003 fornecem características especiais que permitem redundância da UCP no mesmo bastidor ou em bastidores diferentes usando os Módulos de Link de Redundância:

- Endereçamento e identificação de módulo automática

- Troca a quente (exceto NX9010)
- Barramento serial baseado em Ethernet 100 Mbps
- Sincronização de tempo para atualização de E/S ou estampa de tempo precisa
- Solução de hardware de chip único

1.1.5.4. Inserção & Remoção de Bornes

A Série Nexto apresenta um mecanismo inovador patenteado para inserção e extração de bornes de módulos de E/S. Em muitas aplicações de automação, a densidade das E/S é alta, o que torna complexa a fiação de campo. No momento da manutenção, as complicações são ainda maiores devido à dificuldade de alcançar os fios. Algumas vezes é necessário remover alguns módulos próximos para acessar o fio desejado. Na Série Nexto, estes problemas são resolvidos combinando um borne especial com uma tampa frontal. Além da fácil remoção e inserção dos bornes, o design torna a aparência do painel atrativa e organizada.

ATENÇÃO:

Os módulos Nexto Jet possuem outra maneira para inserção e remoção dos bornes, como pode ser verificado nos capítulos [Inserção do Borne de E/S para Módulos Nexto e Nexto Jet](#) e [Remoção do Borne de E/S para Módulos Nexto e Nexto Jet](#).

1.1.5.5. Robustez

O design da Série Nexto é extremamente robusto e permite o uso em aplicações onde há vibração mecânica. Aplicações de transporte ou locais em movimento são exemplos de situações que exigem esta função, a qual é fornecida sem o uso de parafusos ou montagem especial. O design de todo o produto foi desenvolvido de forma a oferecer esta possibilidade sem comprometer os procedimentos de instalação e manutenção.

1.1.5.6. Troca a quente

A característica de troca a quente permite a substituição de módulos sem desenergização do sistema. A UCP mantém o controle de todo o processo e os módulos Nexto podem ser substituídos sempre que necessário.

ATENÇÃO:

Os módulos que fazem parte da solução Nexto Jet não possuem essa funcionalidade.

1.1.5.7. Alta Disponibilidade

A Série Nexto oferece diversas arquiteturas diferentes de redundância, onde UCPs, Fontes de Alimentação e Interfaces de Rede de Campo podem ser montadas em uma aplicação redundante. Com esta flexibilidade o sistema pode ser ajustado desde sistemas simples sem nenhuma redundância até complexas e críticas aplicações onde a alta disponibilidade é essencial.

1.1.5.8. Diagnósticos Avançados

Cada módulo contém seus próprios diagnósticos: as UCPs, Interfaces de Rede de Campo, Fontes de Alimentação e módulos de E/S apresentam vários diagnósticos disponíveis. Cada módulo tem um visor multifuncional que informa o status do mesmo. Além disto, cada módulo Nexto que conta com um botão na sua parte superior pode fornecer informações de diagnósticos diferentes para a equipe de manutenção. Estes diagnósticos podem ser monitorados no campo através de visores ou através da ferramenta de configuração. Alguns exemplos são:

- Módulo localizado em uma posição incorreta no bastidor
- Ausência de fonte de alimentação
- Curto circuito nas saídas
- Não há configuração para um módulo que necessite ser configurado para operação normal
- Visualização de tag e descrição de E/S no CP para módulos com OTD
- Visualização de endereço IP

1.1.5.9. Capacidades

Na Série Nexto o maior bastidor pode conter até 24 módulos de 18 mm ou 12 módulos de 36 mm. Com esta arquitetura uma UCP única pode controlar 320 pontos de E/S usando apenas um bastidor. De acordo com o modelo da UCP, é possível expandir para até 25 bastidores utilizando-se os módulos de expansão de barramento.

1.1.5.10. Programação da UCP & Atualização de Firmware

A Série Nexto permite a programação da UCP e a atualização do firmware através da porta Ethernet da UCP. Esta abordagem oferece algumas funcionalidades, tais como:

- Porta Ethernet multifuncional usada para compartilhar programação, intercâmbio de dados ponto a ponto, protocolo de dispositivo de terceiros na camada de aplicação, intercâmbio de dados das variáveis de rede, etc.
- Acesso direto às variáveis locais da UCP
- Acesso remoto via interface Ethernet
- Atualização de firmware via interface Ethernet

1.1.6. MT8500 – MasterTool IEC XE

MT8500 é o software para programação, configuração, diagnóstico e comissionamento e oferece como características principais:

- Linguagens de Programação IEC 61131-3
- Editores para Configuração de Projeto e de Hardware
- Programação Orientada a Objeto
- Online, Depuração e Características de Comissionamento
- Simulação
- Desenvolvimento de páginas Web (acessíveis através de protocolo HTTP)
- Documentação de Usuário e Arquivos de Ajuda
- Diagnósticos Avançados
- Visualização que utiliza o conceito de abas (tecnologia Docking View)

1.1.6.1. Linguagens de Programação IEC 61131-3

O MasterTool IEC XE oferece todos os editores definidos na norma IEC para desenvolvimento da aplicação: Texto Estruturado (ST), Sequenciamento Gráfico de Funções (SFC), Diagrama de Blocos Funcionais (FBD), Diagrama Ladder (LD), Lista de Instruções (IL) e Gráfico Funcional Contínuo (CFC).

Todos os editores foram especialmente desenvolvidos para garantir um ótimo gerenciamento. Ideias e sugestões de usuários experientes foram incorporadas ao processo de desenvolvimento.

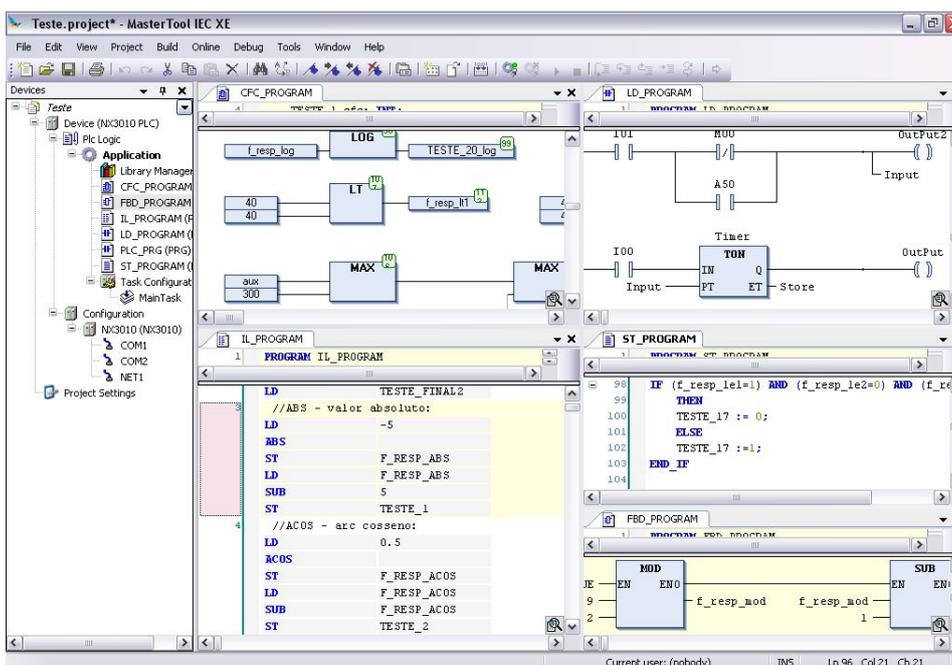


Figura 15: Linguagens de Programação IEC 61131-3

Alguns exemplos:

- Ao trabalhar em FBD, LD ou IL o usuário pode alternar entre estes editores
- Elementos de linguagens podem ser inseridos diretamente ou arrastados para o editor a partir de uma caixa de ferramentas
- O MT8500 oferece um assistente de entrada inteligente e a funcionalidade autocompletar
- Construções típicas de linguagem (declarações IF, laços FOR, classes de variáveis, etc.) podem ser escondidas nos editores textuais
- Construções de linguagem são criadas automaticamente (IF... END_IF)
- O editor SFC pode ser usado conforme definido na norma ou na versão simplificada
- Um tempo adequado de monitoramento para passos e para a funcionalidade de diagnóstico online também é disponibilizado no editor SFC
- Passos e transições no editor SFC e todos os elementos no editor CFC podem ser encapsulados em macros
- MT8500 implementa inúmeras outras funções que dão suporte ao desenvolvedor da aplicação

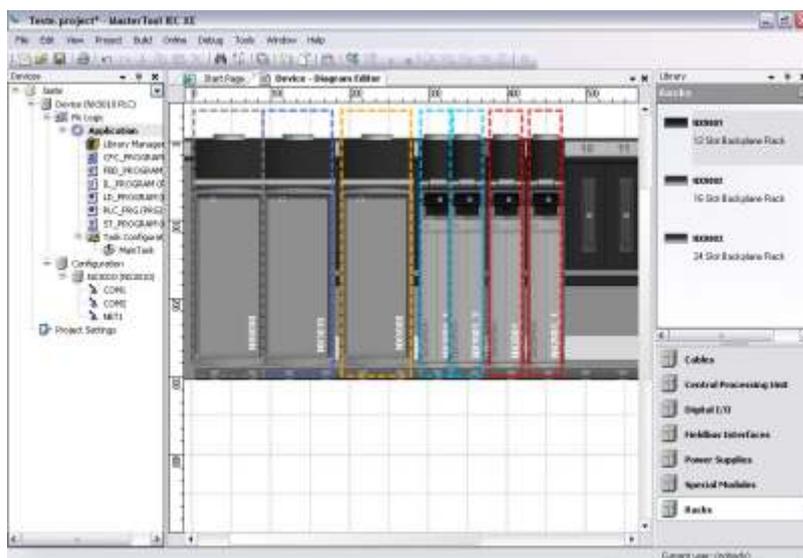


Figura 16: Ambiente MT8500

1.1.6.2. Editores para Configuração de Projeto e Configuração de Hardware

Com a ajuda de editores especiais, um projeto pode ser facilmente configurado no MasterTool IEC XE. A ferramenta gráfica permite uma rápida e amigável maneira de configurar o sistema. Adicionalmente, o usuário tem a visualização completa da arquitetura da aplicação com a posição física e as informações de cada módulo.

A configuração das redes de campo e protocolos de comunicação padrão como PROFIBUS-DP e os protocolos MODBUS são integrados na ferramenta de programação. Esta característica permite que o usuário defina todos os parâmetros de configuração em um único lugar e não necessite usar diferentes ferramentas de software.

1.1.6.3. Programação Orientada a Objeto

O MasterTool IEC XE oferece uma programação orientada a objeto com as vantagens conhecidas das modernas linguagens de alto nível, como JAVA ou C++: classes, interfaces, métodos, herança, polimorfismo, etc. Os blocos funcionais IEC são perfeitamente estendidos e as extensões estão disponíveis a todos os aspectos da engenharia. A programação orientada a objeto oferece grandes vantagens ao usuário, como por exemplo, quando se deseja reutilizar partes existentes de uma aplicação ou quando deseja trabalhar em uma aplicação com vários desenvolvedores.

1.1.6.4. Online, Depuração e Características de Comissionamento

O código gerado a partir da aplicação é enviado para o dispositivo com um simples clique de mouse. A partir do momento em que o MasterTool IEC XE está online, são disponibilizadas várias funções importantes para realizar uma depuração rápida e eficiente, assim como para teste e comissionamento.

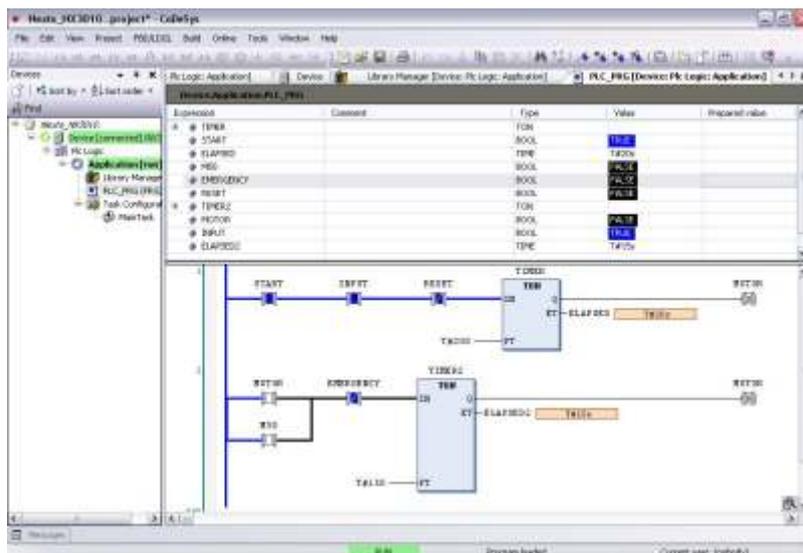


Figura 17: Características de comissionamento

Os valores das variáveis declaradas, por exemplo, são exibidos no código do programa. Estes valores podem ser alterados ou forçados sem nenhuma dificuldade. Definindo breakpoints e percorrendo-os através da linha de código (passo a passo) os erros podem ser facilmente detectados. Os breakpoints no MasterTool IEC XE podem também ser atribuídos a determinadas condições para conferir mais precisão ao processo de depuração. Em uma operação de ciclo único, o usuário pode seguir a execução da aplicação através de um ciclo completo.

Se a aplicação for modificada, apenas as modificações serão compiladas, carregadas e então ativadas, sem a necessidade de interromper o controlador e correr o risco de perda dos valores das variáveis. Também são possíveis as alterações em várias POUs (Unidades de Organização de Programa), variáveis ou tipos de dados. Esta funcionalidade é chamada de alteração online. Ciclos de desenvolvimento mais curtos e um processo de produção mais rápido levam a custos reduzidos e ao incremento de competitividade.

A amostragem é uma ferramenta muito útil quando o usuário deseja gravar dados ou até mesmo eventos disparadores para testes ou fins de comissionamento. Este meio de armazenamento digital, que está completamente integrado ao MasterTool IEC XE, pode, naturalmente, ser usado para visualizar os dados da aplicação.

1.1.6.5. Simulação

Uma característica que permite ao usuário avaliar e testar diversas lógicas e algoritmos é a ferramenta de simulação. Este recurso permite que as aplicações do usuário sejam projetadas e testadas sem a necessidade de um controlador conectado. Isto é também interessante para treinamento, documentação e avaliação de casos de teste. Como se trata de um simulador, naturalmente, podem haver algumas limitações no desenvolvimento da aplicação no controlador final.

1.1.6.6. Desenvolvimento de Páginas Web

Além de permitir que o usuário crie a lógica responsável pelo controle de processos segundo a norma IEC61131-3, o MasterTool IEC XE também oferece um editor para o desenvolvimento de telas que permitem supervisão e operação do processo automatizado. Estas telas são desenvolvidas de maneira simples através de um editor gráfico que possui diversos objetos predefinidos e que são armazenados de forma vetorial juntamente com o projeto da lógica. Entre estes objetos se encontram formas geométricas, medidores de ponteiro e barras, controles para edição e visualização de variáveis, objetos que permitem carregar imagens entre outras funcionalidades.

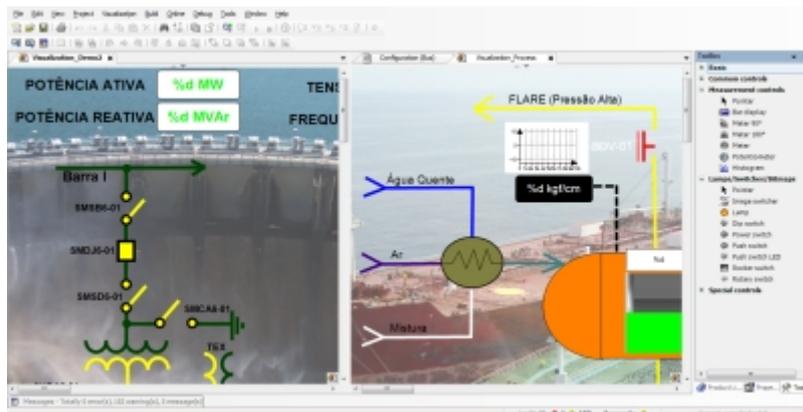


Figura 18: Desenvolvimento de Páginas Web

O editor das telas está integrado ao MasterTool IEC XE de forma que a interação destas com a lógica do CP é feita de forma transparente e intuitiva reduzindo significativamente o tempo de desenvolvimento e integração destas. Uma vez criadas as telas, elas são carregadas no CP em conjunto com o restante do programa e são acessadas utilizando um navegador web através do protocolo HTTP.

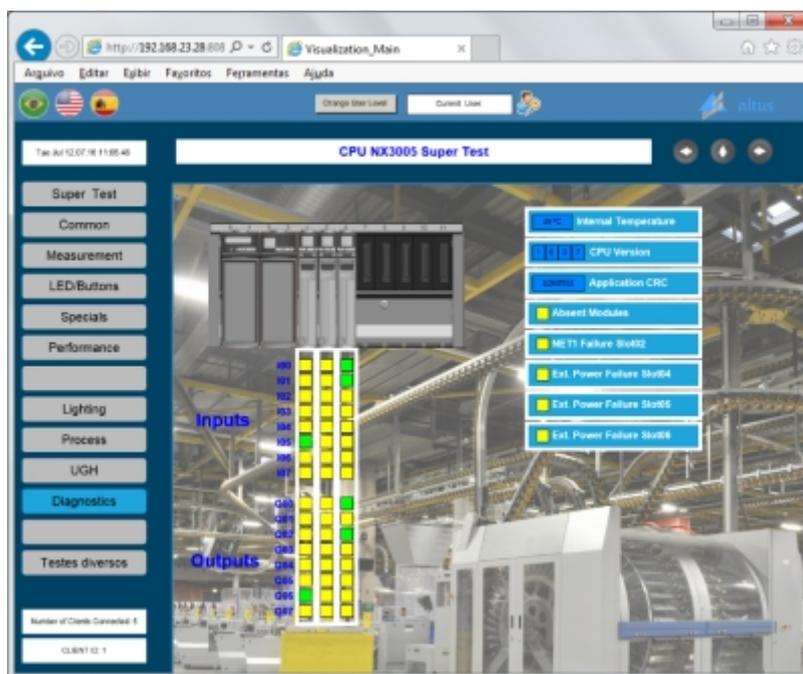


Figura 19: Desenvolvimento de Páginas Web - Visualização

Apesar das telas serem armazenadas e exibidas no formato web, não é necessário que os usuários possuam qualquer conhecimento sobre linguagens de programação, sendo toda a configuração feita de forma gráfica e intuitiva.

1.1.6.7. Documentação do Usuário & Arquivos de Ajuda

Considerando que a programação do CP de acordo com as linguagens da norma IEC 61131-3 é uma tarefa complexa, o MasterTool IEC XE oferece um extenso arquivo de ajuda com várias dicas e descrições para orientar e servir como uma primeira base de dados de resolução de problemas para o usuário na criação de códigos de lógica ou no uso das características do software. Este arquivo de ajuda é disponibilizado em diferentes idiomas, de acordo com as opções de instalação.

O MasterTool IEC XE também oferece suporte a múltiplos idiomas, permitindo ao usuário selecionar o seu idioma preferido a partir das opções disponíveis. A ideia é minimizar os possíveis problemas de entendimento decorrentes do uso de uma língua estrangeira.

Como parte da documentação do usuário, o MT8500 pode imprimir documentos de aplicação tais como listas de materiais (BOM), POUs e parâmetros de configuração.

1.1.6.8. Diagnósticos Avançados

Uma das inovações chave da Série Nexto é o seu amplo suporte de diagnósticos. Esta ideia surgiu das demandas de extensas e complexas aplicações onde o correto uso de cada informação é fundamental para a manutenção, resolução de problemas e prevenção de potenciais problemas. Esta característica também está presente no MasterTool IEC XE onde o usuário, enquanto estiver conectado a uma UCP em execução, poderá acessar estruturas de diagnóstico completo através de janelas de monitoração e páginas da web.

1.1.6.9. Docking View

A tecnologia Docking View permite ao usuário customizar o ambiente MasterTool IEC XE de acordo com suas necessidades pessoais. Adicionalmente, o usuário pode editar a estrutura do menu, as atribuições das teclas e a barra de ferramentas conforme desejado. Esta característica fornece uma interface de usuário amigável para maximizar a experiência com a ferramenta do software.

1.1.7. Sistema E/S

A lista de módulos de E/S para a Série Nexto, assim como uma breve descrição dos mesmos, é apresentada no início deste documento. Os seguintes critérios devem ser considerados ao selecionar os módulos de E/S:

- Tensão nominal para a aplicação (24 Vdc, pontos analógicos de corrente ou tensão, etc.)
- Tipo de elemento de saída digital: transistor ou relé
- Necessidade de isolamento em E/S digitais ou analógicas
- Correntes máximas (por E/S, por grupo de E/S ou por módulo)
- Especificações de filtros para todas as entradas
- Requisitos de fonte de alimentação baseada na configuração da aplicação

Devido ao sistema de modularidade, o usuário deve solicitar cada módulo da Série Nexto em um pedido separado.

Para garantir a configuração e o bom desempenho da aplicação do usuário, o documento Características Técnicas de cada módulo usado na aplicação deve ser consultado.

1.1.8. Condições Ambientais

Os módulos da Série Nexto atendem as especificações ambientais descritas na Tabela 1.

Temperatura de operação	0 a 60 °C
Temperatura de armazenamento	-25 a 75 °C
Umidade Relativa	5% a 96%, sem condensação

Tabela 1: Especificações Ambientais

1. INTRODUÇÃO

1.1.9. Normas e Certificações

	IEC 61131-2	CE [✓] RoHS	EAC	UL LISTED	DNV-GL
UCPs – Unidades Centrais de Processamento					
NX3003	✓	✓	✓	✗	✗
NX3004	✓	✓	✓	✓	✓
NX3005	✓	✓	✓	✓	✓
NX3010	✓	✓	✓	✓	✓
NX3020	✓	✓	✓	✓	✓
NX3030	✓	✓	✓	✓	✓
Interfaces de Rede de Campo					
NX5000	✓	✓	✓	✓	✓
NX5001	✓	✓	✓	✓	✓
NX5100	✓	✓	✓	✗	✓
NX5101	✓	✓	✓	✗	✗
NX5110	✓	✓	✓	✓	✓
NX5210	✓	✓	✓	✓	✓
Módulos de Entrada					
Nexto					
NX1001	✓	✓	✓	✓	✓
NX6000	✓	✓	✓	✓	✓
NX6010	✓	✓	✓	✓	✓
NX6014	✓	✗	✓	✗	✗
NX6020	✓	✓	✓	✓	✓
Nexto Jet					
NJ1001	✓	✓	✓	✓	✗
NJ6000	✓	✓	✓	✓	✗
NJ6001	✓	✓	✓	✗	✗
NJ6010	✓	✓	✓	✓	✗
NJ6011	✓	✓	✓	✗	✗
NJ6020	✓	✓	✓	✓	✗
Módulos Mistos de E/S					
Nexto					
NX1005	✓	✓	✓	✓	✓
Nexto Jet					
NJ1005	✓	✓	✓	✗	✗
NJ6005	✓	✓	✓	✗	✗
Módulos de Saída					
Nexto					
NX2001	✓	✓	✓	✓	✓
NX2020	✓	✓	✓	✗	✓
NX6100	✓	✓	✓	✓	✓
Nexto Jet					
NJ2001	✓	✓	✓	✓	✗
NJ6100	✓	✓	✓	✓	✗
NJ6101	✓	✓	✓	✗	✗

	IEC 61131-2	CE [✓] RoHS	EAC	UL LISTED	DNV-GL
Módulos de Fonte de Alimentação					
NX8000	✓	✓	✓	✓	✓
Bastidores					
NX9000	✓	✓	✓	✓	✓
NX9001	✓	✓	✓	✓	✓
NX9002	✓	✓	✓	✓	✓
NX9003	✓	✓	✓	✓	✓
NX9010	✓	✓	✓	✓	✓
NX9020	✓	✓	✓	✗	✗
Módulos Especiais					
NX4000	✓	✓	✓	✓	✓
NX4010	✓	✓	✓	✓	✓
Acessórios					
NX9100	✓	✓	✓	✓	✓
NX9101	✓	✓	✓	✗	✓
NX9102	✓	✓	✓	✓	✓
NX9401	✓	✓	✓	✓	✓
NX9402	✓	✓	✓	✗	✓
NX9403	✓	✓	✓	✓	✓
NX9404	✓	✓	✓	✓	✓
NX9405	✓	✓	✓	✗	✗
NX9406	✓	✓	✓	✗	✗

Tabela 2: Certificações

Notas:

IEC 61131-2: Refere-se a IEC 61131-2:2007, capítulo 8 e 11.

CE: Refere-se as diretivas 2011/65/EU (RoHS), 2014/35/EU (LVD) e 2014/30/EU (EMC).

EAC: Refere-se as diretivas CU TR 004/2011 (LVD) e CU TR 020/2011 (EMC).

UL: Refere-se a norma UL61010-1 (file E473496).

DNV-GL: Refere-se a norma DNVGL-CG-0339 (Type Approval TAA000013D).

1.2. Documentos Relacionados a este Manual

Para obter informações adicionais sobre a Série Nexto podem ser consultados outros documentos (manuais e características técnicas) além deste. Estes documentos encontram-se disponíveis em www.altus.com.br.

Cada produto possui um documento denominado Características Técnicas (CT), e neste documento encontram-se as características do produto em questão. Caso o produto possua mais informações, ele pode ter também um manual de utilização.

Por exemplo, o módulo NX2020 tem todas as informações de características, utilização e de compra, na sua CT. Por outro lado, o NX5001 possui, além da CT, um manual de utilização.

A tabela abaixo indica a lista de todos os documentos relacionados à Série Nexto.

Código	Descrição	Idioma
CE114000	Nexto Series – Technical Characteristics	Inglês
CT114000	Série Nexto – Características Técnicas	Português
CS114000	Serie Nexto – Especificaciones y Configuraciones	Espanhol
CE114100	Nexto Series CPUs Technical Characteristics	Inglês
CT114100	Características Técnicas UCPs Série Nexto	Português

Código	Descrição	Idioma
CS114100	Especificaciones y Configuraciones UCPs Serie Nexto	Espanhol
CE114200	NX8000 Power Supply Module Technical Characteristics	Inglês
CT114200	Características Técnicas Fonte de Alimentação NX8000	Português
CS114200	Características Técnicas del Fuente de Alimentación NX8000	Espanhol
CE114810	Nexto Series Accessories for Backplane Rack Technical Characteristics	Inglês
CT114810	Características Técnicas Acessórios para Bastidor Série Nexto	Português
CS114810	Características Técnicas del Cierres Laterales para el Bastidor	Espanhol
CE114902	Nexto Series PROFIBUS-DP Master Technical Characteristics	Inglês
CT114902	Características Técnicas do Mestre PROFIBUS-DP da Série Nexto	Português
CS114902	Características Técnicas del Módulo Profibus-DP Maestro	Espanhol
CE114903	Nexto Series Ethernet Module Technical Characteristics	Inglês
CT114903	Características Técnicas Módulo Ethernet Série Nexto	Português
CS114903	Características Técnicas del Modulo Ethernet Série Nexto	Espanhol
CE114700	Nexto Series Backplane Racks Technical Characteristics	Inglês
CT114700	Características Técnicas dos Bastidores da Série Nexto	Português
CS114700	Características Técnicas de los Bastidores de la Serie Nexto	Espanhol
CE114900	NX4010 Redundancy Link Module Technical Characteristics	Inglês
CT114900	Características Técnicas do Módulo de Redundância NX4010	Português
CS114900	Características Técnicas del Módulo de Redundancia NX4010	Espanhol
MU216600	Nexto Xpress User Manual	Inglês
MU216000	Manual de Utilização Nexto Xpress	Português
MU214600	Nexto Series User Manual	Inglês
MU214000	Manual de Utilização Série Nexto	Português
MU214605	Nexto Series CPUs User Manual	Inglês
MU214100	Manual de Utilização UCPs Série Nexto	Português
MU299609	MasterTool IEC XE User Manual	Inglês
MU299048	Manual de Utilização MasterTool IEC XE	Português
MP399609	MasterTool IEC XE Programming Manual	Inglês
MP399048	Manual de Programação MasterTool IEC XE	Português
MU214601	NX5001 PROFIBUS DP Master User Manual	Inglês
MU214001	Manual de Utilização Mestre PROFIBUS-DP NX5001	Português
MU214608	Nexto PROFIBUS-DP Head Utilization Manual	Inglês
MU214108	Manual de Utilização da Cabeça PROFIBUS-DP Nexto	Português

Tabela 3: Documentos Relacionados

1.3. Inspeção Visual

Antes de proceder à instalação, é recomendável fazer uma inspeção visual cuidadosa dos equipamentos, verificando se não há danos causados pelo transporte. Verifique se todos os componentes de seu pedido estão em perfeito estado. Em caso de

defeitos, informe a companhia transportadora ou o distribuidor Altus mais próximo.

CUIDADO:

Antes de retirar os módulos da embalagem, é importante descarregar eventuais potenciais estáticos acumulados no corpo. Para isso, toque (com as mãos nuas) em uma superfície metálica aterrada qualquer antes de manipular os módulos. Tal procedimento garante que os níveis de eletricidade estática suportados pelo módulo não serão ultrapassados.

É importante registrar o número de série de cada equipamento recebido, bem como as revisões de software, caso existentes. Essas informações serão necessárias caso se necessite contatar o Suporte Técnico da Altus.

1.4. Suporte Técnico

Para entrar em contato com o Suporte Técnico da Altus em São Leopoldo, RS, ligue para +55 51 3589-9500. Para conhecer os centros de Suporte Técnico da Altus existentes em outras localidades, consulte nosso site www.altus.com.br ou envie um e-mail para altus@altus.com.br. Se o equipamento já estiver instalado, tenha em mãos as seguintes informações ao solicitar assistência:

- Os modelos dos equipamentos utilizados e a configuração do sistema instalado
- O número de série do produto
- A revisão do equipamento e a versão do software executivo, constantes na etiqueta afixada na lateral do produto
- Informações sobre o modo de operação da UCP, obtidas através do programador MasterTool
- O conteúdo do programa da aplicação, obtido através do programador MasterTool
- A versão do programador utilizado

1.5. Mensagens de Advertência Utilizadas neste Manual

Neste manual, as mensagens de advertência apresentarão os seguintes formatos e significados:

PERIGO:

Relatam causas potenciais que, se não observadas, levam a danos à integridade física e saúde, patrimônio, meio ambiente e perda da produção.

CUIDADO:

Relatam detalhes de configuração, aplicação ou instalação que devem ser seguidos para evitar condições que possam levar a falha do sistema e suas consequências relacionadas.

ATENÇÃO:

Indicam detalhes importantes de configuração, aplicação e instalação para obtenção do máximo desempenho operacional do sistema.

2. Configuração

Este capítulo explica como determinar os módulos necessários para configurar um barramento local ou remoto. Recomenda-se ao usuário a leitura dos documentos de Características Técnicas dos módulos e manuais específicos, para fazer uso de toda a flexibilidade que os integrantes da série oferecem.

Recomenda-se o uso do software MasterTool IEC XE para configurar um sistema. A lista de todos os produtos disponíveis e seus documentos é facilmente acessada e os limites de configuração são conferidos.

2.1. Etapas de Configuração

Um sistema pode ser dimensionado através das seguintes etapas de configuração:

2.1.1. Etapa 1 – Determinar os módulos de entrada e saída necessários

Considerar:

- Solução com módulos Nexto ou Nexto Jet, avaliando a necessidade de troca a quente dos módulos na aplicação
- Número de pontos de E/S necessários, focando o processo a ser controlado
- Agrupar os pontos de E/S conforme suas características: saídas a transistor, saídas a relé, entradas tipo sink, entradas tipo fonte, etc
- Escolher os tipos de módulos. De acordo com o agrupamento feito anteriormente
- Determinar o número de módulos de cada tipo para atender os pontos de E/S
- Verificar a capacidade da UCP
- As características técnicas de todos os módulos que se pretende utilizar devem ser conferidas, a fim de certificar-se que elas atendem à aplicação

2.1.2. Etapa 2 – Determinar os módulos especiais e interfaces de rede necessárias

De acordo com as necessidades do sistema, poderá ser necessário uso de algum módulo especial como, por exemplo, o módulo de link de redundância – NX4010 que é utilizado na solução de redundância de half-cluster da Série Nexto. Para maiores informações sobre quais módulos são necessários para a utilização da solução de redundância de half-cluster consulte o Manual de Utilização UCPs da Série Nexto – MU214100, capítulo Redundância com UCP NX3030.

Além dos módulos especiais, deve ser verificada a necessidade de interfaces de rede de campo. A lista de módulos Nexto que se encontra neste documento possui todos os módulos de interface de rede disponíveis.

2.1.3. Etapa 3 – Determinar a UCP

A abaixo apresenta algumas das opções disponíveis.

Código	Descrição
NX3003	UCP com 1 porta Ethernet, 1 canal serial, 14 entradas digitais, 10 saídas digitais, módulos de E/S locais e fonte de alimentação integrada
NX3004	UCP com 1 porta Ethernet, 1 canal serial, suporte a expansão de barramento e fonte de alimentação integrada
NX3005	UCP com 1 porta Ethernet, 1 canal serial, suporte a expansão de barramento, fonte de alimentação integrada e suporte a páginas Web de usuário
NX3010	UCP de alta velocidade, 1 porta Ethernet, 2 canais seriais, interface para cartão de memória e suporte a expansão de barramento
NX3020	UCP de alta velocidade, 2 portas Ethernet, 2 canais seriais, interface para cartão de memória e suporte a expansão de barramento
NX3030	UCP de alta velocidade, 2 portas Ethernet, 2 canais seriais, interface para cartão de memória, suporte a expansão de barramento e suporte a redundância

Tabela 4: Modelos de UCPs

É aconselhado que o usuário verifique todas as diferenças entre as opções de UCP para que possa fazer a melhor escolha para as suas necessidades. Os documentos Características Técnicas das UCPs da Série Nexto – CT114100 e o Manual de Utilização UCPs Série Nexto – MU214100 indicam as diferenças entre os modelos.

2.1.4. Etapa 4 – Determinar o número de bastidores

O número de bastidores deve ser definido seguindo as seguintes regras:

- Interfaces de rede de campo e módulos especiais podem ser utilizados apenas no mesmo bastidor da UCP. Esta regra não é válida para o módulo NX4000, que é considerado um módulo especial, porém é utilizado em todos os bastidores. Este documento possui a lista completa de módulos da Série Nexto. Nesta lista, é possível verificar quais produtos estão definidos como interfaces de rede de campo e módulos especiais.
- Módulos de E/S podem ser utilizados tanto no mesmo bastidor da UCP quanto em bastidores remotos.
- A Série Nexto possui módulos com duas larguras diferentes. Desta forma, é necessário verificar na documentação de cada módulo qual é a quantidade de posições do bastidor que o mesmo ocupa.
- A Série Nexto possui diferentes modelos de bastidores. Cada modelo possui um número de posições específico.

É importante lembrar, que além da UCP, módulos de E/S, interfaces de rede de campo e módulos especiais, cada bastidor necessita de ao menos uma fonte de alimentação. Quando forem utilizados bastidores remotos, todos os bastidores devem possuir ao menos um módulo de expansão de barramento. Fontes de alimentação e módulos de expansão de barramento devem ser considerados na verificação de ocupação de cada bastidor.

2.1.5. Etapa 5 – Determinar a quantidade de tampas de conector do bastidor

É extremamente aconselhado que todas as posições não utilizadas do bastidor sejam protegidas com o uso da Tampa de Conector de Bastidor da Série Nexto - NX9102. Este produto tem como objetivo proporcionar maior proteção às posições não utilizadas protegendo as mesmas de sujeira, poeira e eventuais acidentes que possam ocorrer durante a utilização do produto.

2.1.6. Etapa 6 – Determinar o número de fontes de alimentação

Cada bastidor deve possuir no mínimo uma fonte de alimentação. Maiores informações sobre as fontes de alimentação Nexto podem ser encontradas no documento Características Técnicas da respectiva fonte de alimentação. A lista de todas as fontes de alimentação disponíveis pode ser encontrada na lista de módulos da Série Nexto presente neste documento.

É importante verificar se a fonte selecionada é capaz de fornecer a corrente necessária para todos os módulos de um determinado bastidor, incluindo o próprio bastidor.

Outro ponto que deve ser verificado com atenção é se a faixa de tensão de entrada da fonte selecionada está de acordo com os requisitos do projeto.

2.1.7. Etapa 7 – Módulos de extensão de barramento e cabos de extensão de barramento

Os módulos de expansão e os respectivos cabos são responsáveis pela interligação entre todos os bastidores da Série Nexto. Desta forma, são necessários apenas quando utilizado mais de um bastidor. Neste caso todos os bastidores devem possuir ao menos um módulo de expansão de barramento. Quando utilizada a redundância de módulo de expansão de barramento, cada bastidor deve utilizar dois módulos. Maiores informações sobre como devem ser utilizados os módulos de expansão de barramento podem ser encontradas no documento Características Técnicas do módulo NX4000 – CT114600.

2.1.8. Etapa 8 – Fonte de alimentação externa

Deverá ser definida a tensão de saída e capacidade de corrente de uma fonte externa em função das seguintes cargas:

- Limites de tensão admissíveis pela fonte de alimentação da Série Nexto
- Corrente consumida pelas fontes de alimentação da Série Nexto
- Corrente consumida por demais módulos
- Corrente consumida pelas entradas e sensores de campo
- Corrente consumida pelas cargas ligadas nas saídas

Recomenda-se a utilização de fusíveis para alimentação dos sensores de campo e das saídas, para aumentar a confiabilidade do sistema em caso de curto circuito no campo.

2.1.9. Etapa 9 – Escolha da Licença do MasterTool IEC XE

De acordo com os requisitos do sistema, é possível avaliar a melhor opção de licença do MasterTool IEC XE. Todas as opções disponíveis juntamente com a comparação entre as licenças estão descritas no Manual de Utilização do MasterTool IEC XE – MU299048.

2.2. Editor Gráfico do MasterTool IEC XE

O software MasterTool IEC XE possui um editor gráfico que auxilia a etapa de determinação e verificação da arquitetura do sistema. Destaca-se as seguintes funcionalidades do Editor Gráfico do MasterTool IEC XE:

2.2.1. Árvore de componentes compatíveis

Todos os módulos da Série Nexto são listados no lado do editor gráfico do MasterTool IEC XE. Para inseri-lo em um determinado bastidor, é necessário apenas arrastar o módulo desejado para a posição desejada do bastidor.

2.2.2. Acesso à documentação dos módulos

Ao pressionar o botão direito em cima de qualquer módulo presente no barramento, o editor gráfico disponibiliza acesso às documentações existentes do respectivo módulo. Desta forma, facilitando o acesso imediato a informações pertinentes a cada módulo.

2.2.3. Verificação da arquitetura

O editor gráfico do MasterTool IEC XE é responsável por realizar diversas verificações de forma a facilitar a correta definição da arquitetura a ser utilizada. Desta forma, recomenda-se o uso do editor gráfico do MasterTool IEC XE antes da definição final da arquitetura e módulos a serem utilizados. Consistências como: correto posicionamento de cada módulo utilizado, compatibilidade entre módulos e consumo máximo exigido da fonte de alimentação são algumas das verificações executadas pelo editor gráfico do MasterTool IEC XE.

2.2.4. Lista de materiais

O editor gráfico do MasterTool IEC XE gera uma lista de materiais com o código, descrição e quantidade de cada módulo usado na arquitetura montada. Tal funcionalidade é extremamente útil para facilitar a aquisição dos produtos.

2.2.5. Configuração e consumo

Além da lista de materiais, o editor gráfico do MasterTool IEC XE gera outro relatório: configuração e consumo. Tal relatório indica quais são os módulos utilizados em cada bastidor do sistema. Além da lista de módulos por bastidor, o relatório indica a tag de cada módulo e a descrição do mesmo. Por fim, este mesmo relatório também indica um balanço do consumo de corrente elétrica dos módulos de um determinado bastidor.

3. Projeto do Painel

3.1. Projeto Mecânico

3.1.1. Dimensões

Existem diferentes tamanhos de módulos na Série Nexto, dependendo do tipo de módulo.

3.1.1.1. Módulo de E/S de 18 mm Nexto

Este tamanho de módulo é usado em módulos de E/S que ocupam uma posição do bastidor.
Dimensões em mm.

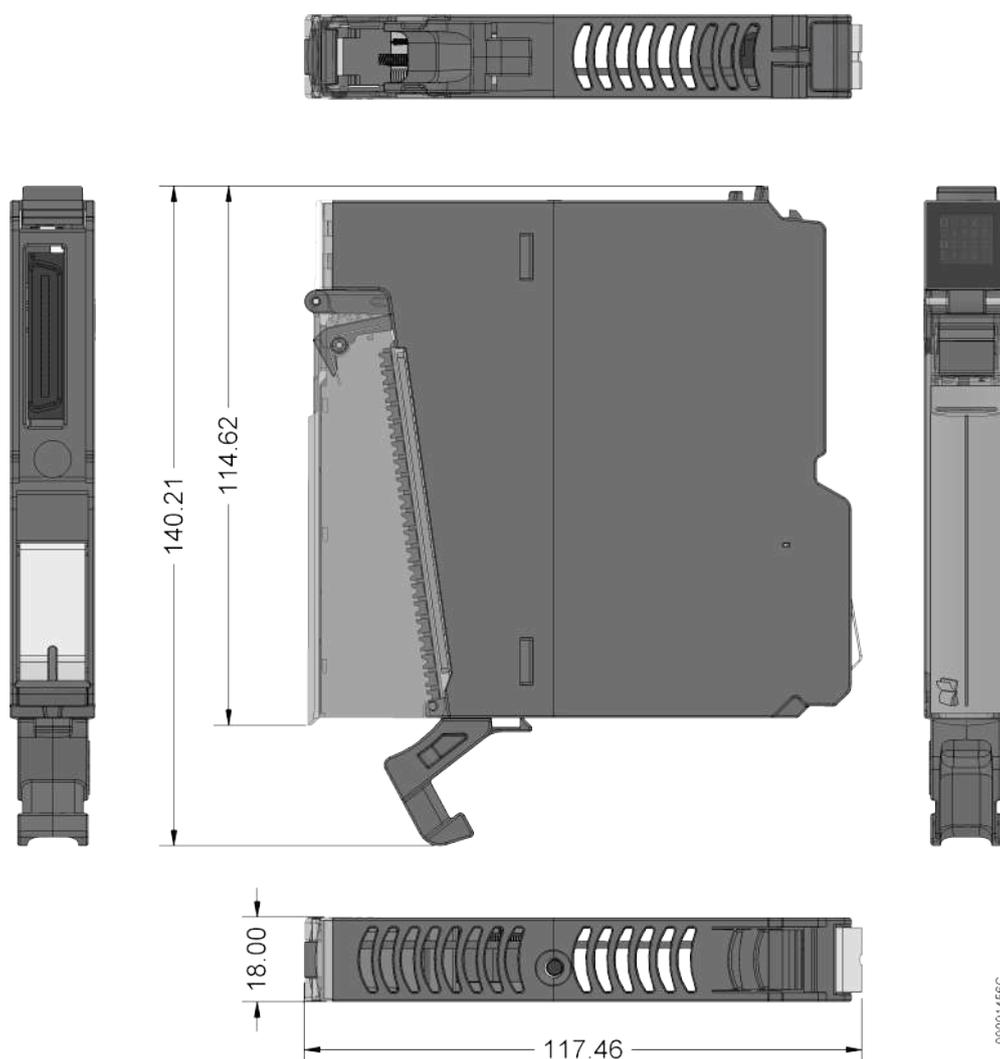


Figura 20: Módulo Nexto de E/S de 18 mm

3.1.1.2. Módulo de E/S de 18 mm Nexto Jet

Este tamanho de módulo é usado em módulos de E/S que compõem a solução Nexto Jet e que ocupam uma posição do bastidor.

Dimensões em mm.

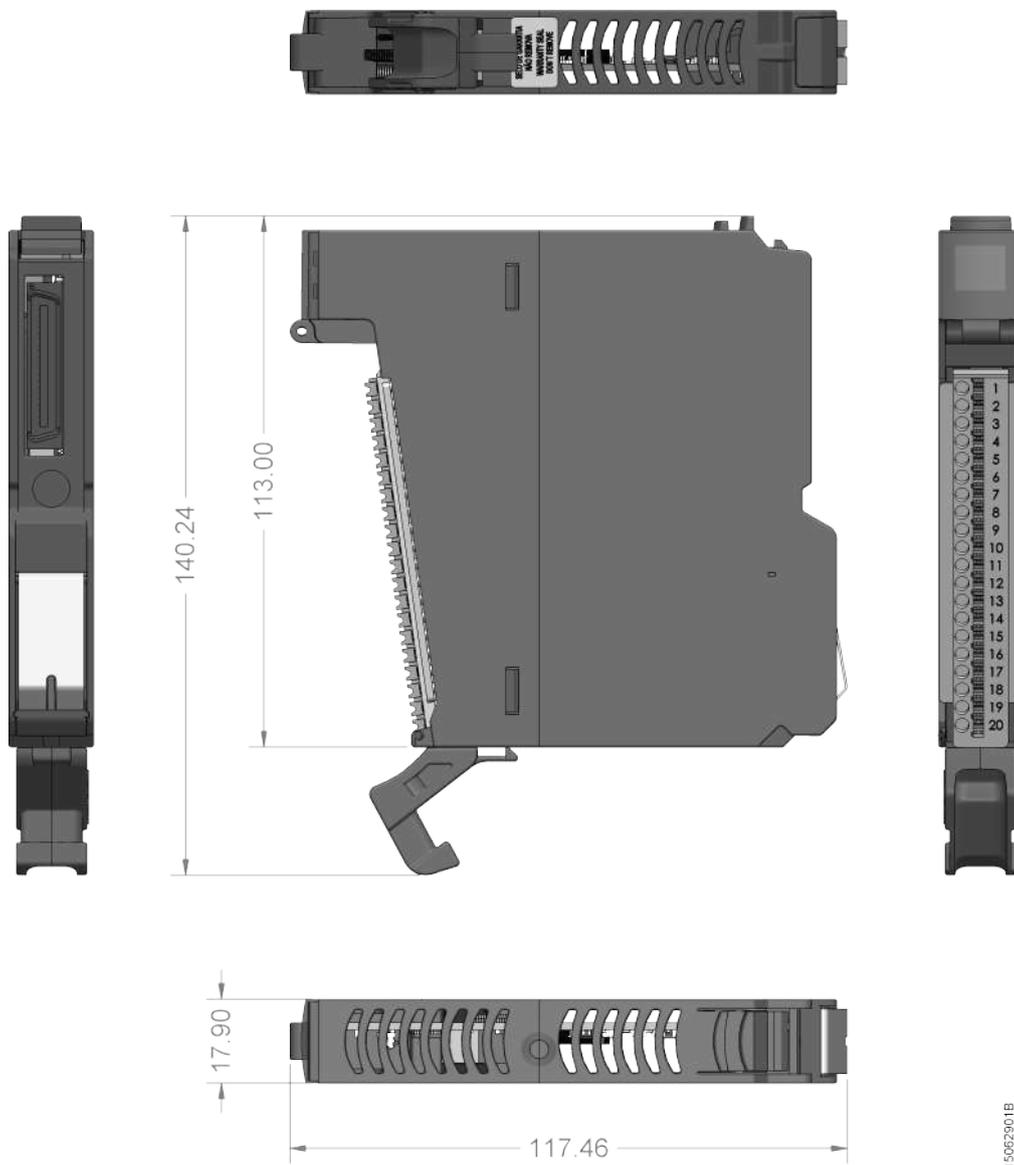


Figura 21: Módulo Nexto Jet de E/S de 18 mm

15062901B

3.1.1.3. Módulo de E/S de 36 mm Nexto

Este tamanho de módulo é usado em módulos de E/S que ocupam duas posições do bastidor.
Dimensões em mm.

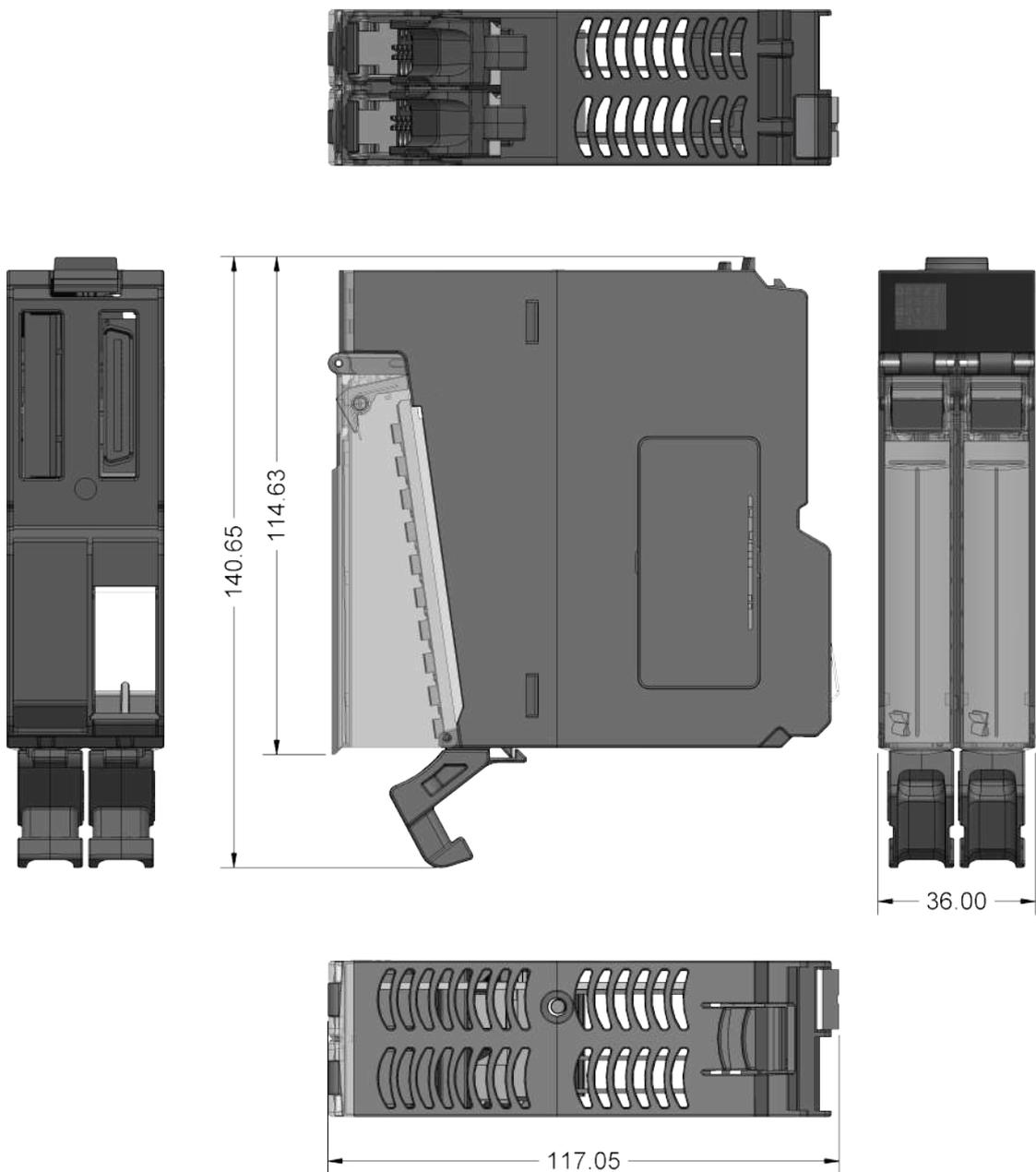


Figura 22: Módulo Nexto de E/S de 36 mm

09091457C

3.1.1.4. UCP, Interfaces de Rede de Campo, Fontes de Alimentação e Módulos Especiais

Este tamanho de módulo é usado por todos os outros módulos da série Nexto. A figura abaixo mostra uma UCP NX3020. Dimensões em mm.

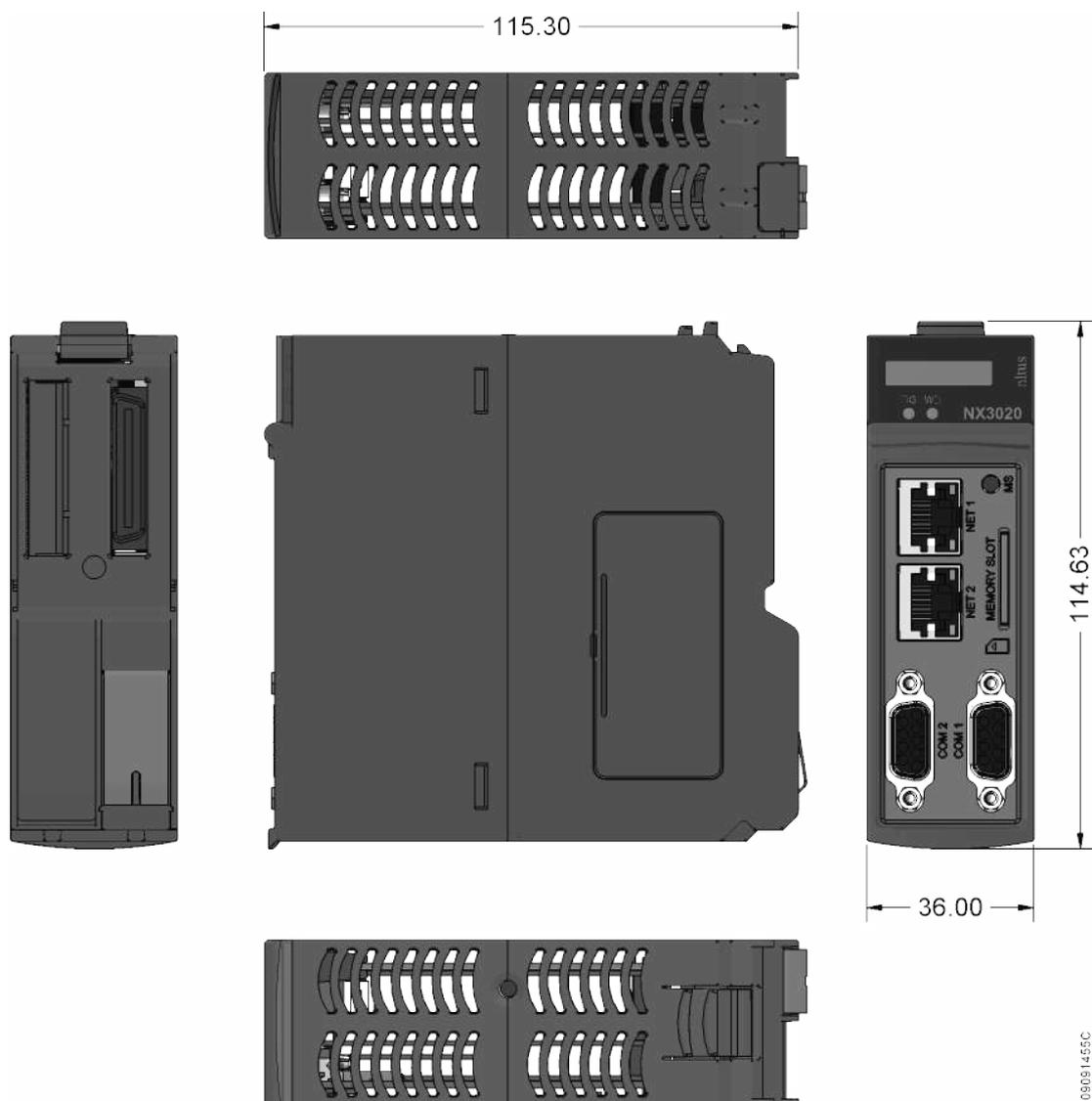


Figura 23: Módulo UCP NX3020 de 36 mm

3.1.1.5. Base de 2 posições para montagem em painel

Dimensões em mm.

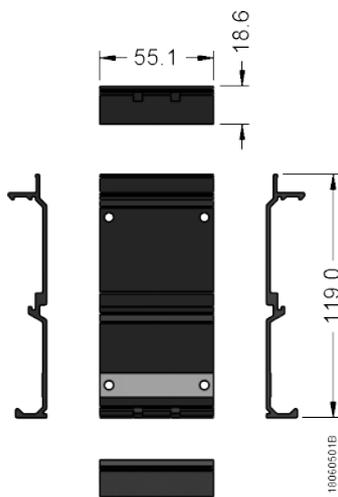


Figura 24: Base com 2 posições para montagem em painel

3.1.1.6. Bastidor de 8 Posições (Sem Troca a Quente)

Dimensões em mm.

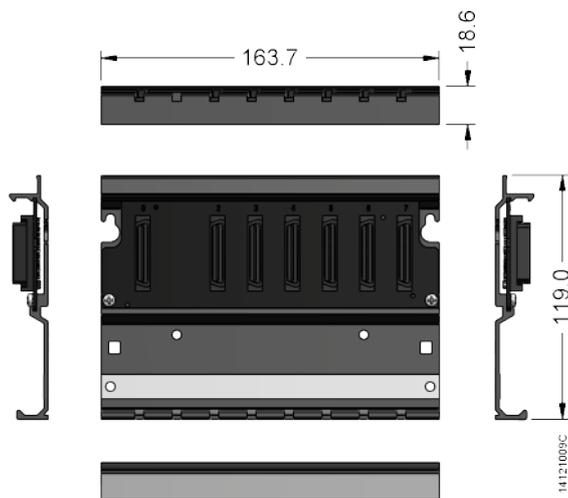


Figura 25: Bastidor de 8 Posições (Sem Troca a Quente)

3.1.1.7. Bastidor de 8 Posições

Dimensões em mm.

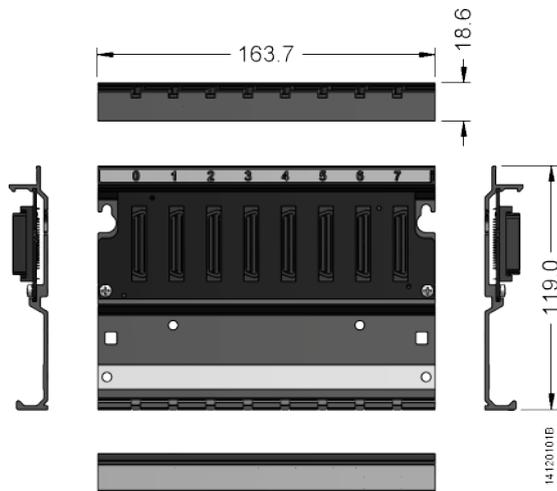


Figura 26: Bastidor de 8 Posições

3.1.1.8. Bastidor de 12 Posições

Dimensões em mm.

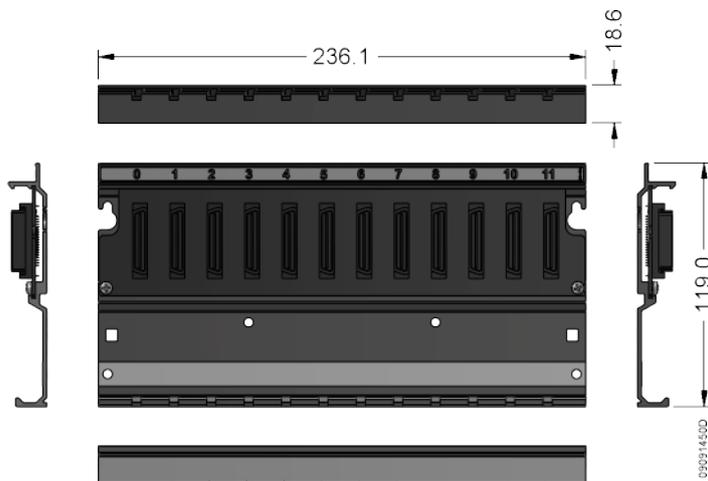


Figura 27: Bastidor de 12 Posições

3.1.1.9. Bastidor de 16 Posições

Dimensões em mm.

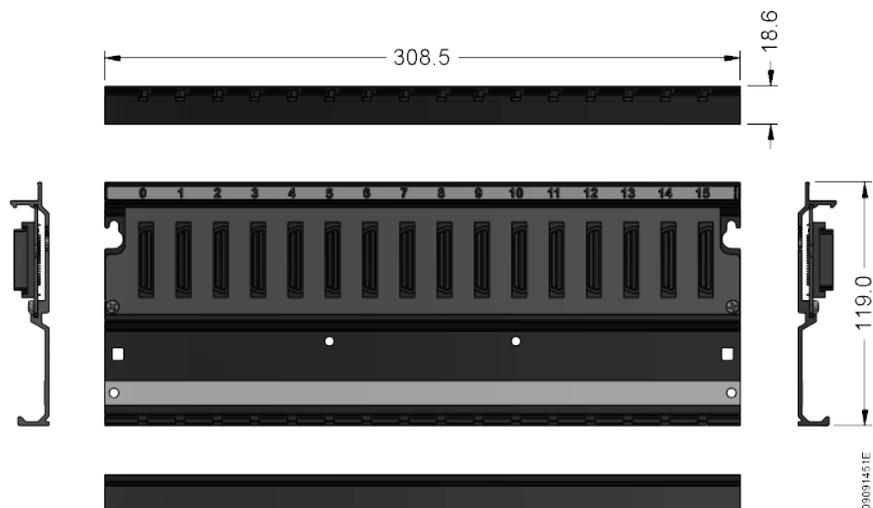


Figura 28: Bastidor de 16 Posições

3.1.1.10. Bastidor de 24 Posições

Dimensões em mm.

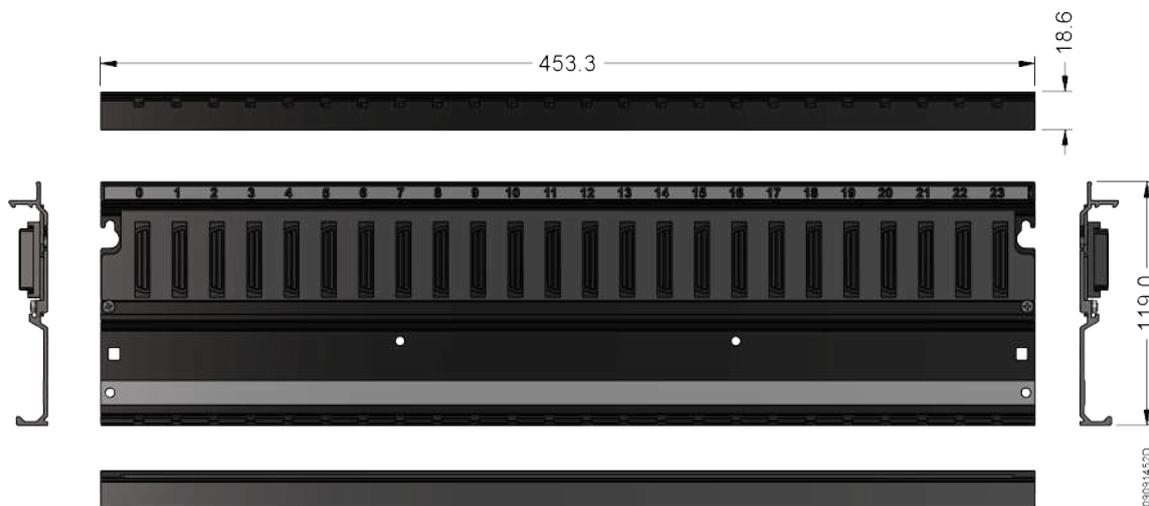


Figura 29: Bastidor de 24 Posições

3.1.2. Profundidade do Módulo Montado no Bastidor

A profundidade do conjunto módulo da Série Nexto e bastidor da Série Nexto pode ser encontrada ao somar 2,49 mm à profundidade do módulo. No exemplo da figura abaixo foi utilizado um módulo com profundidade de 115,30 mm. Ao considerar o bastidor, a profundidade do conjunto passa para 117,79 mm.

Dimensões em mm.



Figura 30: Profundidade do Módulo Montado no Bastidor

3.1.3. Espaçamento entre módulos e outros equipamentos do painel

O CP necessita de espaços livres em torno do mesmo. Isso é necessário para permitir o correto manuseio do equipamento. Além disto, tal espaçamento deve ser respeitado de forma a permitir a passagem de ar através do CP, na forma de convecção, responsável por manter a temperatura do equipamento.

A Figura 31 e a Tabela 5 indicam o espaçamento necessário para os módulos da Série Nexto.

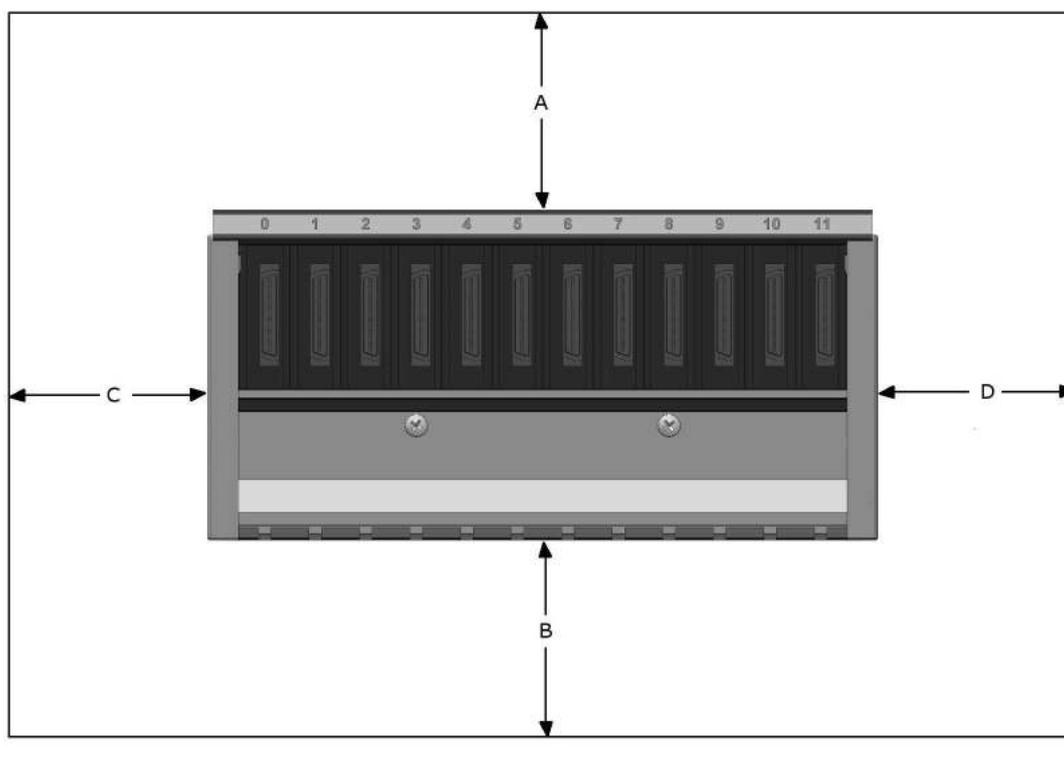


Figura 31: Espaço Livre em Torno do CP

Dimensão A	Dimensão B	Dimensão C	Dimensão D
10 cm	10 cm	4 cm	4 cm

Tabela 5: Dimensões do Espaço Livre em Torno do CP

Nota:

Dimensão C e D: É aconselhável utilizar um espaçamento de no mínimo 4 cm para possibilitar o encaixe dos fechamentos laterais do bastidor. Se necessário, pode-se utilizar uma dimensão menor.

3.1.4. Dimensionamento da Calha

Para o dimensionamento da calha, além da área ocupada pelos fios, observar o aquecimento interno na calha, provocado pelo calor dissipado pelos fios, que pode levar a uma redução na área de ocupação da calha.

Utilizar a seguinte regra: área da calha \geq somatório da área dos fios / 0,4

Área dos fios:

$$A = (3,14 \times \text{raio}^2) \quad (1)$$

Considera-se como área dos fios a área total, incluindo a isolação.

3.1.5. Montagem Horizontal/ Vertical

A Série Nexto permite a utilização do CP na orientação horizontal. Não é permitida a montagem vertical do bastidor.

3.2. Projeto Térmico

Os equipamentos Altus são projetados para trabalhar a uma temperatura ambiente de até 60 °C (exceto quando especificado). Portanto, esta deve ser a temperatura interna máxima do painel. Os seguintes cuidados devem ser observados no projeto do painel:

- Dimensionar painéis com volume interno suficiente para uma boa circulação de ar
- Prever ventilação forçada ou trocadores de ar com o meio externo, caso necessário, para que não haja elevação da temperatura além do limite. Em casos críticos, recomenda-se o uso de equipamentos de refrigeração, para manter o equipamento operando dentro dos níveis de temperatura de operação
- Distribuir de forma homogênea fontes de calor dentro do painel
- Considerar a dissipação nos cabos que conduzem correntes mais elevadas para evitar superaquecimento interno às calhas

ATENÇÃO:

Para obter a máxima dissipação de cada módulo da Série Nexto, consulte o documento Características Técnicas do módulo em questão.

A seguir, é explicado um método para calcular a temperatura interna do painel em função da sua dissipação e potência.

3.2.1. Dissipação de calor em um painel elétrico

Cada painel elétrico dissipa, através de sua superfície, uma quantidade definida de calor para uma dada diferença de temperatura interna e externa. Para o cálculo da dissipação de calor em situações em que a diferença de temperatura entre o interior e o exterior do painel chegue até 50 °C, as seguintes grandezas devem ser consideradas:

- Superfície de dissipação efetiva do painel; calculada segundo a norma DIN-VED 0660 capítulo 500, conforme indicado pelo tipo de instalação
- A constante de dissipação para a chapa de aço pintada em $W/m^2 \text{ } ^\circ C$
- As condições de ventilação do painel (local de instalação)
- Grau de ocupação interna do painel (impedância à circulação do ar no interior)

Dos valores citados anteriormente, apenas o valor da superfície do painel pode ser calculado exatamente.

Cálculo da superfície efetiva de dissipação A (m^2) de um painel:

O cálculo da superfície "A" é feito conforme indicado pela norma DIN-VDE, segundo o tipo de instalação do painel:

3. PROJETO DO PAINEL

Tipo de instalação conforme a norma DIN-VDE 0660/500	Fórmula para o cálculo de A (m ²)
Painel livre de todos os lados	$A = 1,8 * H * (L + P) + 1,4 * L * P$
Painel com a superfície traseira obstruída	$A = 1,4 * L * (H + P) + 1,8 * P * H$
Painel com uma superfície lateral obstruída	$A = 1,4 * L * (H + L) + 1,8 * L * H$
Painel com uma lateral e a superfície traseira obstruídas	$a = 1,4 * H * (L + P) + 1,4 * L * P$
Painel com as duas laterais obstruídas	$A = 1,8 * L * H + 1,4 * L * P + P * H$
Painel com as duas laterais e a superfície traseira obstruídas	$A = 1,4 * L * (H + P) + P * H$
Painel com as duas laterais e a superfície traseira e superior obstruídas	$A = 1,4 * L * H + 0,7 * L * P + P * H$

Tabela 6: Cálculo da Superfície Efetiva de Dissipação

L = Largura (m), H = Altura (m), P = Profundidade (m)

Na aplicação em painéis construídos com chapa de aço pintada, para o ar parado ao seu redor, a constante de dissipação de calor pode ser considerada 5,5 W/m² °C.

A potência dissipada por um painel pode então ser calculada por meio da equação $Q_s = k * A * (\text{temperatura interna} - \text{temperatura externa})$, ou obtida a partir da figura abaixo.

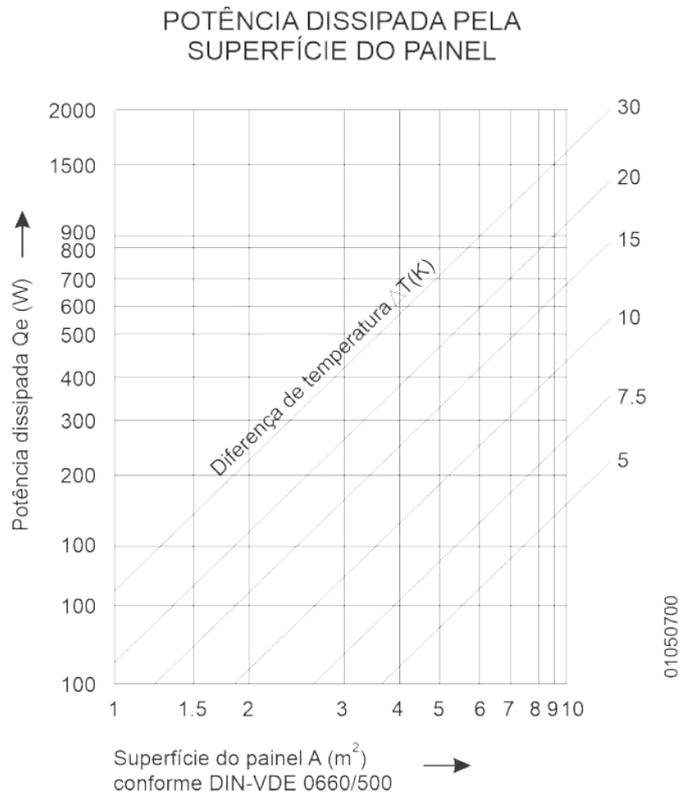


Figura 32: Potência Dissipada x Superfície x Dif. de Temperatura

Este valor poderá, no entanto, ser triplicado se for provocada circulação de ar no exterior do painel.

A circulação de ar em um painel é obstruída pela instalação dos equipamentos em seu interior, conduzindo à formação de focos de aquecimento localizados. Nesta situação, pode-se obter auxílio para a circulação desejada do ar por meio da instalação de ventiladores internos ao painel, aumentando o fluxo do ar em seu interior.

A circulação forçada através de ventiladores no interior do painel traz também uma melhora na convecção própria e uma tendência a se igualarem as temperaturas ao longo do painel. Sem a circulação forçada do ar tem-se um foco de calor no alto do painel, em virtude da convecção.

Exemplos:

Para um painel livre de todos os lados, com área efetiva de 3,96 m², potência instalada de 350 W e temperatura ambiente externa de 30 °C, calcule a temperatura média interna.

3. PROJETO DO PAINEL

$$Q_s = k * A * (T_i - T_e)$$

$$350 = 5,5 * 3,96 * (T_i - 30)$$

$$T_i = 46 \text{ }^\circ\text{C}$$

Para o mesmo painel, calcule a temperatura interna para uma potência instalada de 1000 W.

$$Q_s = k * A * (T_i - T_e)$$

$$1000 = 5,5 * 3,96 * (T_i - 30)$$

$$T_i = 76 \text{ }^\circ\text{C}$$

Neste caso, a temperatura excedeu o limite de operação dos equipamentos (60 °C), e deve ser providenciada uma outra maneira para retirada do calor excedente. O limite da potência instalada para a temperatura interna de 60 graus é:

$$Q_s = k * A * (T_i - T_e)$$

$$Q_s = 5,5 * 3,96 * (60 - 30)$$

$Q_s = 653 \text{ W}$, sendo o limite 653 W, os 347 W restantes (1000 W – 653 W) devem ser retirados, por exemplo, através de um equipamento de ar-condicionado.

ATENÇÃO:
Nos cálculos anteriores, observar que a temperatura interna é sempre uma temperatura média, e que caso não haja circulação forçada de ar no interior do painel, a temperatura no topo do painel será maior que na base, e poderão existir focos quentes localizados. A devida margem de segurança deve ser dada em cada caso.

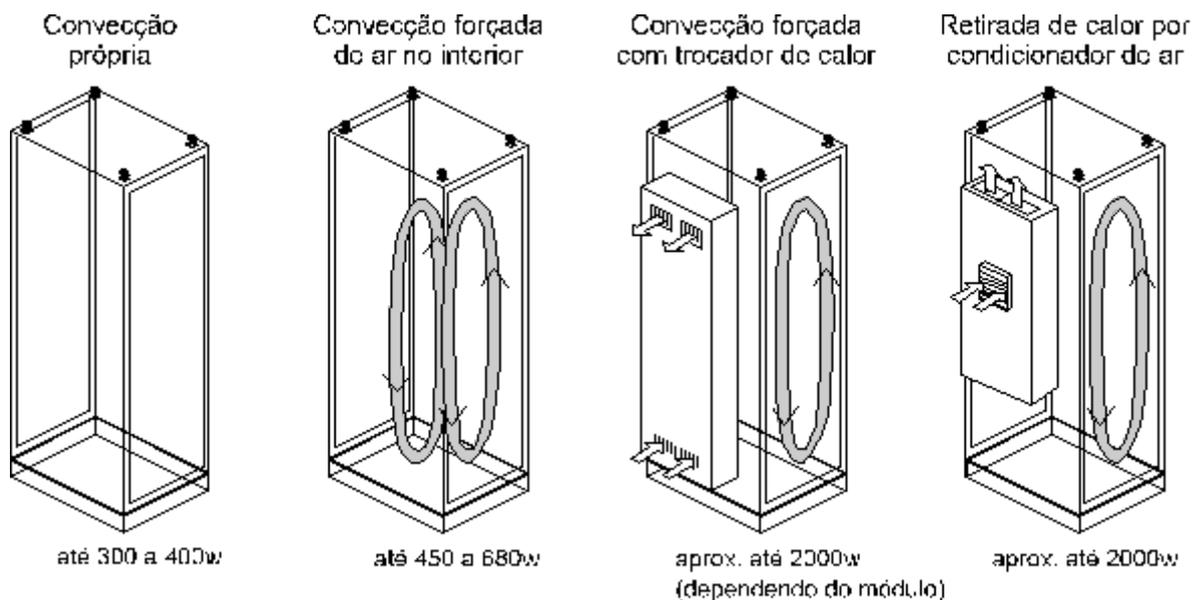


Figura 33: Exemplos de Movimentação do Calor – Instalação Fechada

Uma dissipação bem maior de calor, comparando-se com a obtida anteriormente, pode ser alcançada se for permitida a troca de ar com o exterior. A ventilação é normalmente realizada introduzindo-se venezianas de ventilação nas laterais, na porta ou na tampa traseira. Isto irá evidentemente reduzir o grau de proteção (IP) do painel.

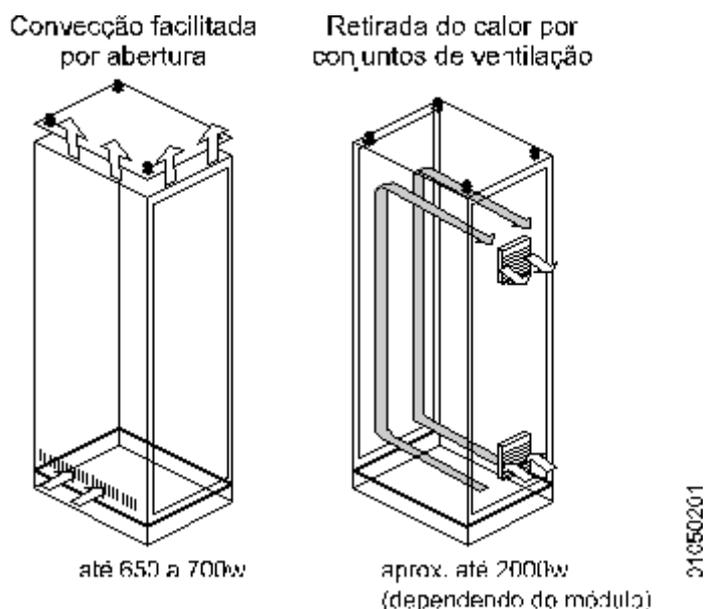


Figura 34: Exemplo de Movimentação do Calor – Instalação Aberta

3.3. Projeto Elétrico

3.3.1. Informações Gerais

Os controladores programáveis são fabricados atendendo normas mundiais, que estabelecem os níveis aceitáveis de condições ambientais e de ruído normalmente encontrados em processos industriais. É fundamental também que a instalação destes produtos siga regras de projeto convenientes, estabelecidas por normas de instalação. Problemas causados por interferências eletromagnéticas (EMI), tais como falhas de comunicação, falhas de execução de programa, ruído em variáveis analógicas, e até mesmo perda de programa, podem ser causadas por um projeto elétrico ou instalação deficientes.

O projeto elétrico dos CPs Altus deve respeitar a norma IEEE 518/1977, "*Guide for Installation of Electrical Equipment to Minimize Electrical Noise Inputs to Controllers External Sources*". A seguir, os pontos mais importantes são abordados.

3.3.2. Alimentação do Painel

A alimentação do sistema de controle deve possuir chave geral. Recomenda-se o uso de bornes para alimentação geral do painel de montagem com fusíveis integrados, bem como a previsão de uma tomada fornecendo 127 ou 220 Vac, para uso do terminal de programação. É importante que esta tomada possua pino de aterramento, pois o terminal de programação deverá, obrigatoriamente, possuir conexão com o terra do sistema. Todas as tomadas do painel devem possuir indicação clara de suas tensões.

3.3.3. Distribuição dos Cabos no Painel

A forma como é realizada a distribuição dos cabos de sinais e alimentações é, sem dúvida, um dos pontos mais importantes da instalação de controladores programáveis. A correta distribuição dos cabos no painel e o correto aterramento das partes garantem a compatibilidade eletromagnética (EMC) da instalação.

É importante que as alimentações do painel elétrico sejam corretamente distribuídas, através de barras de distribuição ou bornes de ligação.

A partir destes pontos de distribuição geral, leva-se um cabo próprio a cada ponto específico a ser alimentado. Deve-se evitar ramificações locais nas alimentações dos módulos, diminuindo-se assim os percursos dos cabos conduzindo alta corrente.

Para o melhor desempenho do equipamento, é necessário separar os circuitos quanto ao seu tipo, para reduzir interferências eletromagnéticas, como segue:

- Circuitos de alimentação AC e acionamentos de cargas AC e DC
- Circuitos de entrada e saídas digitais de baixa corrente (menor ou igual a 1A)
- Circuitos analógicos e de comunicação

Estes circuitos devem ser distribuídos preferencialmente em calhas separadas ou evitando-se que se disponham paralelamente uns aos outros. A distância mínima de 150 mm é recomendada entre todos os sinais de E/S e alimentações maiores que 500 V.

3.3.4. Iluminação do Painel

É fundamental que se coloque iluminação interna no painel, acionada por interruptor, para facilitar a sua operação.

Recomenda-se que a iluminação seja com lâmpadas incandescentes, pois lâmpadas fluorescentes podem gerar interferências indesejáveis. Se estas forem utilizadas, as seguintes precauções devem ser tomadas de modo a reduzir a interferência:

- Colocar tela metálica aterrada entre a lâmpada e o painel, para reduzir a emissão de ruídos
- Colocar blindagem nos cabos de alimentação da lâmpada
- Proteger o interruptor em caixa metálica e colocar filtro na rede de alimentação preferencialmente junto à lâmpada

3.3.5. Aterramento

É necessária uma borneira geral ou uma barra de terra no painel, onde serão realizados todos os aterramentos de fontes e módulos. Esta barra deve estar ligada a um terra com baixa resistência.

3.3.6. Interferência Eletromagnética

A interferência eletromagnética (EMI) é responsável pela grande maioria dos problemas encontrados em equipamentos instalados.

Pode-se reduzir significativamente estes problemas se as seguintes precauções forem tomadas na fase de projeto do painel:

- Distribuir e arranjar os cabos nas calhas, evitando misturar cabos de alimentação com cabos de sinais
- Partes metálicas inativas devem ser aterradas no painel
- Caso existam elementos que causem emissão de ruídos, recomenda-se a utilização de blindagens
- Filtrar a entrada de alimentação do painel

3.3.7. Blindagem

Fortes fontes geradoras de interferência eletromagnética (transformadores, motores, cabos com alta corrente ou tensão) situadas dentro do painel, devem ser cobertas por chapas metálicas aterradas, quando situadas a menos de 50 cm das partes eletrônicas do CP. Cabos que ultrapassam as partes blindadas devem ser blindados ou filtrados.

Os cabos blindados dentro do painel devem ser aterrados conforme as instruções de cada equipamento.

3.3.8. Supressores de Ruído

É extremamente importante a conexão de supressores de ruído de porte adequado diretamente em todas as cargas indutivas (relés, contadores, solenóides, etc.) acionadas ou não pelo CP. O acionamento de cargas indutivas gera fortes ruídos elétricos que podem ultrapassar os limites estabelecidos pelas normas. Os ruídos, se não atenuados em sua origem, podem atingir o CP, afetando seu funcionamento.

Os circuitos de proteção devem ser montados próximos da carga, como regra, não devem estar afastados mais que 0,5 metros. No caso de cargas resistivas (lâmpadas incandescentes, LEDs de sinalização, resistores de aquecimento, etc.), não é necessário o uso destes dispositivos.

3.3.8.1. Circuito com Diodo

Esta é a forma mais eficiente para limitar a tensão do circuito indutivo no momento do desarme. Porém, pode trazer problemas pois aumenta o tempo de desarme caso a carga seja, por exemplo, um contator ou solenóide.

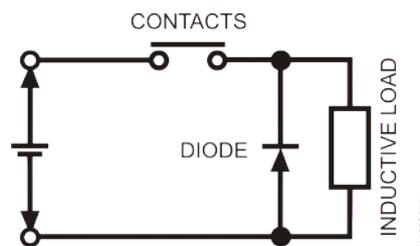


Figura 35: Circuito com diodo

O circuito pode ser utilizado somente para tensões contínuas, sua tensão reversa deve ser 10 vezes maior que a da fonte e a corrente no mínimo igual a da carga.

3.3.8.2. Circuito com Diodo e Zener

O circuito com diodo e zener é adequado quando o tempo de desarme do circuito com diodo é excessivo. Assim como o circuito com diodo, ele só deve ser utilizado em tensões contínuas. A tensão do zener deve ser superior a tensão de pico da fonte e a corrente no mínimo igual a da carga.

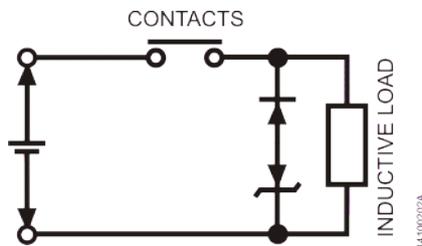


Figura 36: Circuito com diodo zener

3.3.8.3. Circuito com Varistor

O circuito com varistor limita a tensão do circuito indutivo de forma semelhante a um zener. Sua tensão de condução é em geral maior que um zener e é bidirecional, possibilitando seu uso em circuitos DC ou AC, onde é mais utilizado. Deve ser selecionado conforme tensão máxima da fonte, energia armazenada na carga e vida útil desejada.

ATENÇÃO:
 É imprescindível a leitura completa das características técnicas dos produtos utilizados antes da instalação ou utilização dos mesmos. Para a escolha do tipo de supressor a ser utilizado, deve-se verificar o tipo de carga (DC ou AC) e os níveis de tensão suportados pelo módulo escolhido para o projeto.

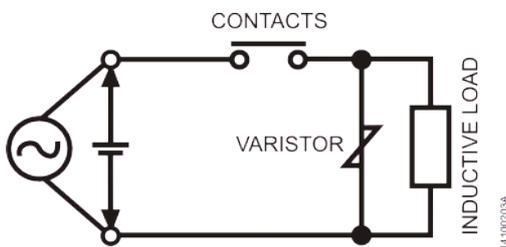


Figura 37: Circuito com varistor

3.3.8.4. Circuito RC

O circuito de proteção RC (Resistor em série com um Capacitor) pode ser montado em paralelo com o contato ou em paralelo com a carga. A montagem em paralelo com os contatos é recomendada para cargas alimentadas em tensão contínua. A montagem em paralelo com a carga é recomendada para cargas alimentadas com tensões contínuas ou alternadas. Os circuitos RC são mais eficazes quando utilizados em tensões acima de 100 V.

Para selecionar os valores de R e C, recomenda-se que o resistor tenha de 0,5 a 1 Ohm para cada 1 V de tensão, e o capacitor tenha 0,5 a 1 μ F para cada 1 A de corrente. Por exemplo, em uma carga de 220 V/1 A pode-se utilizar um resistor de 220 ohms e um capacitor de 1 μ F (o modelo do capacitor deve estar adequado ao tipo e valor da tensão da carga).

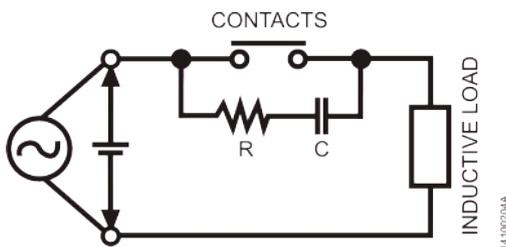


Figura 38: Circuito RC paralelo com os contatos

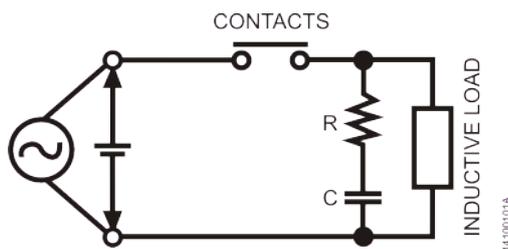


Figura 39: Circuito RC paralelo com a carga

3.3.8.5. Circuito com Capacitor

O circuito com capacitor é altamente eficaz para suprimir arcos gerados durante a abertura dos contatos, mas pode causar desgaste do contato em função da corrente para carga e descarga do capacitor. Para a seleção do capacitor usar a mesma regra do circuito RC.

ATENÇÃO:
Este circuito é desaconselhado na maioria das aplicações. Somente deve ser escolhido quando os circuitos anteriores se mostrarem inadequados.

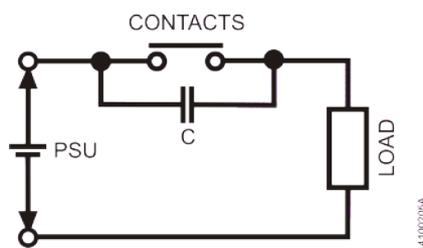


Figura 40: Circuito com capacitor em paralelo com contatos

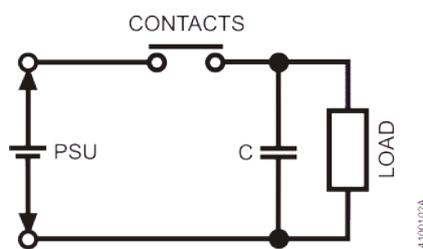


Figura 41: Circuito com capacitor em paralelo com a carga

3.3.9. Distribuição das Alimentações fora do Painel

Em aplicações onde o painel está distante da máquina ou do sistema a ser controlado, embora esteja no mesmo prédio, recomendam-se os seguintes procedimentos:

- A condução dos cabos do painel à máquina deve ser feita em condutores metálicos
- O aterramento destes dutos deve ser feito a cada 20 metros
- Separar os cabos em dois grupos para distribuição nos dutos:
 - Cabos de sinais digitais até 60 V, cabos blindados conduzindo sinais analógicos e cabos blindados com alimentações até 230 V
 - Cabos com tensão superior a 230 V

3.3.10. Proteção contra Raios

Em aplicações externas, ou seja, em que os cabos ou linhas de comunicação do CP com os sinais de campo saiam para fora da instalação ou percorram caminhos a céu aberto, deve-se considerar os possíveis danos causados por raios.

Recomenda-se o uso de varistores ou arrestores (com gases inertes) nestes cabos, para proteção do sistema contra sobretensões decorrentes da queda de raios nestas linhas. Algumas blindagens também são necessárias, conforme mostra a figura abaixo.

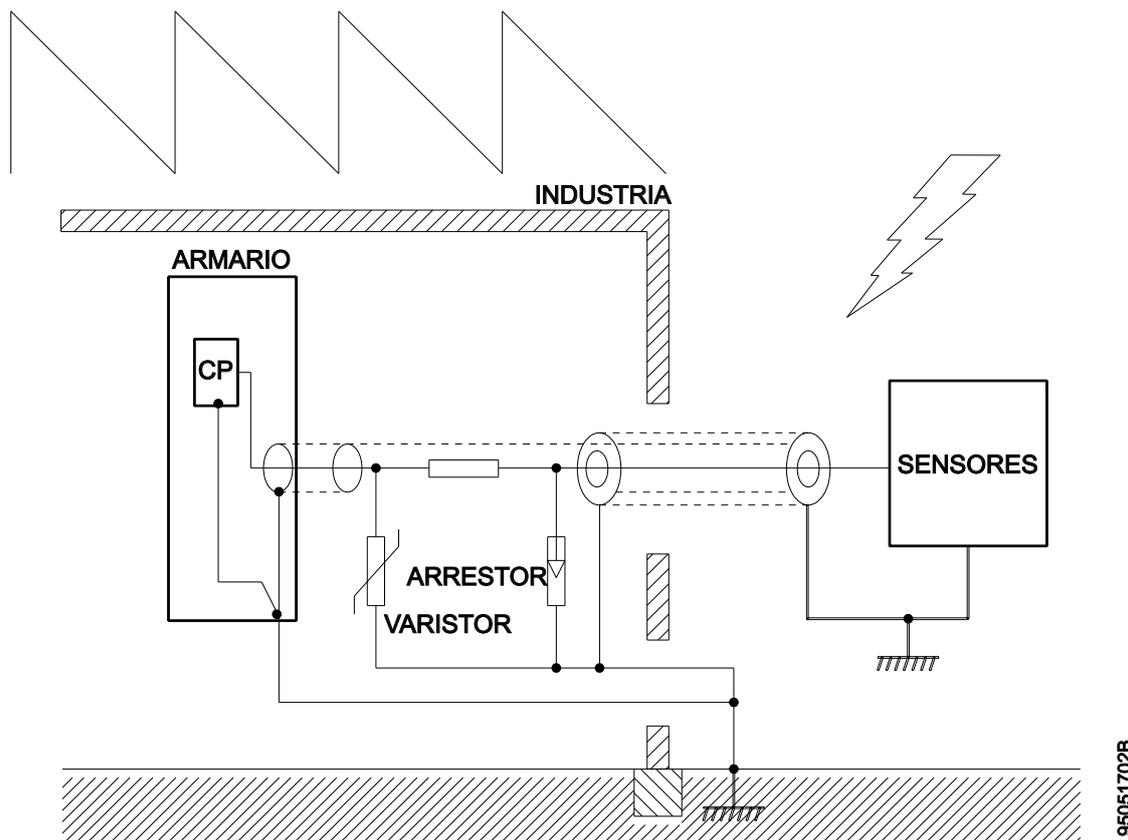


Figura 42: Proteção Contra Raios

É recomendável que se instalem estes dispositivos de proteção junto à entrada da indústria ou mesmo junto ao armário/painel.

A Figura 42 mostra a forma correta de instalação de proteção contra raios para um sistema genérico. Cada sistema possui detalhes próprios de instalação, portanto recomenda-se que se estudem cada caso individualmente para definição da melhor forma de proteção.

Em casos considerados críticos, consulte diretamente o serviço de suporte da Altus.

4. Instalação

Este capítulo apresenta os procedimentos para a instalação física dos elementos da Série Nexto. Adicionalmente, são relacionados cuidados com as outras instalações existentes no painel elétrico ocupado pelo CP.

4.1. Inspeção Visual

Antes de proceder à instalação, é recomendável fazer uma inspeção visual cuidadosa dos equipamentos, verificando se não há danos causados pelo transporte. Verifique se todos os componentes de seu pedido estão em perfeito estado. Em caso de defeitos, informe a companhia transportadora ou o distribuidor Altus mais próximo.

CUIDADO:

Antes de retirar os módulos da embalagem, é importante descarregar eventuais potenciais estáticos acumulados no corpo. Para isso, toque (com as mãos nuas) em uma superfície metálica aterrada qualquer antes de manipular os módulos. Tal procedimento garante que os níveis de eletricidade estática suportados pelo módulo não serão ultrapassados.

É importante registrar o número de série de cada equipamento recebido, bem como as revisões de software, caso existentes. Essas informações serão necessárias caso se necessite contatar o Suporte Técnico da Altus.

4.2. Instalação Mecânica

4.2.1. Fixação do Bastidor

4.2.1.1. Furação

A fixação do bastidor deve ser feita através de seis parafusos M4 conforme mostrado na figura abaixo.

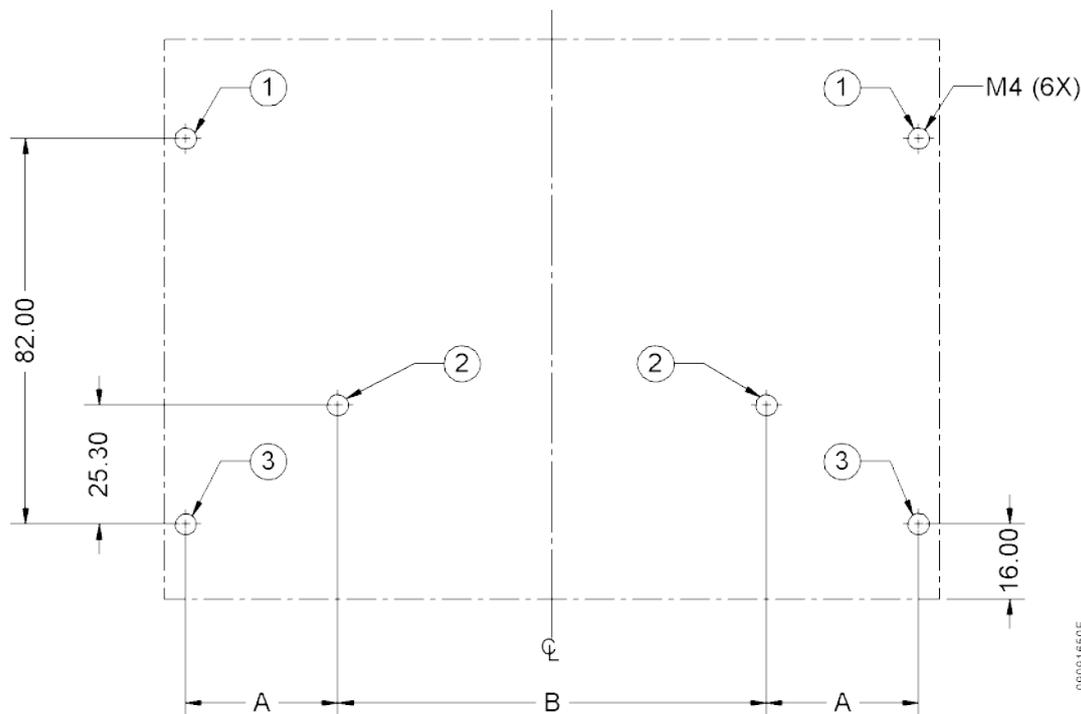


Figura 43: Furação para Fixação Bastidor

A tabela abaixo deve ser consultada para encontrar as respectivas dimensões de A e B de acordo com o modelo do bastidor.

Código	Dimensão A	Dimensão B
NX9000	32,1 mm	90,5 mm
NX9001	68,3 mm	90,5 mm
NX9002	104,5 mm	90,5 mm
NX9003	140,7 mm	162,9 mm
NX9010	32,1 mm	90,5 mm

Tabela 7: Dimensões para Furação Bastidores

Os bastidores da Série Nexto possuem 6 furos para fixação. Em todos os furos devem ser utilizados parafusos tipo M4 panela fenda cruzada DIN 7985. Estes parafusos podem ser fixados diretamente no painel ou em porcas, quando a espessura do painel for insuficiente para possuir rosca. Ao utilizar porcas, recomenda-se o uso de porcas do tipo auto travante de forma a evitar que a mesma solte.

A Figura 43 identifica 3 tipos de furos de fixação: 1, 2 e 3. É extremamente importante respeitar as seguintes regras de fixação para a correta montagem dos bastidores:

- Recomenda-se utilizar arruelas M4 nos parafusos dos furos tipo 1. Estes parafusos devem ser obrigatoriamente utilizados.
- Não é possível utilizar arruelas nos parafusos dos furos tipo 2. Desta forma, indica-se a utilização de porcas auto travantes ou materiais para travamento de rosca. Os parafusos dos furos tipo 2 não são necessários. Recomenda-se o uso apenas em casos que seja necessário aumentar a robustez da montagem. É importante salientar que estes parafusos ficam localizados abaixo dos módulos montados sobre o bastidor. Em função disto, é necessário remover os módulos em caso de necessidade de reaperto dos mesmos.
- É obrigatório o uso de arruelas dentadas nos parafusos dos furos tipo 3 de forma a garantir que exista a menor resistência elétrica possível entre o parafuso e o painel elétrico que por sua vez deve estar devidamente aterrado. A arruela dentada deve ser do tipo M4.

ATENÇÃO:
O capítulo Projeto do Painel deve ser consultado para verificar as distâncias mínimas que deve existir entre o bastidor da Série Nexto e os demais componentes localizados no painel elétrico.

4.2.1.2. Montagem

Primeiramente deve ser verificado se os fechamentos laterais estão montados no bastidor. Se estiverem, os mesmos devem ser retirados conforme mostrado na figura abaixo.

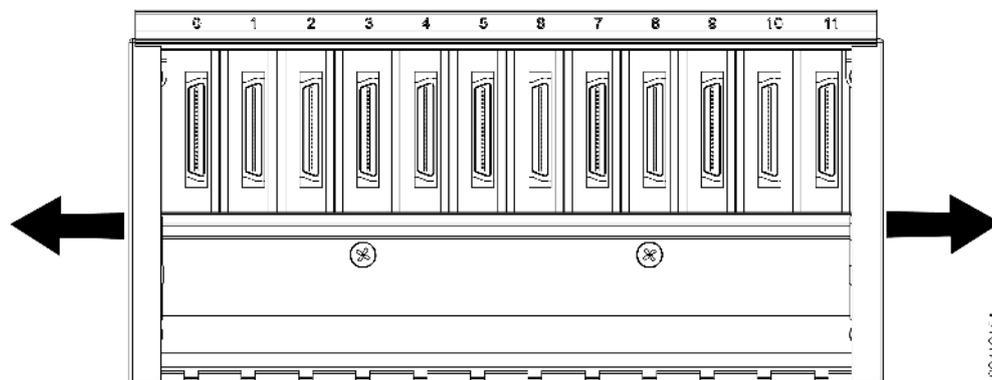


Figura 44: Fechamentos Laterais Bastidor

Antes da inserção do bastidor no painel, os parafusos dos furos tipo 1 (Figura 43) devem estar parcialmente inseridos.

Alinhar o bastidor aos dois parafusos tipo 1 e encostar o mesmo no fundo do painel elétrico. A Figura 45 indica como deve ser feito tal procedimento.

Obs: Algumas figuras utilizadas neste item não mostram a placa de circuito impresso do bastidor por motivos de simplificar o entendimento do procedimento.

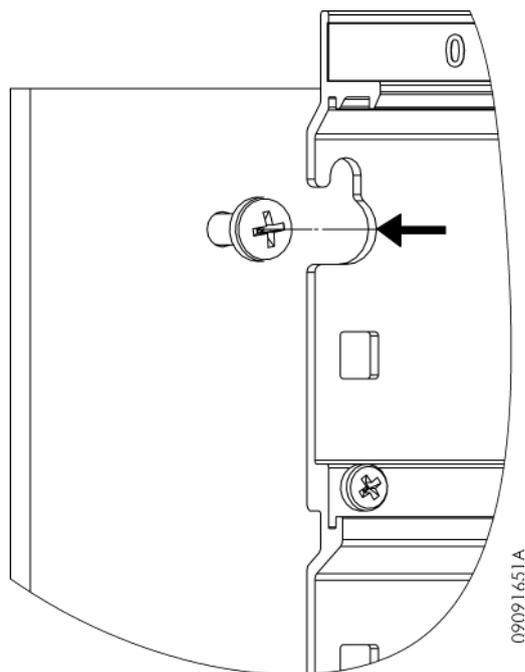


Figura 45: Fixação Bastidor – Alinhamento

Após, deve-se realizar um movimento de tal forma que os parafusos dos furos tipo 1 fiquem encaixados na parte menor do rasgo do bastidor, conforme mostrado na figura abaixo.

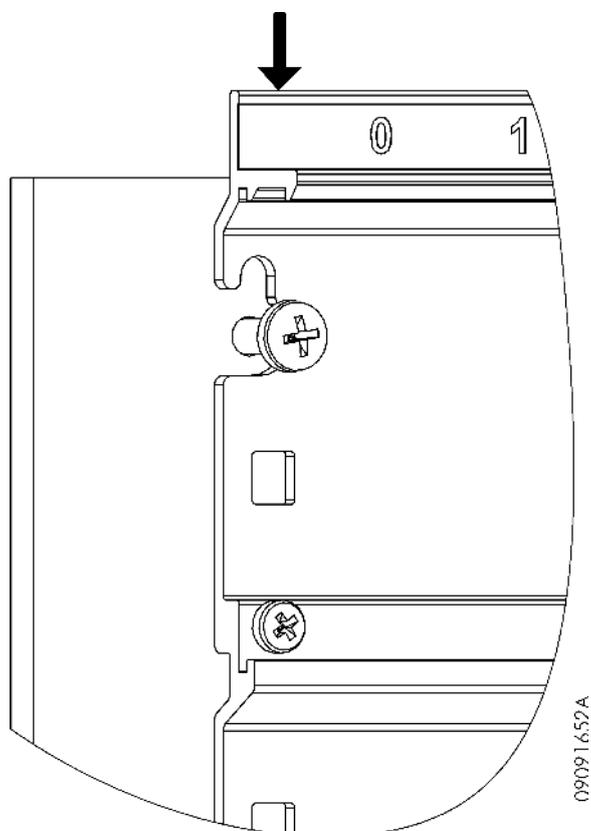


Figura 46: Fixação Bastidor – Encaixe nos Parafusos

Após a completa inserção do bastidor, todos os parafusos utilizados para a fixação do mesmo devem ser montados. Por fim, os fechamentos laterais devem ser inseridos conforme a figura abaixo.

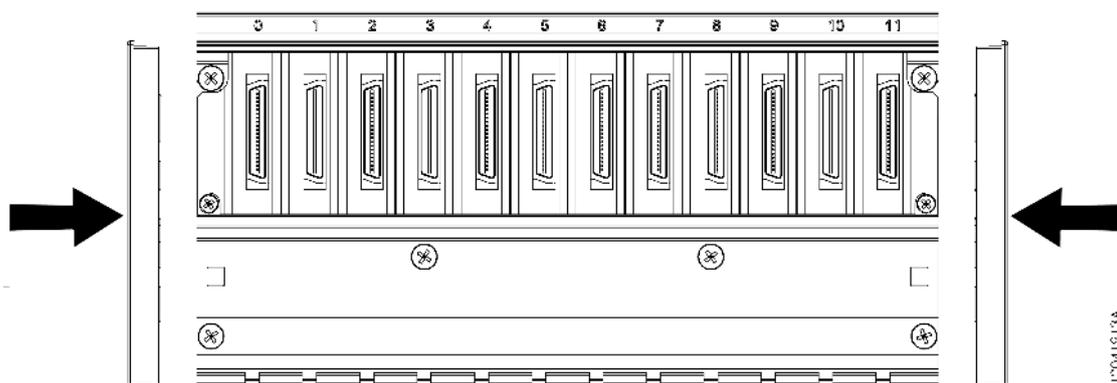


Figura 47: Fixação Bastidor – Fechamentos Laterais

4.2.1.3. Remoção

Para remover o bastidor, é necessário realizar a sequência inversa indicada no item Montagem.

4.2.2. Inserção dos Módulos

O exemplo a seguir mostra um módulo da Série Nexto genérico de modo que o procedimento deve ser seguido para todos os módulos da Série.

Primeiramente deve ser encaixada a parte inferior do módulo, que serve como guia para a correta inserção, ao bastidor. Ao encaixar a parte inferior do módulo, deve ser verificado se os pinos guias estão corretamente encaixados aos rasgos do bastidor correspondente a uma determinada posição. Módulos que ocupam apenas uma posição no bastidor possuem apenas um pino guia. A figura abaixo mostra como a parte inferior do módulo deve estar posicionada em relação ao bastidor para a correta inserção.

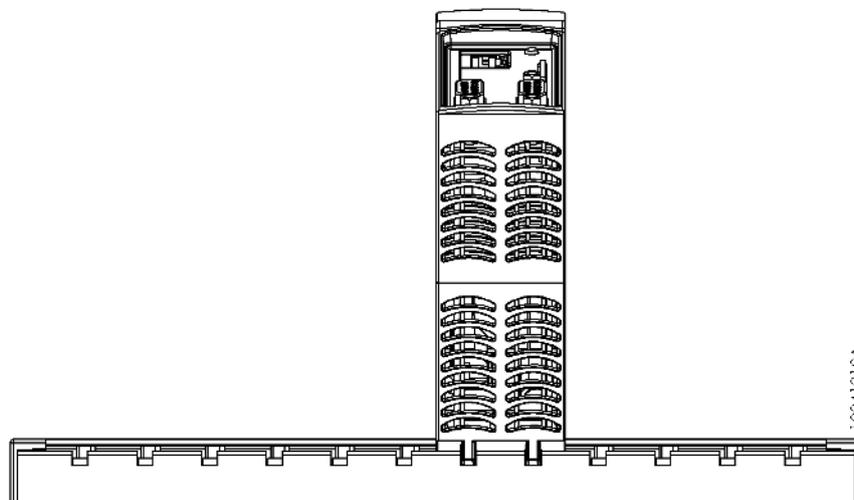


Figura 48: NX3010 e Bastidor

Após encaixar a parte inferior do módulo conforme descrito acima, deve-se exercer um movimento de rotação de forma que a parte inferior do módulo fique no mesmo local e a trava de fixação encaixe na parte superior do bastidor. A figura abaixo mostra o movimento que deve ser executado.

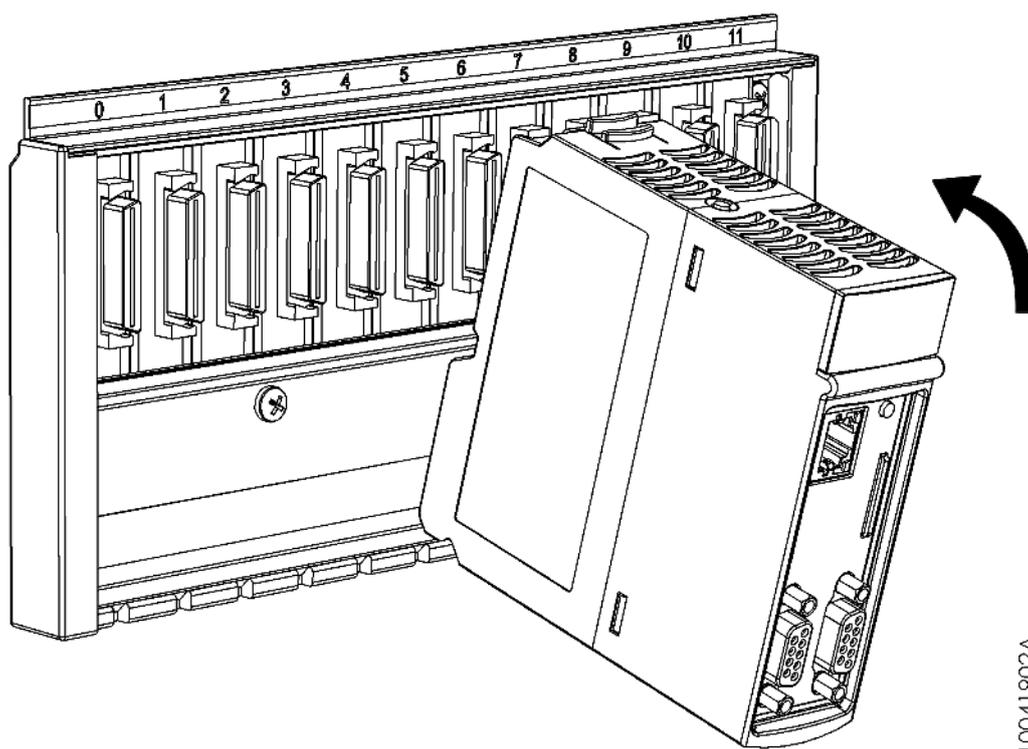


Figura 49: Movimento para Encaixe no Bastidor

Caso o usuário siga corretamente os procedimentos descritos acima, o módulo estará perfeitamente conectado ao barramento, conforme mostrado na figura abaixo.

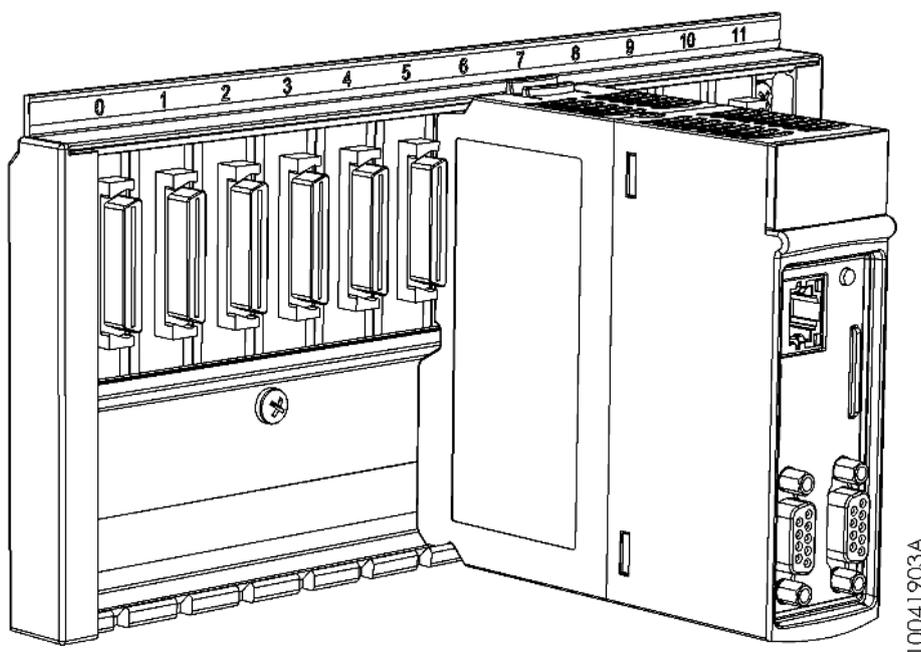


Figura 50: Módulo Encaixado no Bastidor

O módulo não pode ser conectado de outra forma ao bastidor. A tentativa de inserção do módulo de forma errada pode causar danos irreparáveis ao mesmo. A figura abaixo mostra uma maneira de como NÃO se deve conectar os módulos Nexto no bastidor.

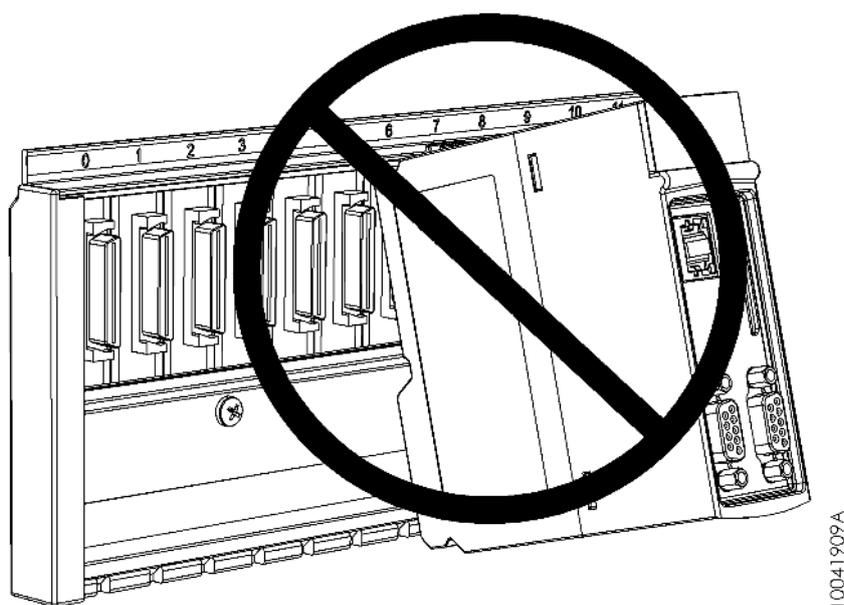


Figura 51: Forma Incorreta de Inserção

4.2.3. Remoção de Módulos

O exemplo a seguir mostra um módulo da Série Nexto genérico de modo que o procedimento deve ser seguido para todos os módulos da Série.

Primeiramente, deve se pressionar a trava de fixação (1), a fim de destravá-lo do barramento e então rotacionar, no sentido indicado na figura abaixo (2).

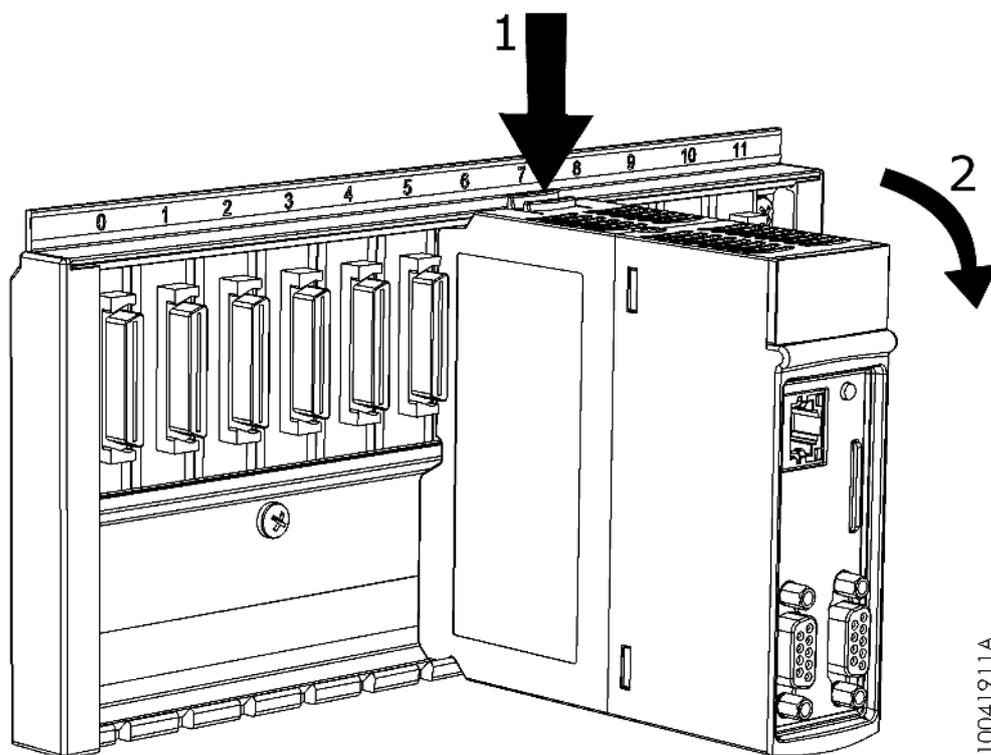


Figura 52: Desconexão do Barramento

Caso o usuário siga corretamente os procedimentos descritos acima, o módulo será desconectado do barramento e basta retirar o mesmo conforme indicado na figura abaixo.

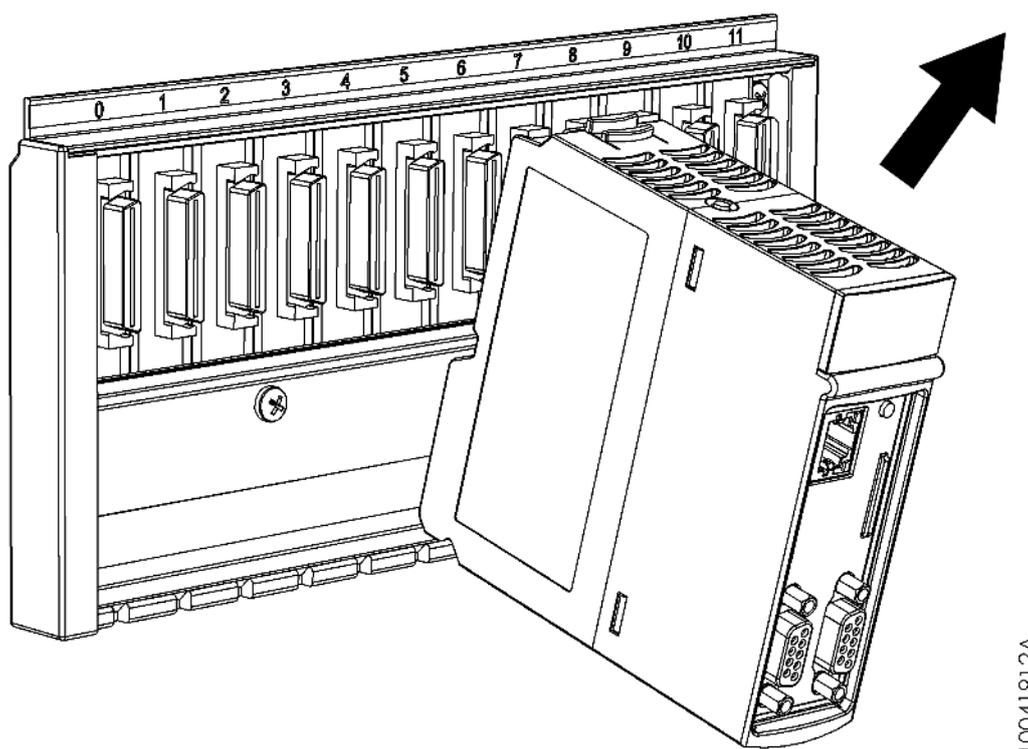


Figura 53: Módulo sendo Removido do Bastidor

4.2.4. Módulos de E/S

Os módulos de entradas e saídas da Série Nexto possuem algumas características específicas que serão abordadas neste item.

Existem dois tipos diferentes de módulos de E/S: módulos que ocupam uma posição do barramento e módulos que ocupam duas posições do barramento. Neste item os módulos que ocupam uma posição do barramento serão chamados de módulos de largura simples e os módulos que ocupam duas posições do barramento serão chamados de módulos de largura dupla.

Os módulos de largura dupla utilizam um par de bornes de E/S do tipo mola. Cada borne possui 10 pinos. Os módulos de largura simples utilizam um borne de E/S do tipo mola com 20 pinos.

4.2.4.1. Tampa Frontal

Os módulos de E/S possuem uma tampa frontal que tem como principal objetivo proteger os bornes de E/S. Além disto, a tampa frontal possui outras funcionalidades que serão abordadas ao longo do item Módulos de E/S.

ATENÇÃO:
Os módulos de E/S do Nexto Jet não possuem tampa frontal.

Para acessar o borne de E/S basta abrir a tampa frontal puxando a extremidade inferior da mesma. A figura abaixo indica como deve ser feita a abertura da tampa frontal.

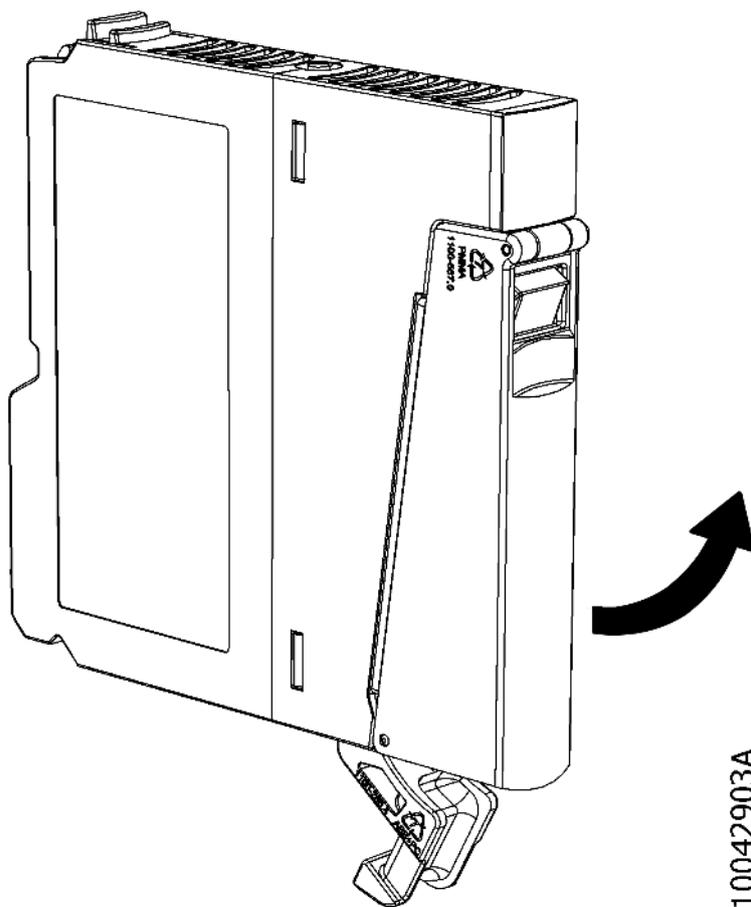
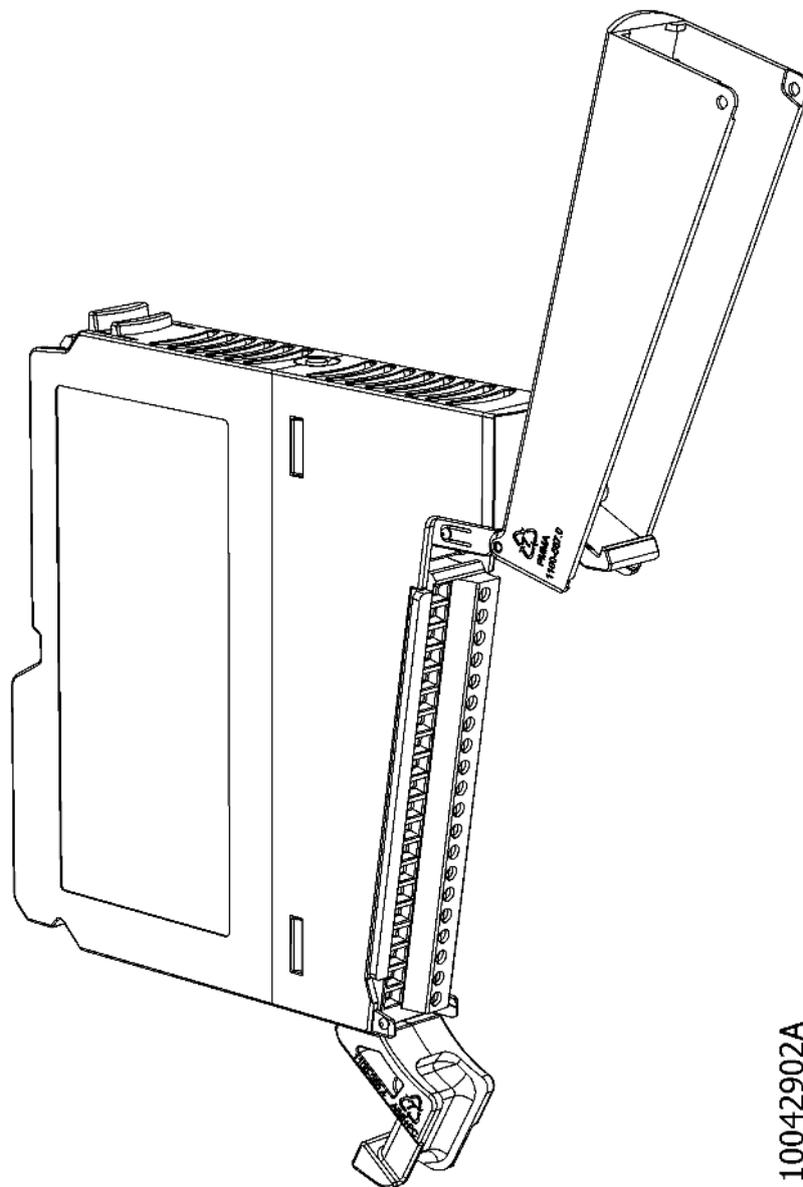


Figura 54: Abertura Tampa Frontal

A figura abaixo mostra um módulo de E/S com a tampa frontal aberta.



10042902A

Figura 55: Tampa Frontal Aberta

4.2.4.2. Inserção do Borne de E/S para Módulos Nexto e Nexto Jet

Os módulos Nexto de largura simples possuem uma característica extra que é o auxílio na inserção do borne de E/S. Tal funcionalidade está descrita abaixo. No caso do módulo de largura dupla, a inserção deve ser realizada de forma manual.

Com a tampa frontal aberta, insira o borne parcialmente no módulo atentando para que o borne esteja na correta posição. Após, realize o movimento de fechamento da tampa frontal conforme a figura abaixo. Note que na figura o borne está parcialmente conectado.

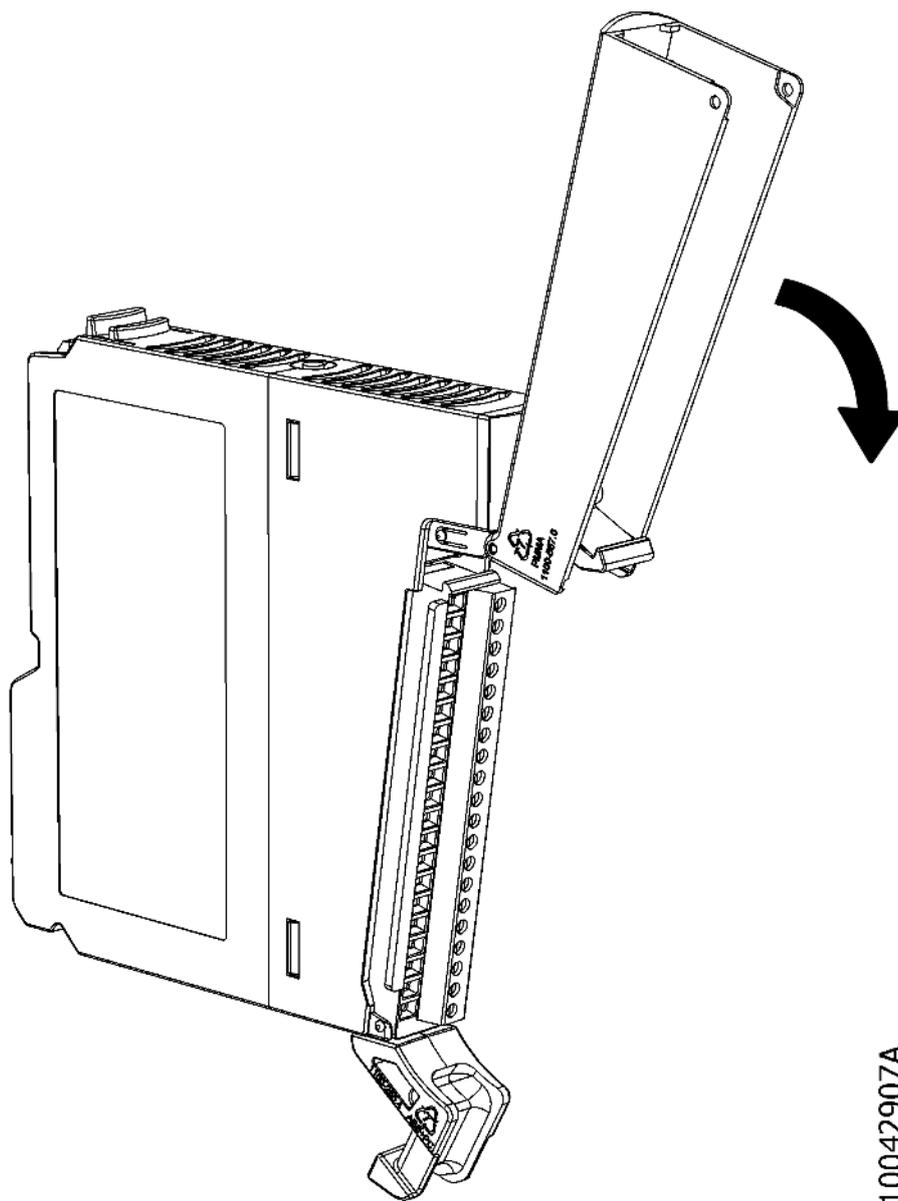


Figura 56: Fechamento Tampa Frontal

Ao realizar o movimento de fechamento da tampa frontal o borne de E/S será inserido no módulo. Realize o movimento até certificar-se que a tampa frontal está na posição final, conforme mostrado na figura abaixo.

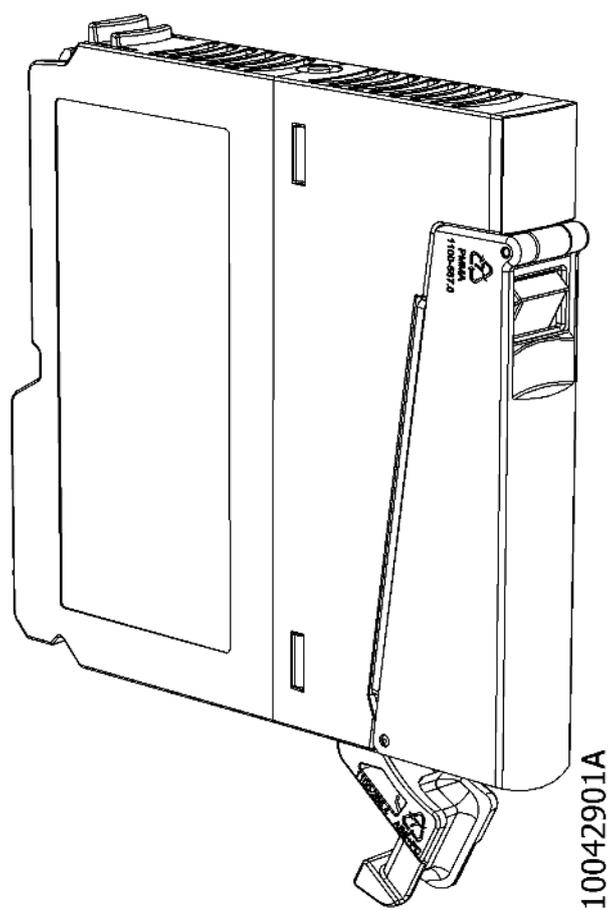


Figura 57: Módulo com a Tampa Fechada

Os módulos Nexto Jet apresentam uma condição diferente para inserção do borne no módulo, pois não há a tampa frontal que auxilia no encaixe do conector. A forma apropriada para inserção do borne nos módulos Nexto Jet é encaixando a posição inferior do borne conforme figura abaixo e em seguida a parte superior. Uma vez o borne posicionado adequadamente no seu local, com uma leve pressão finalizar o encaixe no módulo.

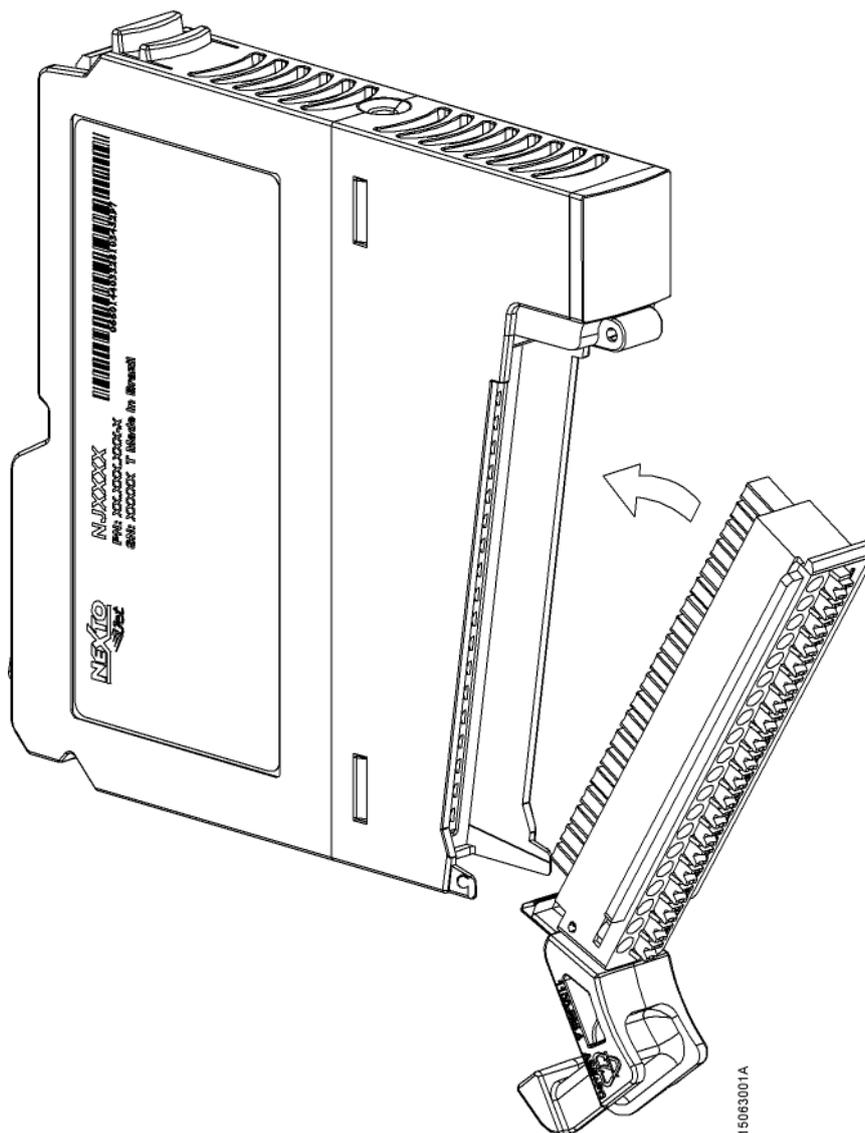


Figura 58: Inserção do Borne Módulos Nexto Jet

4.2.4.3. Remoção do Borne de E/S para Módulos Nexto e Nexto Jet

Os módulos de E/S da Série Nexto possuem a funcionalidade de auxílio na remoção do borne de E/S. Tal funcionalidade está descrita abaixo.

Conforme já descrito, para abrir a tampa frontal, basta puxá-la pela parte inferior. Quando for necessário retirar o borne de E/S, é necessário realizar o mesmo movimento de abertura da tampa frontal além de pressionar a alavanca de extração de borne conforme mostrado na figura abaixo. É importante que a alavanca de extração fique pressionada durante todo o movimento desde o início do movimento de abertura da tampa frontal.

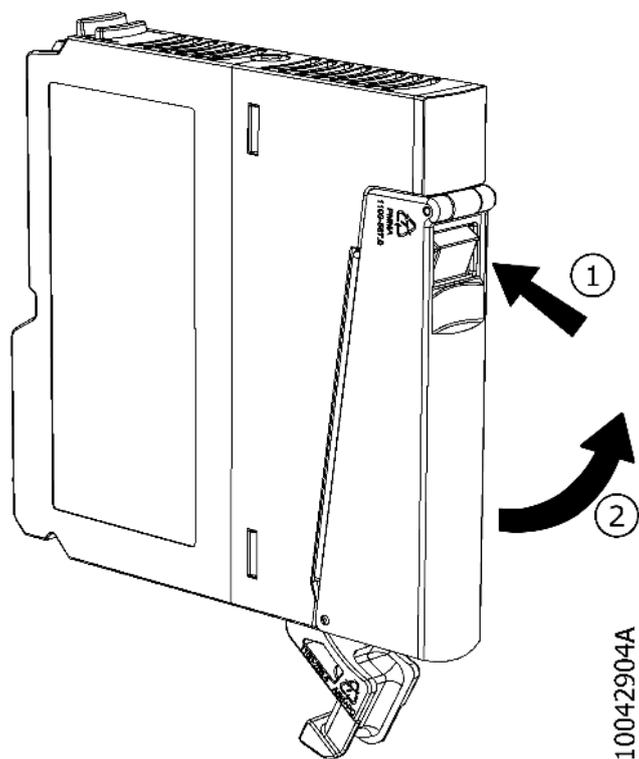


Figura 59: Movimento para Remoção do Borne de E/S Módulo Nexto

Após o movimento descrito acima, o borne de E/S será parcialmente removido, facilitando a remoção do restante do mesmo. Tal funcionalidade está disponível tanto para módulos de largura simples quanto para módulos de largura dupla. No caso de módulos de largura dupla, cada um dos bornes de E/S possui uma alavanca de extração de borne. Isto significa que cada borne pode ser removido individualmente.

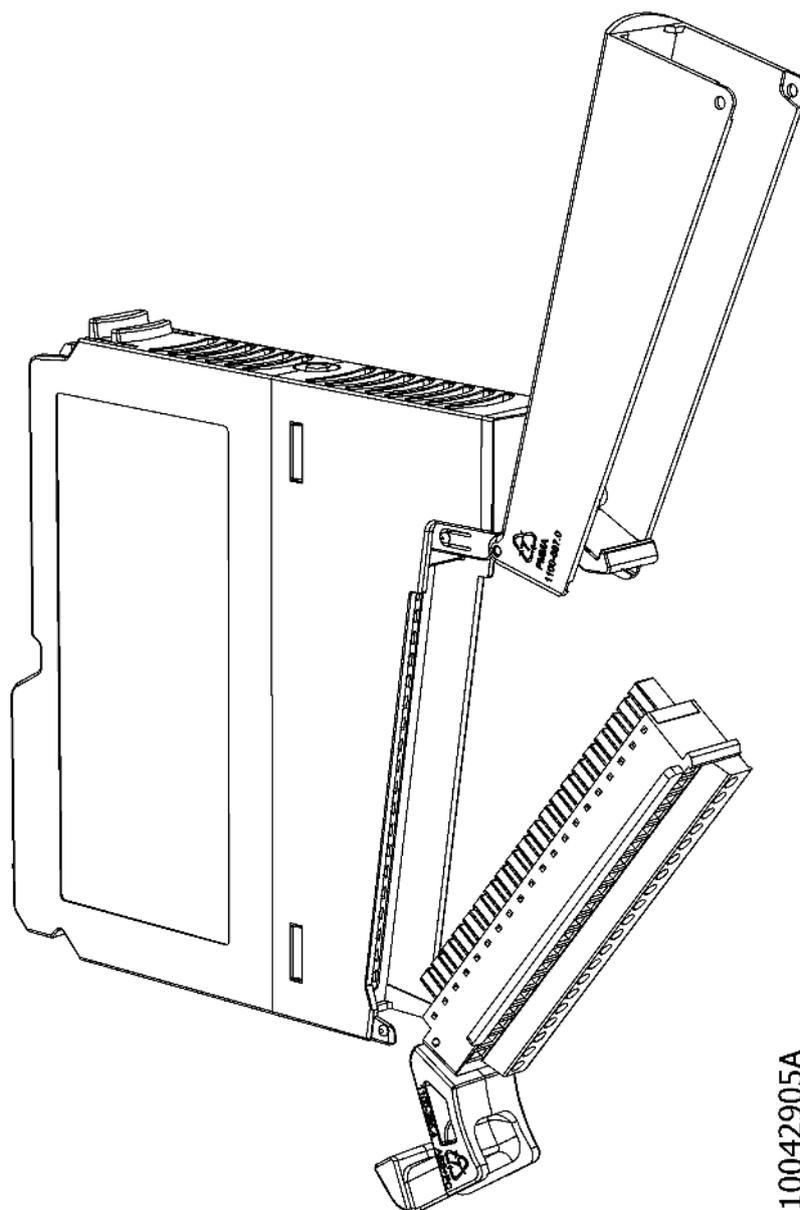


Figura 60: Remoção do Borne de E/S Módulo Nexto

A remoção do borne para os módulos Nexto Jet possui um procedimento um pouco diferente, uma vez que não há a tampa com a alavanca de extração. Portanto para remover o conector nos módulos Nexto Jet deve ser realizado um movimento conforme mostra a figura abaixo, utilizando o suporte para fixação da fiação de campo como auxílio para desconectar a parte inferior do borne do módulo e em seguida remover o borne por completo.

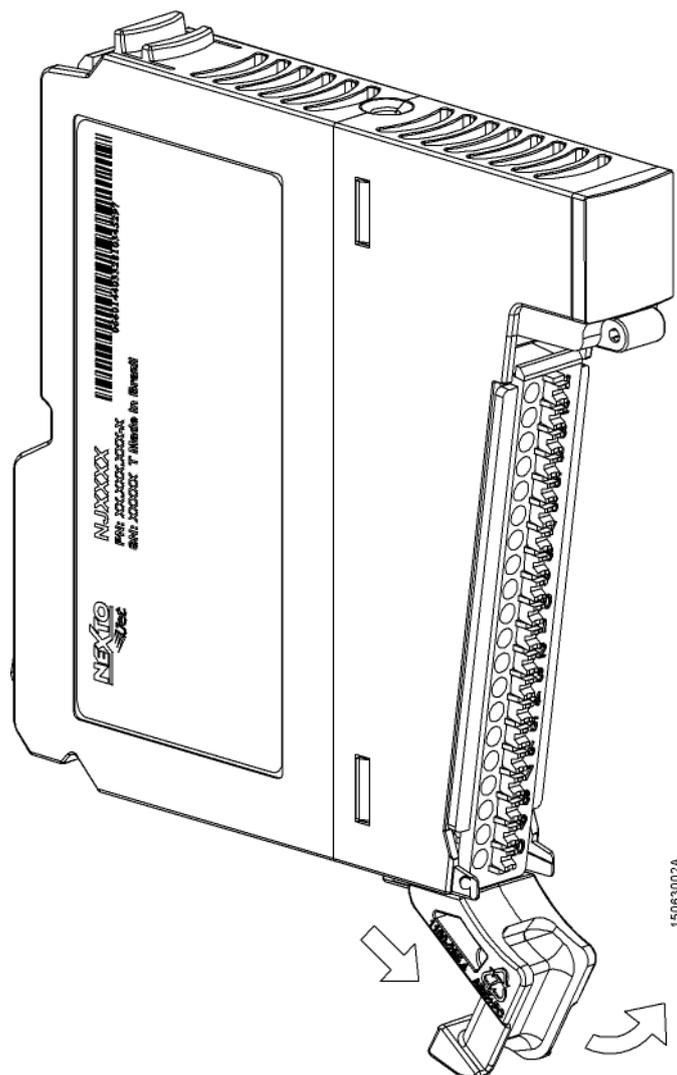


Figura 61: Remoção do Borne de E/S Módulo Nexto Jet

4.2.4.4. Bornes de E/S

Os bornes dos módulos de E/S da Série Nexto utilizam o sistema de fixação de fiação com bornes tipo mola não necessitando de parafuso para tal fim.

4.2.4.4.1. Identificação

Todos os pinos dos bornes de E/S possuem numeração. Os bornes de 10 pinos possuem numeração de 1 a 10 enquanto que os bornes de 20 pinos possuem numeração de 1 a 20. A relação entre o número do pino e a respectiva funcionalidade do mesmo para um módulo específico é definida no documento Características Técnicas do respectivo módulo.

4.2.4.5. Etiquetas dos módulos de E/S

4.2.4.5.1. Número de identificação e descrição

Os módulos de entrada e saída da Série Nexto possuem uma etiqueta frontal. Tal etiqueta possui duas funções: Permitir ao usuário a adição de um número de identificação e descrição a cada módulo e indicar de forma resumida o diagrama de instalação do mesmo.

Quando a tampa frontal dos módulos de E/S estiver fechada, fica visível o número de identificação e a descrição do módulo conforme mostrado na figura abaixo. Neste exemplo o número de identificação está indicado por “XXXX” e a descrição dos módulos por “Description Altus S/A”.



Figura 62: Identificação do Módulo

4.2.4.5.2. *Diagrama de instalação*

Ao abrir a tampa frontal dos módulos de E/S, fica visível o diagrama de instalação do respectivo módulo conforme mostrado na figura abaixo.

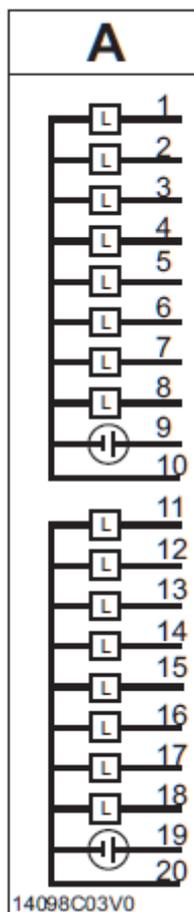


Figura 63: Diagrama de Instalação

Na tabela abaixo estão descritos todos os símbolos utilizados no diagrama de instalação.

Símbolo	Significado
A	A letra A acima do diagrama indica que tal diagrama é relacionado ao borne posicionado à esquerda do módulo. Quando o módulo possuir apenas um borne será utilizado a letra A.
B	A letra B acima do diagrama indica que tal diagrama é relacionado ao borne posicionado à direita do módulo.
<u>1</u> <u>2</u> <u>3</u>	Os números ao lado que se encontram junto às linhas indicam o número do pino do respectivo borne. Por exemplo: na figura ao lado estão indicados os pinos 1, 2 e 3.
	O símbolo ao lado indica uma carga que está sendo acionada por um ponto de saída de um módulo da Série Nexto.
	O símbolo ao lado indica um contato responsável por acionar ou desacionar um determinado ponto de entrada de um módulo da Série Nexto. Este contato pode ser substituído por qualquer circuito de saída compatível com o módulo de entrada em questão.
24V	O símbolo 24V indica o pino positivo de entrada de alimentação externa que deve ser ligado a uma fonte de alimentação de 24 Vdc.
0V	O símbolo 0V indica o pino negativo de entrada de alimentação externa que deve ser ligado a uma fonte de alimentação.

Símbolo	Significado
	O símbolo ao lado indica uma fonte de alimentação de corrente contínua. Neste símbolo a polaridade da fonte não é especificada. Isto significa que o usuário pode escolher a polaridade conforme a sua necessidade. A tensão deve ser coerente com as características do módulo.
	O símbolo ao lado indica uma fonte de alimentação de corrente contínua. Neste símbolo a polaridade da fonte é especificada em função da barra interna ao círculo. A barra maior indica a polaridade positiva da fonte de alimentação enquanto que a barra menor indica a polaridade negativa. A tensão deve ser coerente com as características do módulo.
	O símbolo ao lado indica uma fonte de alimentação que pode ser de corrente contínua ou alternada. A tensão deve ser coerente com as características do módulo.
	O símbolo ao lado indica uma fonte de alimentação de corrente alternada. A tensão deve ser coerente com as características do módulo.
	O símbolo ao lado indica uma fonte de corrente contínua. Neste símbolo o fluxo convencional da corrente é indicado pela direção da seta dentro do círculo.
	O símbolo ao lado indica um sensor termopar conectado a uma entrada analógica de um módulo da Série Nexto.
	O símbolo ao lado indica uma resistência ou sensor RTD (Resistance Temperature Detector) conectado a uma entrada analógica de um módulo da Série Nexto.
	O símbolo ao lado indica que existem opções para ligar a entrada ou saída, de acordo com a característica do módulo da Série Nexto.

Tabela 8: Símbolos Diagrama de Instalação

4.2.4.5.3. *Inserção e remoção da etiqueta*

Para adicionar o número de identificação e a descrição do módulo, é necessário remover a etiqueta da tampa frontal dos módulos de E/S. A inserção e a remoção da etiqueta deve ser feita pela parte inferior da tampa dos módulos de E/S conforme mostrado nas figuras abaixo. As figuras abaixo mostram uma tampa frontal de módulos de E/S que ocupam uma posição do bastidor, o mesmo procedimento deve ser feito no caso de módulos de E/S que ocupam duas posições do bastidor.

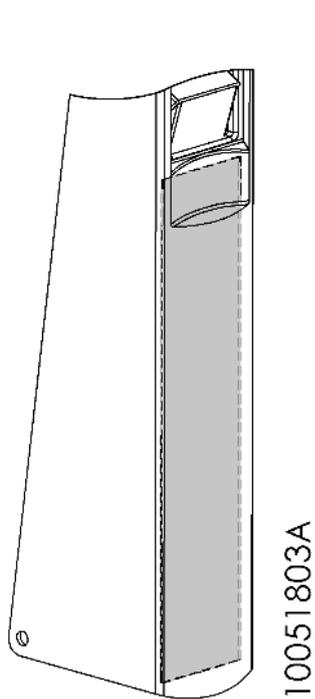


Figura 64: Etiqueta (1)

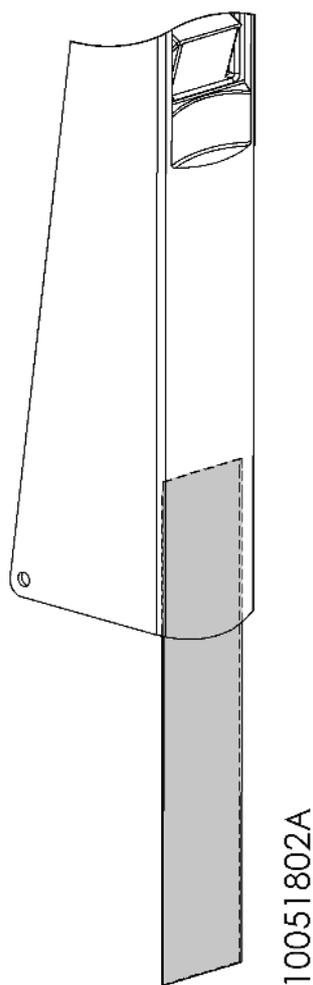


Figura 65: Etiqueta (2)

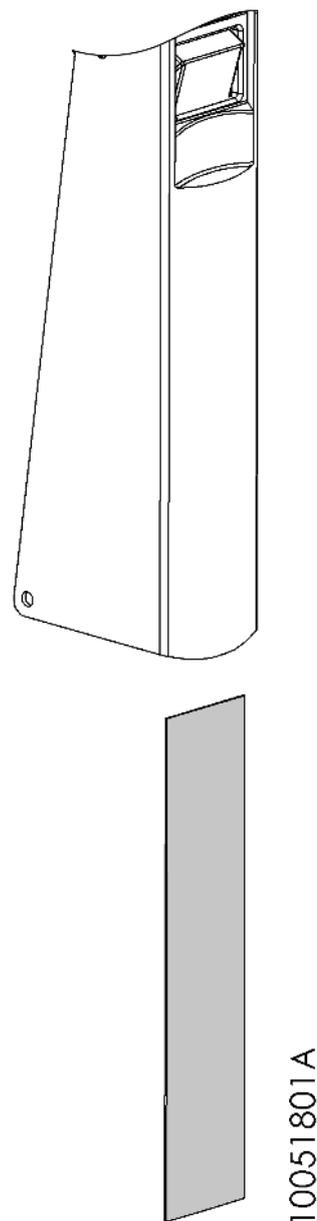


Figura 66: Etiqueta (3)

Deve-se atentar para a existência de uma pequena trava na parte interna da tampa frontal, a remoção da etiqueta é possível apenas quando direcionar a mesma por cima da trava. Além disto, ao inserir novamente, a etiqueta deve estar posicionada acima das travas laterais da tampa frontal de forma a ficar fixa na mesma. A figura abaixo indica a posição das travas laterais onde pode ser visto 3 travas em cada lado.

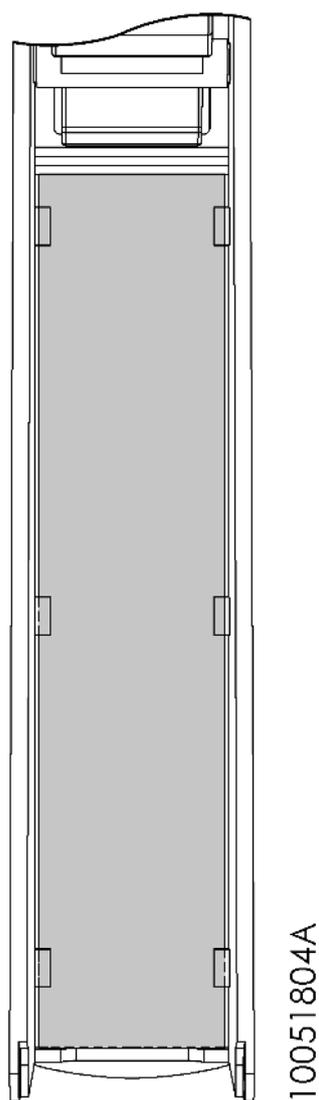


Figura 67: Travas Fixação Etiqueta

4.2.5. Tampa de Conector de Bastidor

A tampa de conector de bastidor deve ser utilizada nas posições não utilizadas do bastidor para proteção do conector contra contatos indevidos e impurezas.

4.2.5.1. Inserção da tampa de conector de bastidor

A tampa de conector deve ser encaixada no conector iniciando-se pela parte inferior e finalizando pela parte superior, pressionando-a até encaixar completamente, conforme a figura 68.

Na figura 69 a tampa de conector aparece completamente encaixada.

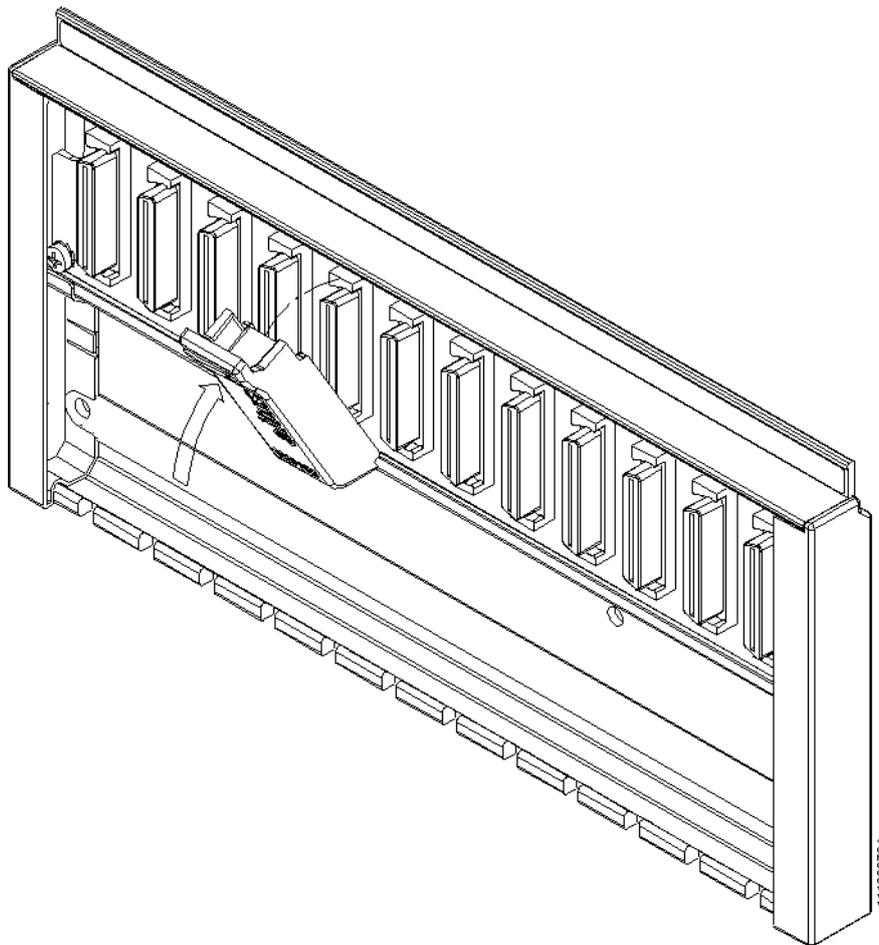


Figura 68: Inserção da Tampa de Conector de Bastidor

4.2.5.2. Remoção da tampa de conector de bastidor

Para remover a tampa de conector basta puxá-la pela borda superior, conforme figura [69](#).

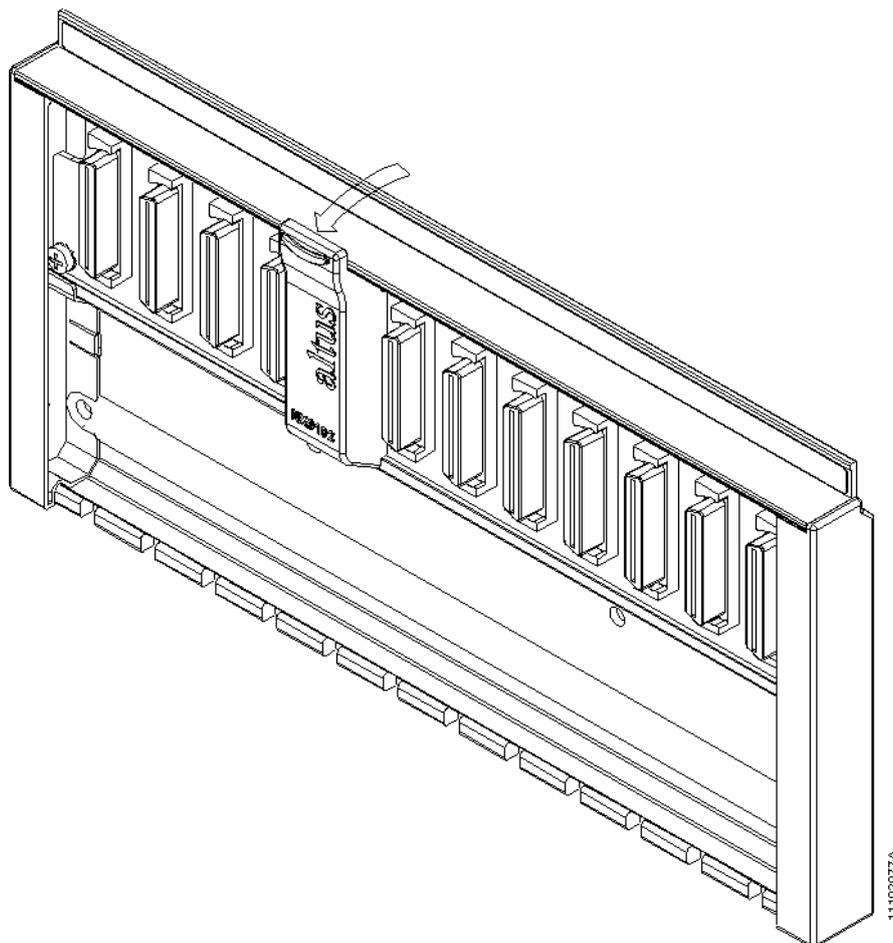


Figura 69: Remoção da Tampa de Conector de Bastidor

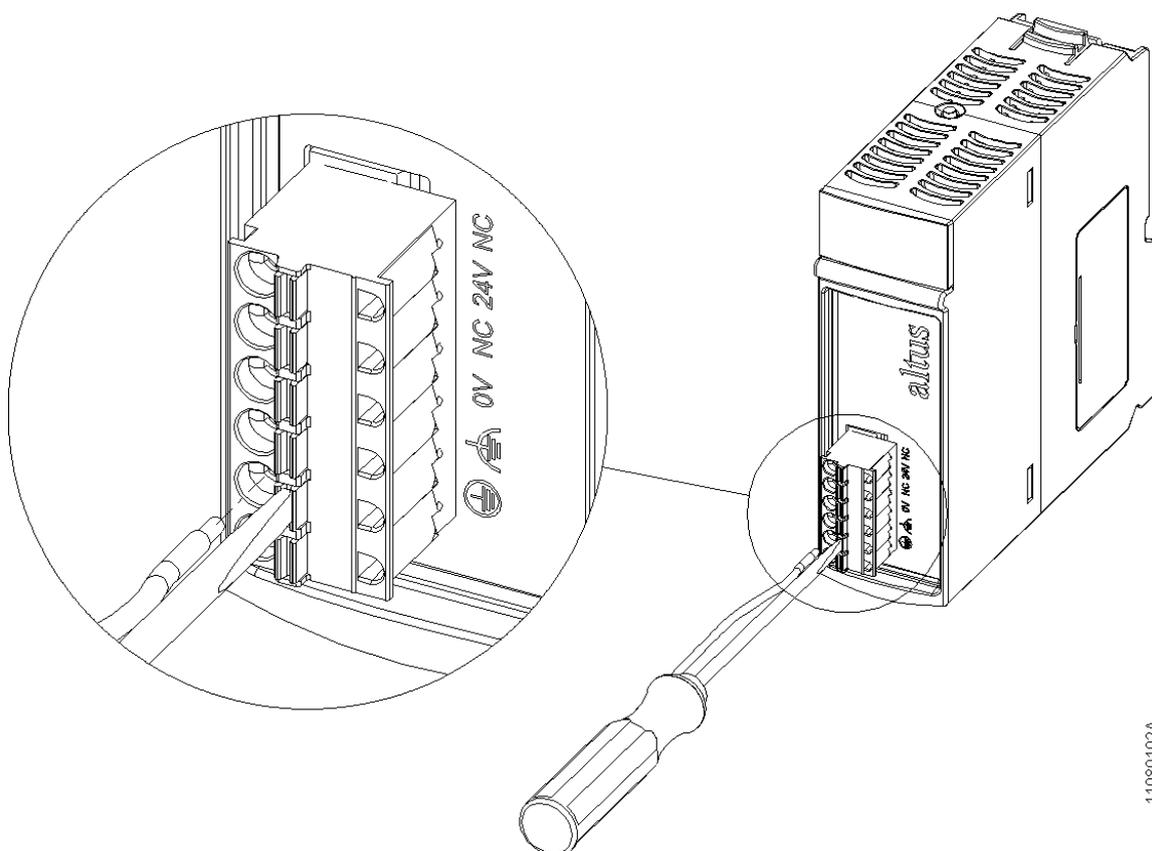
4.2.6. Instalação Elétrica

PERIGO:

Ao realizar qualquer instalação em um painel elétrico, certifique-se de que a alimentação geral do painel esteja DESLIGADA.

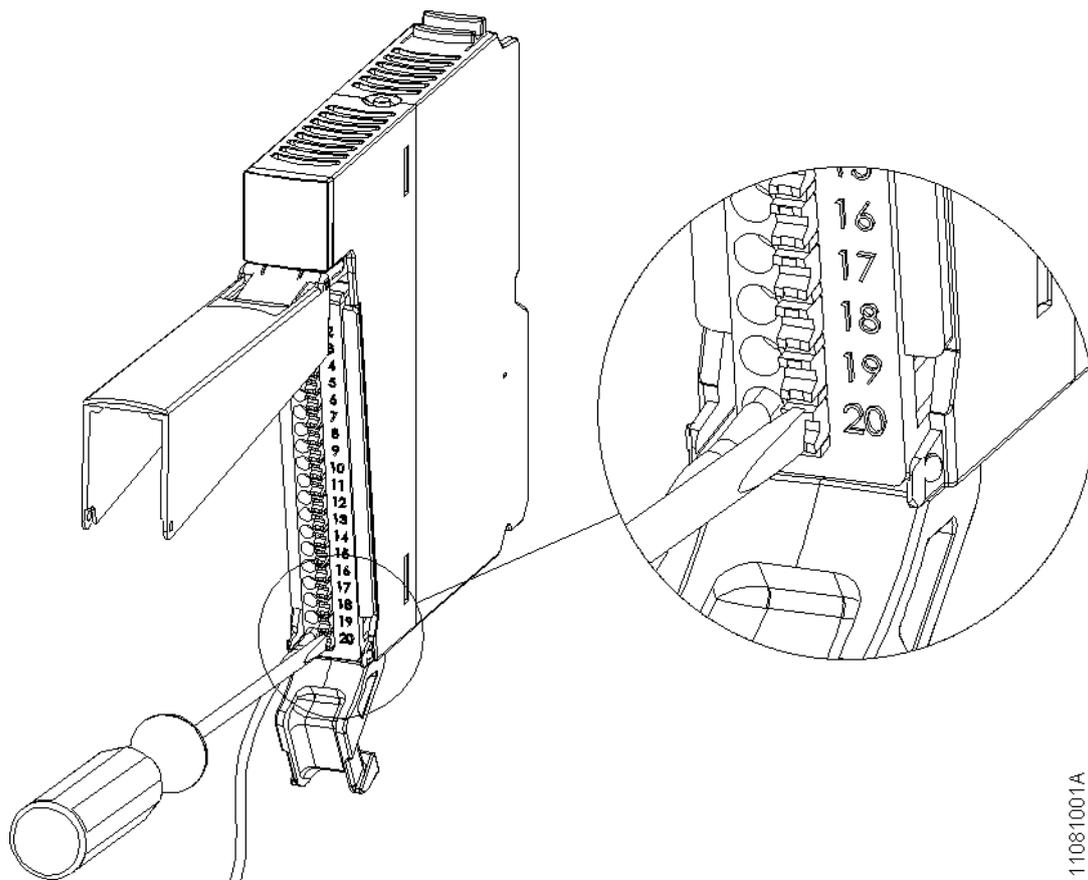
4.2.7. Bornes com Mola

Este tipo de borne possui um sistema de fixação baseado em uma mola, de elevada confiabilidade, mesmo em ambientes sujeitos a vibração (Figura 70 e figura 71). Para sua montagem recomenda-se utilizar uma chave de fenda com 3,5 mm de largura e cabo isolado (figura 72). A vantagem de seu emprego é a facilidade e rapidez de montagem dos cabos elétricos.



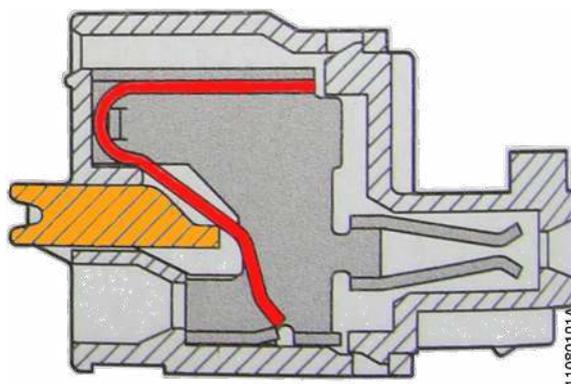
11080102A

Figura 70: Borne Mola Módulo Fonte



11081001A

Figura 71: Borne Mola Módulo E/S



11080101A

Figura 72: Borne Mola

Para montar o fio no borne:

- Inserir a chave de fenda no acionador do terminal para abrir a mola do borne
- Inserir o terminal do fio no borne
- Retirar a chave para fechar o borne

4.2.7.1. Inserção da Fiação

De forma a obter um comprimento semelhante de todos os fios conectados a um mesmo borne de E/S, indica-se seguir a seguinte definição referente à diferença de comprimento que cada fio subsequente ao outro deve ter antes da instalação. Recomenda-se utilizar fiação numerada ou cabos com condutores numerados para identificação da fiação. É importante ressaltar que o maior fio deverá ser sempre o fio conectado ao pino 1 do borne de E/S.

4.2.7.2. Borne de 6 Vias – NX9401

Recomenda-se utilizar fio de 2,5 mm². Cortar cada fio com uma diferença de 4 mm, conforme indicado na Figura 73. Crimpar terminais para fio 2,5 mm² em cada via.

ATENÇÃO:
Utilizar terminais com comprimento A = 12 mm para garantir o efetivo contato (ver figura 74).

4.2.7.3. Borne de 10 Vias – NX9402

Recomenda-se utilizar fio de 1,5 mm². Cortar cada fio com uma diferença de 8 mm, conforme indicado na Figura 73. Crimpar terminais para fio 1,5 mm² em cada via.

ATENÇÃO:
Utilizar terminais com comprimento A = 12 mm para garantir o efetivo contato (ver figura 74).

4.2.7.4. Borne de 20 Vias – NX9403

Recomenda-se utilizar fio de 0,5 mm². Cortar cada fio com uma diferença de 4 mm, conforme indicado na Figura 73. Crimpar terminais para fio 0,5 mm² em cada via.

ATENÇÃO:
Utilizar terminais com comprimento A = 8 mm para garantir o efetivo contato (ver figura 74).

4.2.7.5. Borne de 6 Vias com Fixação – NX9404

Recomenda-se utilizar fio de 0,5 mm². Cortar cada fio com uma diferença de 4 mm, conforme indicado na Figura 73. Crimpar terminais para fio 0,5 mm² em cada via.

ATENÇÃO:
Utilizar terminais com comprimento A = 8 mm para garantir o efetivo contato (ver figura 74).

4.2.7.6. Borne de 12 Vias com Fixação – NX9405

Recomenda-se utilizar fio de 0,5 mm². Cortar cada fio com uma diferença de 4 mm, conforme indicado na Figura 73. Crimpar terminais para fio 0,5 mm² em cada via.

ATENÇÃO:
Utilizar terminais com comprimento A = 8 mm para garantir o efetivo contato (ver figura 74).

4.2.7.7. Borne de 18 Vias com Fixação – NX9406

Recomenda-se utilizar fio de 0,5 mm². Cortar cada fio com uma diferença de 4 mm, conforme indicado na Figura 73. Crimpar terminais para fio 0,5 mm² em cada via.

ATENÇÃO:
Utilizar terminais com comprimento A = 8 mm para garantir o efetivo contato (ver figura 74).

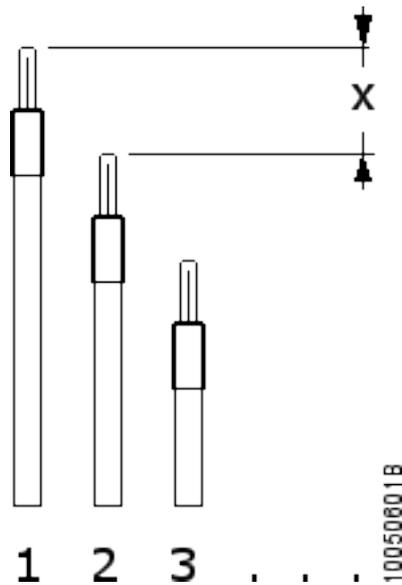


Figura 73: Corte Fiação

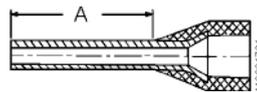


Figura 74: Terminal

4.2.7.8. Montagem da Fiação

Inserir os terminais no borne iniciando pelo pino 10, para o borne de 10 vias, ou pelo pino 20, para o borne de 20 vias. Certifique-se de que os terminais estão completamente inseridos no borne e devidamente conectados.

4.2.7.9. Identificação e Fixação da Fiação

4.2.7.9.1. Solução Nexto

Recomenda-se utilizar fiação numerada ou cabos com condutores numerados para identificação da fiação e o identificador da Conexel WKM 8/30 (PN: 1631910000) para identificação do cabo. Girar a fiação para que fiquem acomodados sob a tampa frontal do módulo de E/S. Após, fixar com amarrilha plástica o identificador e os fios no suporte (wire holder) localizado na parte inferior do borne (ver figura abaixo).

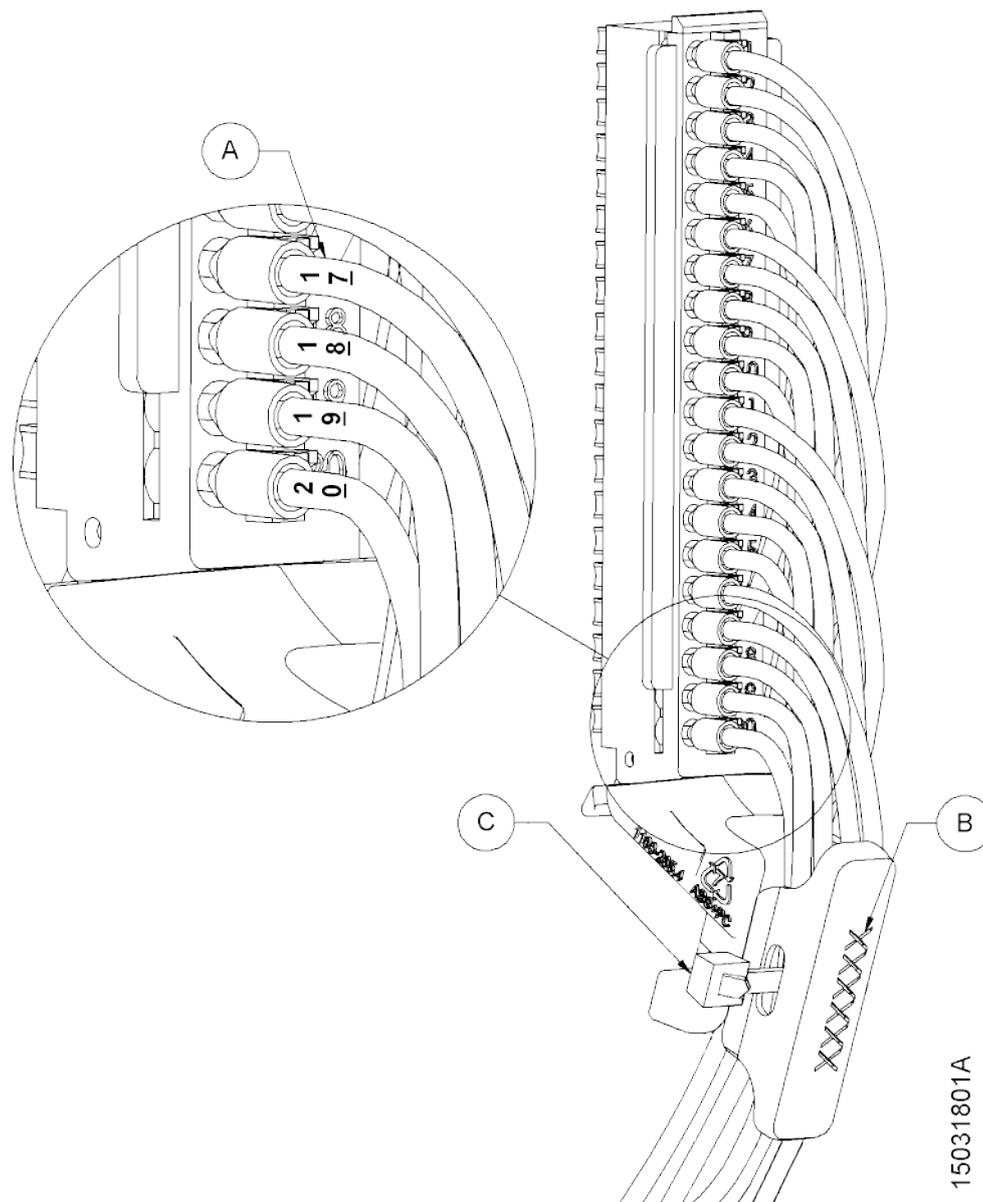


Figura 75: Identificação e Fixação da Fiação Nexto

Para identificar a fiação:

- (A) Utilizar fiação numerada ou cabos com condutores numerados
- (B) Utilizar identificador Conexel WKM 8/30 (PN: 1631910000) para identificação do cabo
- (C) Fixar com amarrilha plástica o identificador e os fios no suporte (wire holder) localizado na parte inferior do borne

4.2.7.9.2. Solução Nexto Jet

Recomenda-se utilizar fiação numerada ou cabos com condutores numerados para identificação da fiação e o identificador da Conexel WKM 8/30 (PN: 1631910000) para identificação do cabo. Fixar com amarrilha plástica o identificador e os fios, sem fixar no suporte (wire holder) localizado na parte inferior do borne (ver figura abaixo).

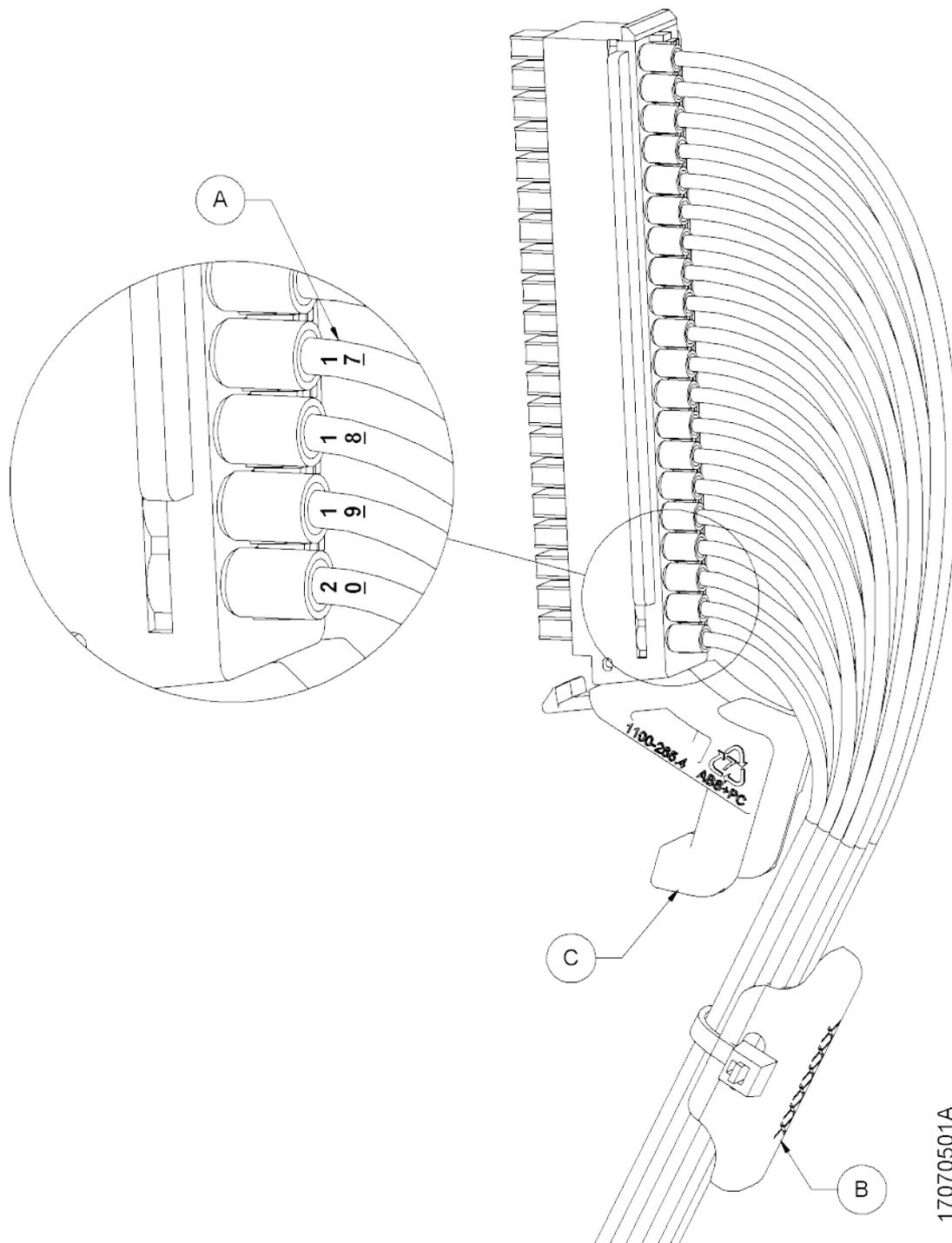


Figura 76: Identificação e Fixação da Fiação Nexto Jet

Para identificar a fiação:

- (A) Utilizar fiação numerada ou cabos com condutores numerados
- (B) Utilizar identificador Conexel WKM 8/30 (PN: 1631910000) para identificação do cabo, fixando com amarrilha plástica o identificador e os fios
- (C) Não fixar nada no suporte (wire holder) localizado na parte inferior do borne

4.2.7.10. Remoção da Fiação

Para remover os fios do borne recomenda-se utilizar uma chave de fenda com 3,5 mm de largura e cabo isolado. Inserir a chave de fenda no acionador ao lado do fio enquanto puxa o fio para fora (ver Figura 70 e Figura 71).

4.2.8. Conexões

A correta fixação dos cabos das UCPs e dos módulos do sistema garante a segurança do equipamento e seu correto funcionamento. Para isso, devem ser verificados os seguintes pontos:

- Os cabos junto aos bornes de ligação do painel de montagem devem estar com conexão segura e firme
- Os bornes de alimentação e aterramento das partes do sistema devem estar firmes e bem conectados, assegurando boa passagem de corrente
- A conexão do terra dos equipamentos ao terra do painel de montagem deve estar firme e com a bitola de cabo correta, para garantir bom aterramento e imunidade a ruído

4.2.9. Alimentações

Conferir se as tensões das alimentações estão dentro dos valores especificados nas características técnicas.

ATENÇÃO:
Onde houver alta tensão, colocar etiqueta de aviso e proteções que não permitam o fácil acesso.

4.2.10. Fusíveis

Recomenda-se verificar os fusíveis do sistema, certificando-se que os mesmos estejam em bom estado e com valor e tipo correto, antes de energizar o sistema.

PERIGO:
Nunca se deve substituir um fusível por outro de maior valor de corrente, sob pena de causar sérios danos ao equipamento.

5. Manutenção

5.1. Diagnósticos do Módulo

Uma das características da Série Nexto é a existência de diversas formas de indicação de diagnósticos que variam entre diagnósticos acessíveis pela aplicação de usuário, páginas web, LEDs e visores. A documentação de cada módulo indica todos os diagnósticos presentes.

Neste documento será abordada a funcionalidade OTD que está presente nos módulos da Série Nexto, exceto os que fazem parte da solução Nexto Jet. Tal funcionalidade permite o acesso de tag, diagnósticos e descrição de todos os módulos e pontos de E/S através das teclas de diagnósticos, visor do módulo em questão e visor da UCP.

5.1.1. One Touch Diag (OTD)

Como já descrito anteriormente, as funções de acesso da tag, descrição e diagnósticos dos módulos e pontos de E/S estão intimamente relacionadas entre si. Existem três componentes principais que serão amplamente referências nesta explicação, são eles:

- Visor gráfico da UCP
- Visor do módulo a ser acessado
- Botão de diagnóstico do módulo a ser acessado

5.1.1.1. Acesso ao modo de diagnóstico

Independentemente do que está sendo mostrado no visor da UCP, após um pressionamento curto no botão de diagnóstico de um determinado módulo será mostrado no visor da UCP a tag e os diagnósticos ativos do respectivo módulo. Estes dados serão mostrados no visor da UCP na ordem indicada na figura abaixo.

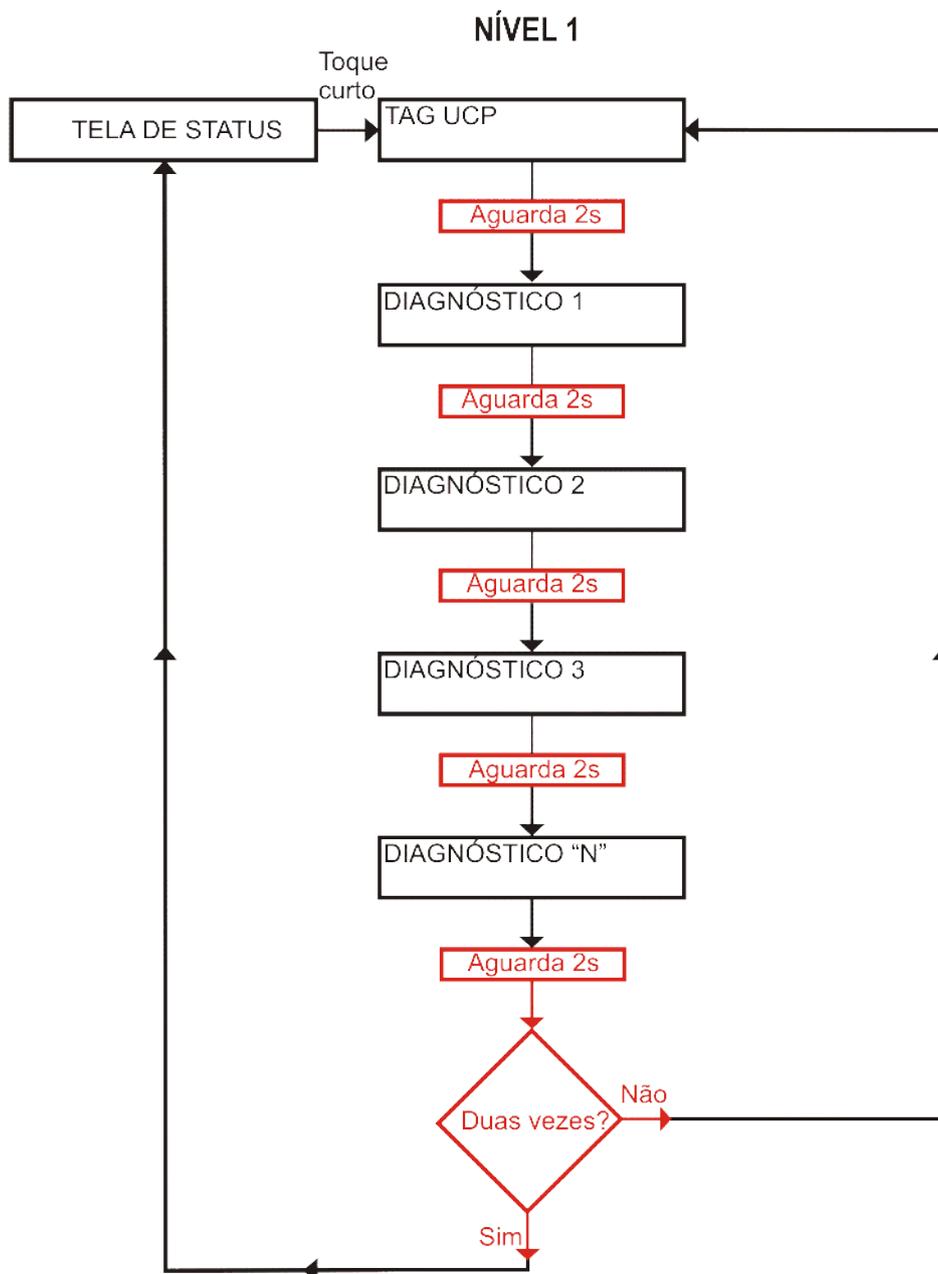


Figura 77: Visualização dos diagnósticos da UCP

Conforme mostrado na Figura 77, tanto a tag quanto a lista de todos os diagnósticos ativos relacionados ao módulo serão mostrados duas vezes no visor da UCP, após, o respectivo módulo sairá do modo diagnóstico e o visor da UCP voltará a indicar informações referentes à UCP.

É possível identificar que um determinado módulo está em modo diagnóstico quando os dois segmentos, indicados na Figura 78, do visor do módulo estiverem piscando. A quantidade de segmentos depende da quantidade de pontos de cada um dos módulos de E/S.

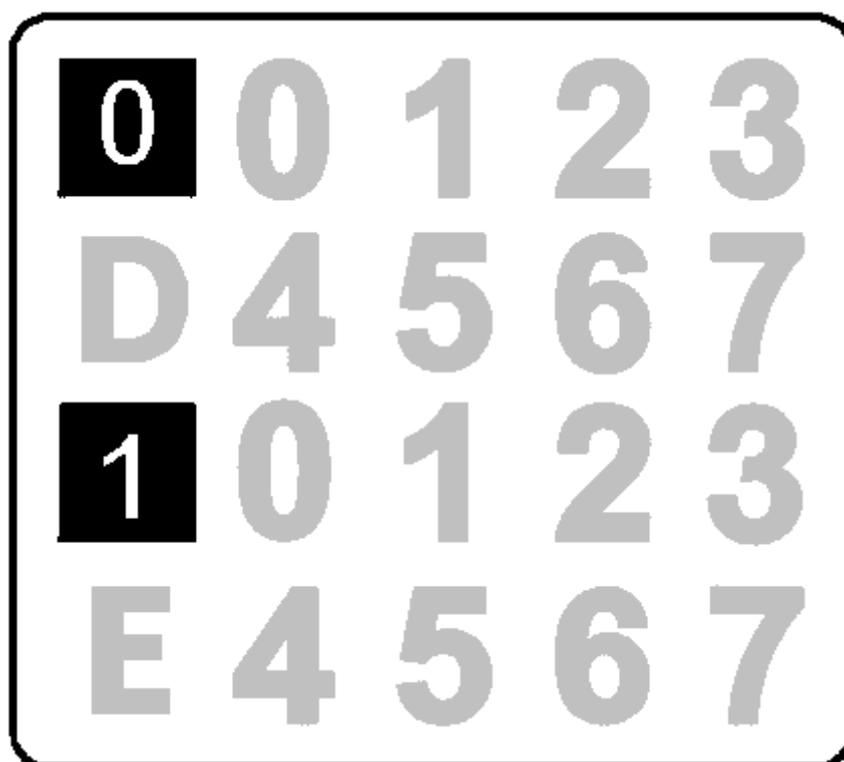


Figura 78: Visor do Módulo

5.1.1.2. Acessando pontos de E/S

Após entrar no modo diagnóstico, o próximo pressionamento curto do botão de diagnósticos do módulo em questão selecionará o primeiro ponto de E/S, neste momento o visor apagará a indicação de diagnósticos individuais ativos (explicado anteriormente) e indicará qual é o ponto de E/S que está selecionado. Para a seleção do próximo ponto de E/S basta um novo pressionamento curto no botão de diagnósticos do respectivo módulo. Quando o último ponto de E/S estiver selecionado um novo pressionamento curto no botão de diagnóstico irá finalizar o modo de diagnóstico.

Ao acessar um ponto de E/S, o visor da UCP indicará a tag do respectivo ponto de E/S e todos os diagnósticos ativos do mesmo da mesma forma como indicada no fluxograma mostrado acima.

Para módulos que não possuem pontos de E/S, um novo pressionamento curto no botão de diagnósticos, após a entrada no modo diagnóstico, finalizará a operação.

ATENÇÃO:

Os módulos Nexto Jet não possuem os diagnósticos por canal com acesso através do botão. Essa funcionalidade é uma característica somente dos módulos Nexto.

5.1.1.3. Acessando a descrição do módulo e dos pontos de E/S

Além da tag, os módulos e pontos de E/S podem possuir uma descrição. Indica-se utilizar a descrição quando existe a necessidade de adicionar uma informação extra, além da tag para um determinado módulo ou ponto de E/S como, por exemplo: “Módulo de leitura de temperaturas” para a descrição de um módulo ou “Acionamento bomba principal” para a descrição de um determinado ponto de saída. O limite de caracteres para a tag, descrição da tag ou nome do módulo é de 255 caracteres.

Para alterar o nome e a descrição de cada módulo inserido na aplicação, clique com o botão direito sobre o módulo, no item “Propriedades”, na guia “Comum”, altere o nome ou a descrição sendo ambos limitados a 255 caracteres. Para alterar a tag, acesse a aba “Bus I/O Mapping” de cada módulo, e dê um duplo clique na coluna da tabela destinada à inserção da tag de cada ponto. Para alterar a descrição da tag, faça o mesmo na coluna destinada para descrição da tag, e insira a informação desejada.

Para acessar a descrição nos módulos Nexto, basta um pressionamento longo no botão de diagnóstico. Quando o módulo estiver indicando a tag e diagnósticos ativos do módulo, aparecerá no visor da UCP a descrição do módulo da mesma forma, quando estiver selecionado um ponto de E/S aparecerá no visor da UCP a descrição do determinado ponto de E/S.

ATENÇÃO:

É recomendável que a tag e o nome do módulo possuam apenas os caracteres alfanuméricos (maiúsculos ou minúsculos e o texto não iniciar com números). Para a descrição o recomendável é os caracteres alfanuméricos (maiúsculos ou minúsculos), o espaço em branco e o caractere ponto “.”. A utilização de qualquer outro caractere diferente dos acima citados não é recomendada.

ATENÇÃO:

Quando utilizar a função ETD – Electronic Tag on Display, Diagnostic Explorer ou Web Server para visualizar a tag dos pontos de E/S, o nome da tag será truncado nos primeiros 24 caracteres após a string “Application.” do nome da tag. Ex. Para a tag "Application.UserPrg.MyTest.ON", somente a string “UserPrg.MyTest.ON” será visualizada no visor gráfico.

ATENÇÃO:

Quando utilizar a função ETD – Electronic Tag on Display, Diagnostic Explorer ou Web Server para visualizar a descrição da tag dos pontos de E/S, a descrição da tag será truncada nos primeiros 48 caracteres da descrição dada para a tag.

ATENÇÃO:

Quando utilizar a função ETD – Electronic Tag on Display, Diagnostic Explorer ou Web Server para visualizar o nome do módulo, o nome do módulo será truncado nos primeiros 24 caracteres da descrição dada para o nome do módulo.

ATENÇÃO:

Os módulos que fazem parte da solução Nexto Jet não possuem a funcionalidade ETD – Electronic Tag on Display. Esta é uma característica exclusiva dos módulos Nexto.

5.1.1.4. Pressionamento curto e pressionamento longo

A tabela abaixo indica os tempos.

Tipo Pressionamento	Tempo Mínimo	Tempo Máximo	Condição para Indicação
Sem pressionamento	-	59,99 ms	-
Pressionamento curto	60 ms	0,99 s	Pressionamento e liberação da tecla dentro do período definido
Pressionamento longo	1 s	20 s	Pressionamento por mais de 1 segundo
Tecla Presa	20,01 s	∞	Pressionado por mais de 20 segundos

Tabela 9: Tempos de Pressionamento Botão de diagnóstico

5.2. Manutenção Preventiva

- Deve-se verificar, a cada ano, se os cabos de interligação estão com as conexões firmes, sem depósitos de poeira, principalmente os dispositivos de proteção.
- Em ambientes sujeitos a contaminação excessiva, deve-se limpar periodicamente o equipamento, retirando resíduos, poeira, etc.
- Os varistores utilizados para a proteção contra transientes causados por descargas atmosféricas devem ser inspecionados periodicamente, pois podem estar danificados ou destruídos caso a energia absorvida esteja acima do limite. Em muitos casos, a falha pode não ser evidente ou facilmente visível. Em aplicações críticas, é recomendável a substituição periódica dos varistores, mesmo os que não apresentarem sinais visíveis de falha.