

SMCS - 3030, 3073, 3074

i04003698

 **WARNING**

Al probar y ajustar la transmisión y el tren de potencia, mueva la máquina a un área libre de obstrucciones, con ventilación de extracción segura para los escapes. El movimiento repentino de la máquina o la liberación de aceite bajo presión pueden causar lesiones a las personas dentro o cerca de la máquina. Para evitar posibles lesiones, realice el procedimiento que sigue antes de probar y ajustar la transmisión y el tren de potencia.

 **WARNING**

Las lesiones personales pueden resultar de la fuerza del resorte liberada al quitar los tornillos de la tapa.

La fuerza interna del resorte se liberará cuando se retiren los tornillos de la tapa del ensamblaje del cilindro causando lesiones.

Siempre sujete la cubierta a medida que se aflojan los tornillos de la tapa.

Siga el procedimiento establecido en el Manual de servicio para reparar estas piezas.

NOTAR

Se debe tener cuidado para asegurarse de que los fluidos estén contenidos durante la realización de la inspección, el mantenimiento, las pruebas, el ajuste y la reparación de la máquina. Esté preparado para recoger el líquido con recipientes adecuados antes de abrir cualquier compartimento o desmontar cualquier componente que contenga fluidos.

Deseche todos los fluidos de acuerdo con las regulaciones y mandatos locales.

Antes de comenzar la prueba, consulte Operación, prueba y ajuste de sistemas, "Preparación de la máquina para la solución de problemas".

Cuadro 1

Herramientas requeridas		
Número de pieza	Descripción	Cantidad
1U-5482	Grupo de adaptadores de presión	1
1U-5481	Grupo de manómetros	1
8T-0856	Manómetro (0 a 6.000 kPa (0 a 870 psi))	3

Cuadro 2

Presión del embrague de la transmisión⁽¹⁾				
Puerto de prueba	NEUTRAL	PRIMERA MARCHA HACIA ADELANTE	SEGUNDA MARCHA HACIA ADELANTE	PRIMERA MARCHA ATRÁS
(1)	0,0 kPa (0,00 psi)	2265 ± 95 kPa (329 ± 14 psi)	0,0 kPa (0,00 psi)	0,0 kPa (0,00 psi)
(2)	0,0 kPa (0,00 psi)	0,0 kPa (0,00 psi)	2350 ± 95 kPa (341 ± 14 psi)	0,0 kPa (0,00 psi)
(3)	0,0 kPa (0,00 psi)	0,0 kPa (0,00 psi)	0,0 kPa (0,00 psi)	2295 ± 150 kPa (333 ± 22 psi)
(4)	0,0 kPa (0,00 psi)	0,0 kPa (0,00 psi)	2055 ± 150 kPa (298 ± 22 psi)	0,0 kPa (0,00 psi)
(5)	2888 ± 132 kPa (419 ± 19 psi)	0,0 kPa (0,00 psi)	0,0 kPa (0,00 psi)	0,0 kPa (0,00 psi)
(6)	0,0 kPa (0,00 psi)	2740 ± 115 kPa (397 ± 17 psi)	0,0 kPa (0,00 psi)	2740 ± 115 kPa (397 ± 17 psi)
(7)	0,0 kPa (0,00 psi)	2675 ± 140 kPa (388 ± 20 psi)	2675 ± 140 kPa (388 ± 20 psi)	2675 ± 140 kPa (388 ± 20 psi)
(8)	2680 ± 130 kPa (388 ± 19 psi)	0,0 kPa (0,00 psi)	0,0 kPa (0,00 psi)	0,0 kPa (0,00 psi)

⁽¹⁾ Las presiones se miden al final de la modulación.

Cuadro 3

Presión del embrague de la transmisión				
Puerto de prueba	NEUTRAL	PRIMERA MARCHA HACIA ADELANTE	SEGUNDA MARCHA HACIA ADELANTE	PRIMERA MARCHA ATRÁS
(1)				
(2)				
(3)				

- (4)
- (5)
- (6)
- (7)
- (8)

1. Opere la máquina hasta que el aceite de la transmisión esté a una temperatura de funcionamiento de 51 °C (124 °F).
2. Detenga la máquina sobre una superficie dura y nivelada. Mueva la palanca de control de la transmisión a la posición NEUTRAL. Apague el motor. Coloque los bloques delante de las ruedas y coloque los bloques detrás de las ruedas.

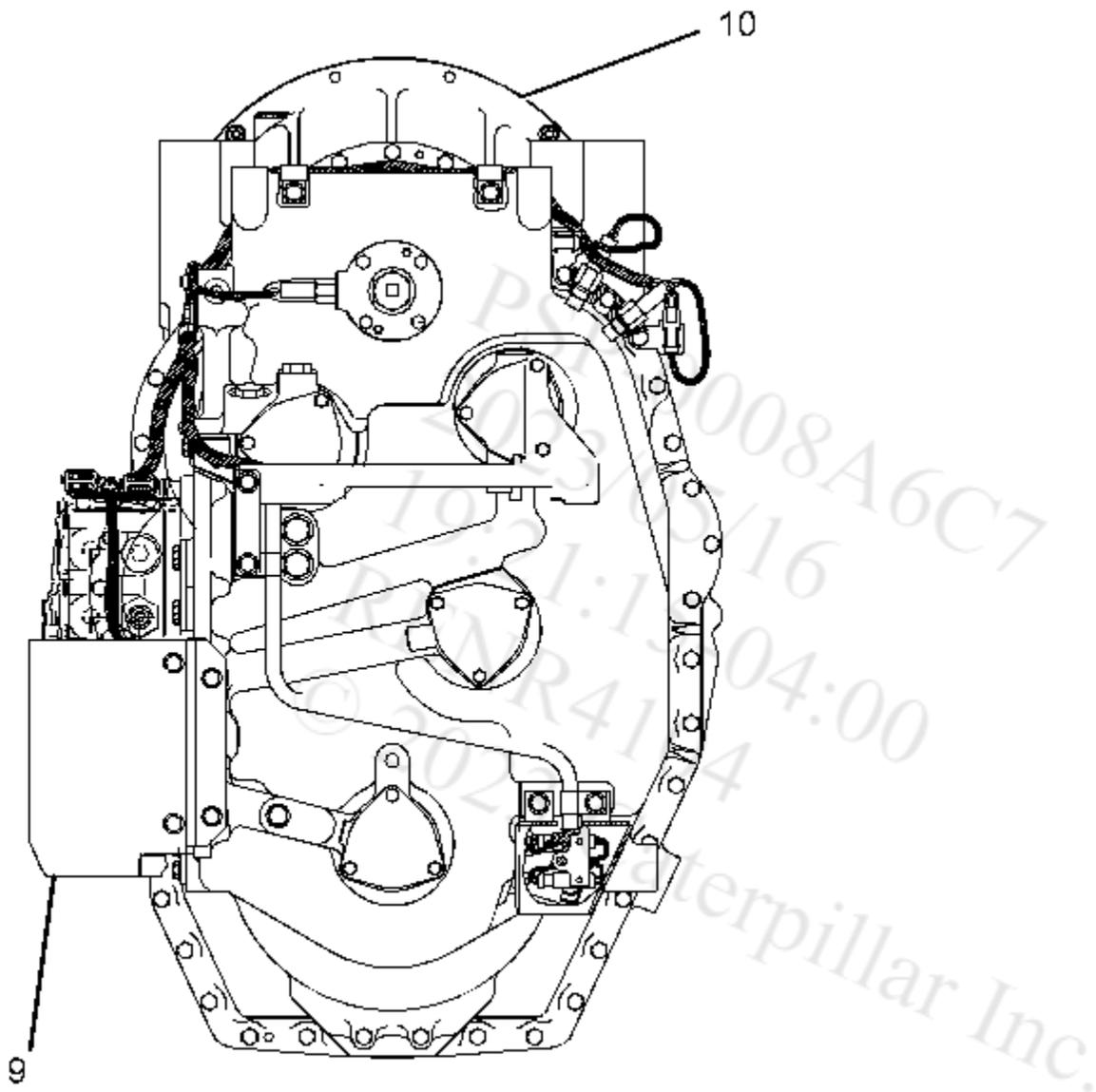


Ilustración 1

(9) Tapa para la válvula de control de la transmisión
(10) Transmisión

3. Retire la tapa (9) de la transmisión (10). Retire el eje de transmisión del diferencial.

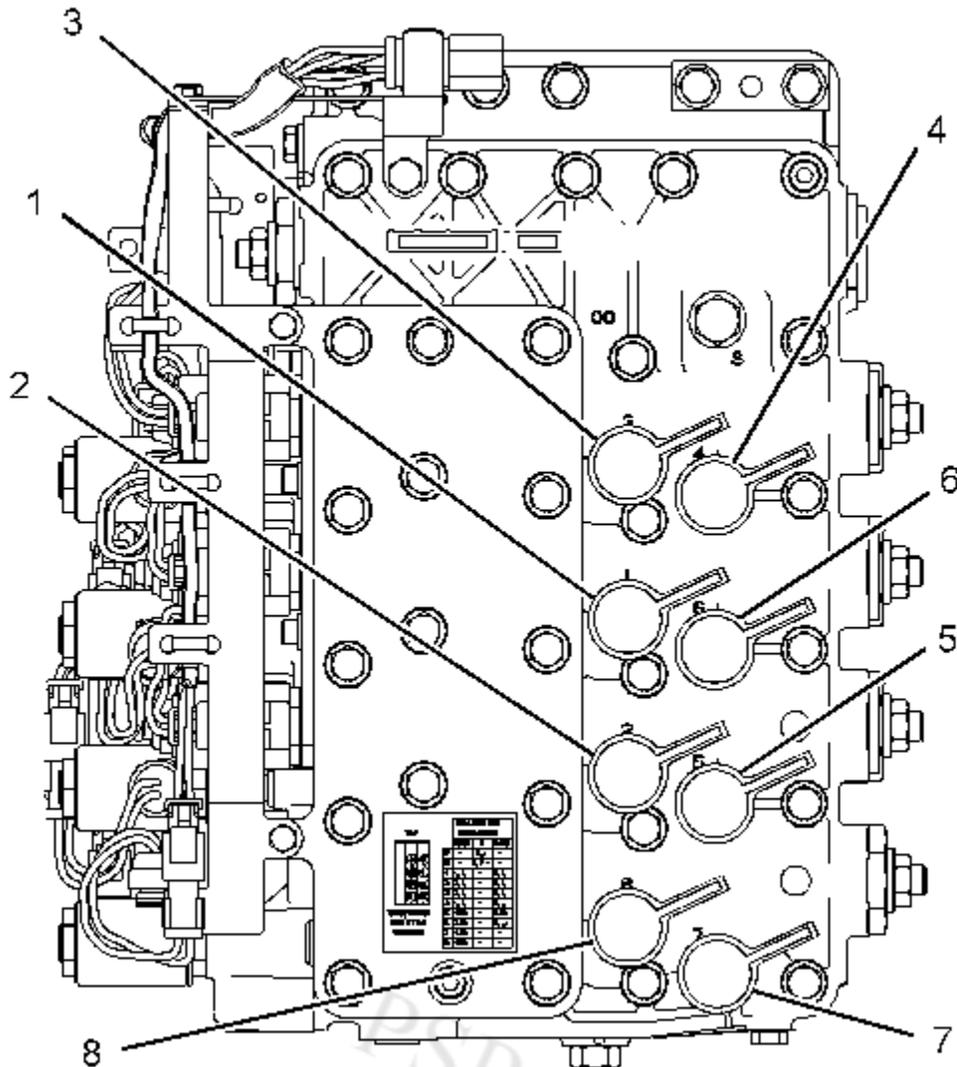


Ilustración 2

G01330223

(1) Puerto de prueba para el paquete de embrague 1 (2) Puerto de prueba para el paquete de embrague 2 (3) Puerto de prueba para el paquete de embrague 3 (4) Puerto de prueba para el paquete de embrague 4 (5) Puerto de prueba para el paquete de embrague 5 (6) Puerto de prueba para el paquete de embrague 6 (7) Puerto de prueba para el paquete de embrague 7

(8) Puerto de prueba para el paquete de embrague 8

4. Conecte los manómetros **8T-0856** (0 a 6,000 kPa (0 a 870 psi)) a los puertos de prueba (8) y (5). Accione el motor al ralentí alto con el control de la transmisión (palanca) en la posición NEUTRAL. Registre las lecturas de presión en la Tabla 3. Retire los medidores.
5. Conecte los manómetros **8T-0856** (0 a 6,000 kPa (0 a 870 psi)) al puerto de prueba (1), (6) y (7). Accione el motor al ralentí alto con el control de la transmisión (palanca) en FIRST GEAR FORWARD. Registre las lecturas de presión en la Tabla 3. Retire los medidores.
6. Conecte los manómetros **8T-0856** (0 a 6,000 kPa (0 a 870 psi)) a los puertos de prueba (2), (4) y (7). Accione el motor al ralentí alto con el control de la transmisión (palanca) en SEGUNDA MARCHA HACIA ADELANTE. Registre las lecturas de presión en la Tabla 3. Retire los medidores.
7. Conecte los manómetros **8T-0856** (0 a 6,000 kPa (0 a 870 psi)) a los puertos de prueba (3), (6) y (7). Accione el motor al ralentí alto con el control de la transmisión (palanca) en PRIMERA MARCHA ATRÁS. Registre las lecturas de presión en la tabla 3. Retire los medidores. Si es necesario ajustar las presiones, consulte Operación, prueba y ajuste de sistemas, "Presiones iniciales - Probar y ajustar".
8. Instale los protectores y el eje de transmisión del diferencial.

PSP-0008A6C7

2023/05/16

19:20:46-04:00

i02488497 2023

© Caterpillar Inc.