

SMCS - 4201, 4205, 4251

i02769450

Procedimiento de instalación

Cuadro 1

Herramientas requeridas			
Herramienta	Número de pieza	Descripción de la pieza	Qty
Un	138-7575	Soporte de enlace	1
B	1U-9200	Polipasto de palanca	1
C	138-7574	Soporte de enlace	1

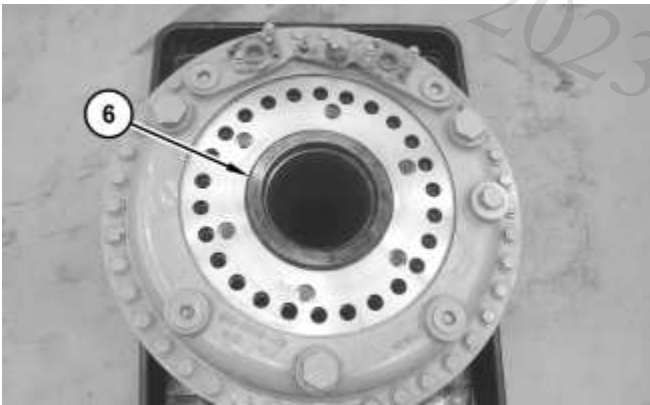


Ilustración 1

g01192120

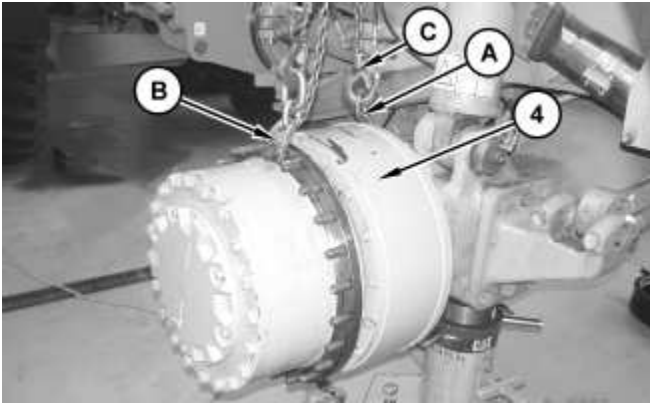


Ilustración 2

g01187325

1. Instale el sello de junta tórica (6).

2. Fije herramientas (A), herramientas (B), herramientas (C) y un dispositivo de elevación adecuado a la rueda (4). El peso del husillo, los frenos de servicio y la rueda (4) es de aproximadamente 565 kg (1245 lb).

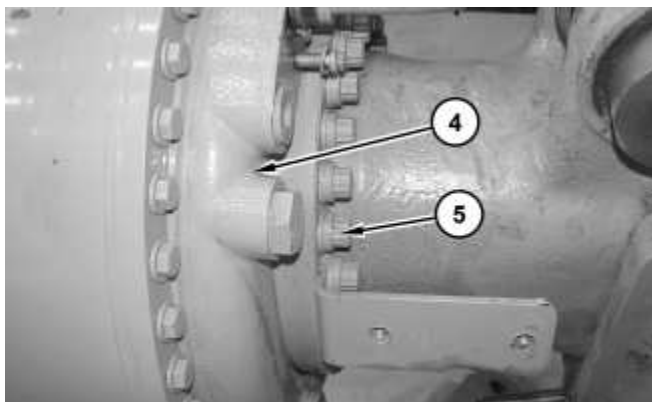


Ilustración 3

g01187328

3. Instale el husillo, los frenos de servicio, la rueda (4) y los pernos (5). Apriete los pernos a un par de $430 \pm 60 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($320 \pm 45 \text{ lb ft}$).

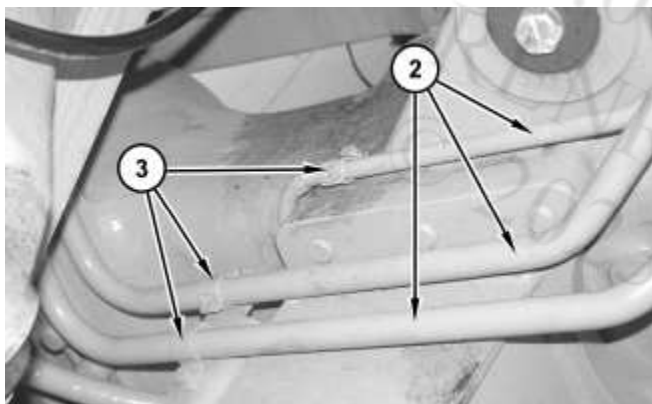


Ilustración 4

g01187311

4. Abrazaderas de conexión (3) para conjuntos de tubos (2).

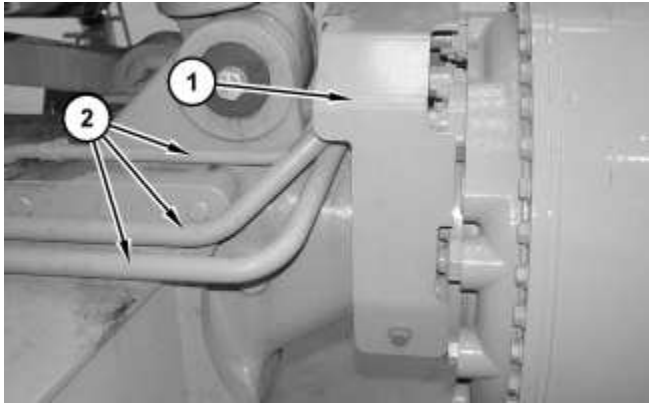


Ilustración 5

g01187298

5. Conectar conjuntos de tubos (2). Instale el conjunto de protección (1).

Terminar por:

- a. Instale el eje del eje. Consulte Desmontaje y montaje, "Eje del eje - Instalar".
- b. Instale el neumático. Consulte Desmontaje y montaje, "Neumático y llanta (delantera) - quitar e instalar" o Desmontaje y montaje, "Neumático y llanta (trasera) - Quitar e instalar".

PSP-0008A6C7

2023/05/09 21:00:24-04:00

i02380982

2023

© Caterpillar Inc.

PSP-0008A6C7
2023/05/09 21:00:24-04:00
i02380982
2023